

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：苏州海微鑫汽车配件有限公司新建橡胶密封条等产品项目

建设单位（盖章）：苏州海微鑫汽车配件有限公司

编制日期：2021 年 6 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	苏州海微鑫汽车配件有限公司新建橡胶密封条等产品项目		
项目代码	2105-320585-89-01-964486		
建设单位联系人	刘体俊	联系方式	18962409298
建设地点	江苏省苏州市太仓市人民北路 175 号 1 幢		
地理坐标	(121 度 5 分 14.813 秒, 31 度 29 分 15.456 秒)		
国民经济行业类别	C2913 橡胶零件制造 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29-52 橡胶制品业 291 -其他 29-53塑料制品业292-其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	太仓市行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	太行审投备（2021）324 号
总投资（万元）	3000	环保投资（万元）	100
环保投资占比（%）	3.33	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	1900
专项评价设置情况	无		
规划情况	《太仓市城市总体规划（2010-2030 年）》		
规划环境影响评价情况	《关于江苏太仓港经济开发区（新区）及周边地区规划环境影响报告书的审核意见》（苏环审[2012]49 号）； 《关于江苏太仓港经济开发区（新区）及周边地区规划环境影响报告书补充报告的复函》（苏环便管[2012]123 号）。		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>本项目租赁苏州新太铜高效管有限公司位于太仓市人民北路175号1幢厂房2层的部分区域进行生产，位于太仓高新技术产业开发区（原太仓港经济开发区（新区））。园区范围为：北至苏昆太高速公路，南至新浏河，东至沿江高速公路、十八港，西至盐铁塘和太平路，总用地面积4418.7ha。</p>		

	<p>产业定位：以一、二类工业为主，主要发展机械、电子、轻工纺织、食品、生物医药、环保等主导产业。</p> <p>根据《太仓市城市总体规划（2010-2030年）》、《江苏太仓港经济开发区（新区）及周边地区规划环评》、太仓市高新技术产业开发区总体规划图（见附图六）及租赁方产权证，项目用地为工业用地。项目已取得备案，项目代码2105-320585-89-01-964486）。</p> <p>建设项目从事橡胶密封条、塑料密封条及模压产品生产，属于轻工行业。因此，本项目选址符合要求。</p>																	
其他符合性分析	<p>1、“三线一单”相符性分析</p> <p>表1-1 建设项目与“三线一单”相符性分析</p> <table> <tr> <th colspan="2">判断依据</th><th>本项目相符性分析</th><th>判定结果</th></tr> <tr> <td rowspan="2">生态保护红线</td><td>《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）</td><td>本项目位于太仓市人民北路175号，与本项目距离最近的国家级生态红线保护区为项目东北侧3.5km的“太仓金仓湖省级湿地公园；与本项目最近的省级生态空间管控区为位于项目地北侧3.2km的杨林塘（太仓市）清水通道维护区。项目评价范围内不涉及国家级生态红线保护区、不涉及太仓市生态空间管控区域，满足生态红线要求。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》</td><td>本项目位于太仓市人民北路175号，位于太仓高新技术产业开发区（原太仓港经济开发区（新区）），属于重点管控单元，重点管控单元，主要推进产业布局优化、转型升级，不断提高资源利用效率，加强污染物排放控制和环境风险防控，解决突出生态环境问题。本项目属于橡胶、塑料制品行业，废气经收集后抽引至低温等离子+水喷淋+活性炭吸附装置处理，打磨粉尘经布袋除尘器处理后达标排放，废水主要为生活污水，接管进入太仓市城东污水厂处理，运营期采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放不会改变区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>环境质量底线</td><td colspan="2"> <p>根据苏州市2019年环境质量监测数据，SO₂、NO₂、PM₁₀年平均值、CO百分位日均值符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准；PM_{2.5}年均值、O₃日最大8小时平均值超过《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准浓度限值。因此判定为大气环境不达标区。根据《苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024年）》，到2024年，全面优化产业布局，大幅提升清洁能源使用比例，构建清洁低碳高效能源体系，深挖电力、钢铁行业减排潜力，进一步推进热电整合，完成重点行业低VOCs含量原辅料替代目标。升级工艺技术，优化工艺流程，提高各行业清洁化生产水平。优化调整用地结构，全面推进面源污染治理；优化运输结构，完成高排放车辆与船舶淘汰，大幅提升新能源汽车比例，强化车船排放监管。建立健全监测监控体系。不断完善城市空气质量联合会商、联动执法和跨行政区域联防联控机制，推进PM_{2.5}和臭氧协同控制，实现除臭氧以外的主要大气污染物全面达标，臭氧浓度不再上升的总体目标，大气环境质量状况可以得到进一步改善。新浏河各类水质指标</p> </td><td>相符</td></tr> </table>			判断依据		本项目相符性分析	判定结果	生态保护红线	《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）	本项目位于太仓市人民北路175号，与本项目距离最近的国家级生态红线保护区为项目东北侧3.5km的“太仓金仓湖省级湿地公园；与本项目最近的省级生态空间管控区为位于项目地北侧3.2km的杨林塘（太仓市）清水通道维护区。项目评价范围内不涉及国家级生态红线保护区、不涉及太仓市生态空间管控区域，满足生态红线要求。	相符	《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》	本项目位于太仓市人民北路175号，位于太仓高新技术产业开发区（原太仓港经济开发区（新区）），属于重点管控单元，重点管控单元，主要推进产业布局优化、转型升级，不断提高资源利用效率，加强污染物排放控制和环境风险防控，解决突出生态环境问题。本项目属于橡胶、塑料制品行业，废气经收集后抽引至低温等离子+水喷淋+活性炭吸附装置处理，打磨粉尘经布袋除尘器处理后达标排放，废水主要为生活污水，接管进入太仓市城东污水厂处理，运营期采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放不会改变区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状。	相符	环境质量底线	<p>根据苏州市2019年环境质量监测数据，SO₂、NO₂、PM₁₀年平均值、CO百分位日均值符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准；PM_{2.5}年均值、O₃日最大8小时平均值超过《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准浓度限值。因此判定为大气环境不达标区。根据《苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024年）》，到2024年，全面优化产业布局，大幅提升清洁能源使用比例，构建清洁低碳高效能源体系，深挖电力、钢铁行业减排潜力，进一步推进热电整合，完成重点行业低VOCs含量原辅料替代目标。升级工艺技术，优化工艺流程，提高各行业清洁化生产水平。优化调整用地结构，全面推进面源污染治理；优化运输结构，完成高排放车辆与船舶淘汰，大幅提升新能源汽车比例，强化车船排放监管。建立健全监测监控体系。不断完善城市空气质量联合会商、联动执法和跨行政区域联防联控机制，推进PM_{2.5}和臭氧协同控制，实现除臭氧以外的主要大气污染物全面达标，臭氧浓度不再上升的总体目标，大气环境质量状况可以得到进一步改善。新浏河各类水质指标</p>		相符
判断依据		本项目相符性分析	判定结果															
生态保护红线	《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）	本项目位于太仓市人民北路175号，与本项目距离最近的国家级生态红线保护区为项目东北侧3.5km的“太仓金仓湖省级湿地公园；与本项目最近的省级生态空间管控区为位于项目地北侧3.2km的杨林塘（太仓市）清水通道维护区。项目评价范围内不涉及国家级生态红线保护区、不涉及太仓市生态空间管控区域，满足生态红线要求。	相符															
	《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》	本项目位于太仓市人民北路175号，位于太仓高新技术产业开发区（原太仓港经济开发区（新区）），属于重点管控单元，重点管控单元，主要推进产业布局优化、转型升级，不断提高资源利用效率，加强污染物排放控制和环境风险防控，解决突出生态环境问题。本项目属于橡胶、塑料制品行业，废气经收集后抽引至低温等离子+水喷淋+活性炭吸附装置处理，打磨粉尘经布袋除尘器处理后达标排放，废水主要为生活污水，接管进入太仓市城东污水厂处理，运营期采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放不会改变区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状。	相符															
环境质量底线	<p>根据苏州市2019年环境质量监测数据，SO₂、NO₂、PM₁₀年平均值、CO百分位日均值符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准；PM_{2.5}年均值、O₃日最大8小时平均值超过《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准浓度限值。因此判定为大气环境不达标区。根据《苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024年）》，到2024年，全面优化产业布局，大幅提升清洁能源使用比例，构建清洁低碳高效能源体系，深挖电力、钢铁行业减排潜力，进一步推进热电整合，完成重点行业低VOCs含量原辅料替代目标。升级工艺技术，优化工艺流程，提高各行业清洁化生产水平。优化调整用地结构，全面推进面源污染治理；优化运输结构，完成高排放车辆与船舶淘汰，大幅提升新能源汽车比例，强化车船排放监管。建立健全监测监控体系。不断完善城市空气质量联合会商、联动执法和跨行政区域联防联控机制，推进PM_{2.5}和臭氧协同控制，实现除臭氧以外的主要大气污染物全面达标，臭氧浓度不再上升的总体目标，大气环境质量状况可以得到进一步改善。新浏河各类水质指标</p>		相符															

	满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准；声环境质量现状满足《声环境噪声标准》（GB3096-2008）中3类区标准值的要求，本项目建设后营运期产生的各项污染物通过相应的治理措施处理后均可达标排放，建设项目环境风险可控制在安全范围内，因此，本项目的建设对区域环境质量影响较小，符合环境质量底线的相关规定要求。		
资源利用上限	本项目原辅料利用率高、能耗低、不浪费水资源，区域给水、排水、供电系统完备，完全能够满足项目需要。因此，建设项目符合资源利用上线要求。		相符
环境准入负面清单	《产业结构调整指导目录》（2019年本）	根据《产业结构调整指导目录》（2019年本），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类。	相符
	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》及修订	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》及修订，本项目不属其中的限制类及淘汰类	相符
	《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地目录（2012年本）》	本项目不在国家《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地目录（2012年本）》中	相符
	《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中	相符
	太仓高新技术产业开发区环境准入负面清单	太仓高新技术产业开发区环境准入负面清单详见下表。	符合

太仓高新技术产业开发区环境准入负面清单详见下表。

表 1-5 环境准入负面清单

要求	行业	禁止发展内容
不符合国家产业政策、不符合开发区产业定位、工艺落后、污染严重的企业	机械电子类	电镀、印刷电路板的制造
	轻工纺织类	制浆造纸、印染、印花、制革、化纤（化学合成法）、酿造
	食品类	盐、糖、酒精、味精（传统工艺）
	生物医药	化学原料药
	环保产业	危险固废处置
	其他	其他不在开发区行业定位内的项目（如化工、冶金等），以及新增氮、磷废水排放的企业

对照上表所列内容，项目生产行为不在太仓高新技术产业开发区环境准入负面清单范围内，项目不属于《产业结构调整指导目录(2019年本)》中限制和淘汰类项目，不属于禁止发展的行业，项目不排放氮磷、恶臭污染物，符合太仓高新技术产业开发区项目准入要求。

综上所述，建设项目符合“三线一单”的环境管理要求。

2、产业政策相符性

本项目属于 C2913 橡胶零件制造、C2929 塑料零件及其他塑料制品制

	<p>造，对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于限制和淘汰类项目，属于允许类项目。对照《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）（2013 年修正）》，本项目不属于限制和淘汰类项目，属于允许类项目；对照《苏州市产业发展导向目录》（苏府[2007]129 号文）不属于其中的禁止、限制、淘汰类项目；对照《苏州市当前限制和禁止供地项目目录》不属于其中的禁止和限制项目；对照《禁止用地项目目录（2012 年本）》、《限制用地项目目录（2012 年本）》，不属于其中的禁止和限制项目，也不属于《江苏省限制用地项目目录(2013 年本)》、《江苏省禁止用地项目目录(2013 年本)》及其它相关法律法规要求禁止和限制的产业，符合国家和地方产业政策。</p> <p>3、与《江苏省太湖水污染防治条例》相符性分析</p> <p>根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年 1 月 24 日修正），太湖流域划分为三级保护区：太湖湖体、沿湖岸 5 公里区域、入湖河道上溯 10 公里以及沿岸两侧各 1 公里范围为一级保护区；主要入湖河道上溯 10 公里至 50 公里以及沿岸两侧各 1 公里范围为二级保护区；其他地区为三级保护区。</p> <p>根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年 1 月 12 日修正）第四十三条，在太湖一、二、三级保护区内禁止下列行为：</p> <p>（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；（二）销售、使用含磷洗涤用品；（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；（七）围湖造地；（八）违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；（九）法律、法规禁止的其他行为。</p> <p>根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》苏政办发[2012]221 号文，本项目位于太湖流域三级保护区，不属于上述禁止建设项目，本项目营运过程中无生产废水排放，生活污水接管太仓市城东污水厂处理，因此建设项目与《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年修正本）相关要求不违背。</p> <p>4、与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》相符性</p>
--	--

<p>本项目与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》相符性分析见表 1-3。</p> <p>表 1-3 与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》相符性分析</p> <table> <tr> <th>序号</th><th>指南要求</th><th>项目建设情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放</td><td>企业直接外购混炼后的成品混炼胶，混炼过程不在厂内进行，减少污染物产生，喷涂使用水性漆，有机污染物产生量较少</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>2</td><td>有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%</td><td rowspan="3">橡胶密封条挤出、固化定型、喷涂、烘干，塑料密封条挤出、模压产品模压过程废气配套 1 套“低温等离子+水喷淋塔+二级活性炭吸附”装置处理后达标排放，有机废气收集及处理效率均满足 90% 的要求，企业定期委托监测单位对废气排口进行监测并安排专人进行管理</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>3</td><td>废气处理的工艺路线应根据废气产生量、污染物组分和性质、温度、压力等因素，综合分析后合理选择：对于 1000ppm 以下的低浓度 VOCs 废气，有回收价值时宜采用吸附技术回收处理，无回收价值时优先采用吸附浓缩-高温燃烧、微生物处理、填料塔吸收等技术净化处理后达标排放</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>4</td><td>企业应提出针对 VOCs 的废气处理方案，明确处理装置有效运行的管理方案和监控方案</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>5</td><td>企业应安排有关机构和专门人员负责 VOCs 污染控制的相关工作。需定期更换吸附剂、催化剂或吸收液的，应有详细的购买及更换台账</td><td>企业已安排专人负责废气处理设施日常监管，定期更换喷淋液、活性炭，并做好台账记录</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>6</td><td>固化定型罐泄压宜先抽负压再常压开盖，硫化机群上方设置大围罩导风，并宜采用下送冷风、上抽热风方式集气，硫化废气可采用吸收、吸附、生物处理、浓缩燃烧或除臭剂处理法等适用技术。</td><td>固化定型废气经管道抽引至“低温等离子+水喷淋塔+二级活性炭吸附”装置处理后达标排放，属于适用技术</td><td>相符</td></tr> </table> <p>因此，本项目符合《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办〔2014〕128 号）要求。</p> <p>5、与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33 号）相符性</p> <p>表 1-2 与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33 号）相符性</p> <table> <tr> <th>序号</th><th>指南要求</th><th>项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1</td><td>大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生：严格落实国家和地方产品 VOCs 含</td><td>企业严格把关原材料的采购，本项目使用的</td><td>符合</td></tr> </table>				序号	指南要求	项目建设情况	相符性	1	所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放	企业直接外购混炼后的成品混炼胶，混炼过程不在厂内进行，减少污染物产生，喷涂使用水性漆，有机污染物产生量较少	相符	2	有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%	橡胶密封条挤出、固化定型、喷涂、烘干，塑料密封条挤出、模压产品模压过程废气配套 1 套“低温等离子+水喷淋塔+二级活性炭吸附”装置处理后达标排放，有机废气收集及处理效率均满足 90% 的要求，企业定期委托监测单位对废气排口进行监测并安排专人进行管理	相符	3	废气处理的工艺路线应根据废气产生量、污染物组分和性质、温度、压力等因素，综合分析后合理选择：对于 1000ppm 以下的低浓度 VOCs 废气，有回收价值时宜采用吸附技术回收处理，无回收价值时优先采用吸附浓缩-高温燃烧、微生物处理、填料塔吸收等技术净化处理后达标排放	相符	4	企业应提出针对 VOCs 的废气处理方案，明确处理装置有效运行的管理方案和监控方案	相符	5	企业应安排有关机构和专门人员负责 VOCs 污染控制的相关工作。需定期更换吸附剂、催化剂或吸收液的，应有详细的购买及更换台账	企业已安排专人负责废气处理设施日常监管，定期更换喷淋液、活性炭，并做好台账记录	相符	6	固化定型罐泄压宜先抽负压再常压开盖，硫化机群上方设置大围罩导风，并宜采用下送冷风、上抽热风方式集气，硫化废气可采用吸收、吸附、生物处理、浓缩燃烧或除臭剂处理法等适用技术。	固化定型废气经管道抽引至“低温等离子+水喷淋塔+二级活性炭吸附”装置处理后达标排放，属于适用技术	相符	序号	指南要求	项目情况	相符性	1	大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生：严格落实国家和地方产品 VOCs 含	企业严格把关原材料的采购，本项目使用的	符合
序号	指南要求	项目建设情况	相符性																																		
1	所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放	企业直接外购混炼后的成品混炼胶，混炼过程不在厂内进行，减少污染物产生，喷涂使用水性漆，有机污染物产生量较少	相符																																		
2	有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%	橡胶密封条挤出、固化定型、喷涂、烘干，塑料密封条挤出、模压产品模压过程废气配套 1 套“低温等离子+水喷淋塔+二级活性炭吸附”装置处理后达标排放，有机废气收集及处理效率均满足 90% 的要求，企业定期委托监测单位对废气排口进行监测并安排专人进行管理	相符																																		
3	废气处理的工艺路线应根据废气产生量、污染物组分和性质、温度、压力等因素，综合分析后合理选择：对于 1000ppm 以下的低浓度 VOCs 废气，有回收价值时宜采用吸附技术回收处理，无回收价值时优先采用吸附浓缩-高温燃烧、微生物处理、填料塔吸收等技术净化处理后达标排放		相符																																		
4	企业应提出针对 VOCs 的废气处理方案，明确处理装置有效运行的管理方案和监控方案		相符																																		
5	企业应安排有关机构和专门人员负责 VOCs 污染控制的相关工作。需定期更换吸附剂、催化剂或吸收液的，应有详细的购买及更换台账	企业已安排专人负责废气处理设施日常监管，定期更换喷淋液、活性炭，并做好台账记录	相符																																		
6	固化定型罐泄压宜先抽负压再常压开盖，硫化机群上方设置大围罩导风，并宜采用下送冷风、上抽热风方式集气，硫化废气可采用吸收、吸附、生物处理、浓缩燃烧或除臭剂处理法等适用技术。	固化定型废气经管道抽引至“低温等离子+水喷淋塔+二级活性炭吸附”装置处理后达标排放，属于适用技术	相符																																		
序号	指南要求	项目情况	相符性																																		
1	大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生：严格落实国家和地方产品 VOCs 含	企业严格把关原材料的采购，本项目使用的	符合																																		

		量限值标准。督促生产企业提前做好油墨、胶粘剂、清洗剂及木器、车辆、建筑用外墙、工业防护涂料等有害物质限量标准实施准备工作，在标准正式生效前有序完成切换，有条件的地区根据环境空气质量改善需要提前实施。生产设施防腐防水防锈涂装应避开夏季或采用低 VOCs 含量涂料。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10% 的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。	原料为低 VOCs 含量的水性漆，生产过程中产生的有机废气浓度较低，本项目各有机废气产生工序配备有机废气收集和处理系统，不进行露天和敞开式喷涂作业，各类有机废气经相应处理装置处理后可达标排放。	
	2	全面落实标准要求，强化无组织排放控制：2020 年 7 月 1 日起全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》，落实无组织排放特别控制要求。企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等；生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；处置环节应将盛装过 VOCs 物料的废包装容器加盖密闭，按要求妥善处置，不得随意丢弃；高 VOCs 含量废水的集输、储存和处理环节，应加盖密闭。	本项目使用的原料为低 VOCs 含量的水性漆，生产过程中产生的有机废气浓度较低，本项目有机废气产生工序配备有机废气收集和处理系统，不进行露天和敞开式喷涂作业。产生的废活性炭包装袋密封暂存于危废仓库。	符合
	3	聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率：组织企业开展现有 VOCs 治理设施评估，全面评估废气收集率、治理设施同步运行率和去除率。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造，实现达标排放。按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。推动取消废气排放系统旁路，因安全生产等原因必须保留的，要通过安装自动监控设施等方式加强监管。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒。按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。	企业严格把关原材料的采购，本项目使用的原料为低 VOCs 含量的水性漆，生产过程中产生的有机废气浓度较低，本项目各有机废气产生工序配备有机废气收集和处理系统，不进行露天和敞开式喷涂作业，各类有机废气经相应处理装置处理后可达标排放。	符合

二、建设项目工程分析

1、主要产品及产能情况

产品方案见下表 2-1。

表 2-1 建设项目主要产品及产能

生产线名称	产品名称及规格	设计能力/年	年运行时数 (h)
橡胶密封条生产线	橡胶密封条	800 万套	7200
塑料密封条生产线	塑料密封条	700 万套	
模压产品生产线	模压产品	2000 万片	

2、主要生产单元、主要工艺及生产设施一览表

建设项目生产设备见下表 2-2。

表 2-2 建设项目设备清单一览表

车间	主要生产单元		设备名称	规格型号	数量（台套）
生产车间	橡胶密封件生产	挤出	挤出机	Φ90 75	5
		固化定型	固化定型槽	10m	15
		冷却	冷却水槽	3m	10
		等离子处理	等离子处理仪	-	5
		喷涂	喷漆箱	长 3m×宽 1m×高 4m	1
			喷头	自动式	5
		高温固化	烘干槽	10m	10
			烘道	箱内温度：80 度；运行速度范围：2m/min-7 m/min，最大换气量：12 m³/min	1
		打孔	打孔机		5
		打磨	打磨机		5
		喷码	激光打印机		5
		牵引	牵引机		10
		裁切	裁切机		5
	塑料密封条生产	挤出	塑料挤出机	Φ45 65 90	10
		定型	定型台		10
		牵引	牵引机		10
		裁切	裁切机	12m	10
	模压产品生产	模压成型	模压机	250T	15
	辅助	挤出、模具	模具		200
		冷却	冷却塔	循环水量 20m³/h	1
		提供压缩空气	空压机		1

3、建设项目原辅材料、理化性质、物料平衡

(1) 原辅材料消耗表

表 2-3 项目原辅材料消耗表

序号	原料名称	规格成分	消耗量 t/a	储存位置	最大储存量 t
1	混炼胶	EPDM35%、矿物油 15%、炭黑 15%、滑石粉 15%、氧化锌 4%、聚乙二醇 3.5%、硬脂酸 2%、硫磺 0.5%	1100	原料仓库	10
2	PP	聚丙烯	150		10
3	TPV	热塑性硫化橡胶	300		20
4	PBT	聚对苯二甲酸丁二醇酯	200		5
5	水性漆	详见表 2-4	2	油漆仓库	0.3

水性漆组分见表 2-4。

表 2-4 各类水性漆组份表

序号	名称	成分	CAS.NO	含量(%)
1	水性漆	添加剂（分散剂、消泡剂、增稠剂等）	/	0.4~0.8
2		水性丙烯酸树脂	9003-01-4	10~50
3		水性聚氨酯树脂	9009-54-5	10~30
4		硫酸钡	13462-86-7	5~30
5		钛白粉	13463-67-7	2~40
6		色浆	1333-86-4	0.2~5
7		水	7732-18-5	10~60（本次取 40）

(2) 理化性质

表 2-6 建设项目原辅材料理化性质表

原料名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
EPDM	三元乙丙橡胶是乙烯、丙烯和少量的非共轭二烯烃的共聚物，是乙丙橡胶的一种	可燃	无相关数据
炭黑	一种无定形碳。是一种轻、松而极细的黑色粉末，表面积非常大	可燃	无毒
滑石粉	主要成分为含水硅酸镁，经粉碎后，用盐酸处理，水洗，干燥而成。	不燃	无毒
氧化锌	白色固体，无机物，化学式为 ZnO。难溶于水，可溶于酸和强碱	不燃	大鼠腹腔注射 LD ₅₀ : 240mg/kg。有毒。
聚乙二醇	一种高分子聚合物，化学式是 HO(CH ₂ CH ₂ O) _n H，无刺激性，味微苦，具有良好的水溶性	可燃	LD ₅₀ 33750mg/kg(大鼠，经口)
硬脂酸	化学式为 C ₁₈ H ₃₆ O ₂ ，白色蜡状透明固体或微黄色蜡状固体。能分散成粉末，微带牛油气味，密度：0.84g/cm ³ ，沸点：361℃，	可燃	小鼠、大鼠静脉注射 LC ₅₀ : (23±0.7)mg/kg、(21.5±1.8)mg/kg
硫磺	淡黄色脆性结晶或粉末，有特殊臭味；熔点：	硫磺在空气中自	LD ₅₀ : >8437mg/kg

		112℃，闪点为 207℃，沸点为 444.6℃，相对密度(水=1)为 2.0；溶解性：硫磺不溶于水，微溶于乙醇、醚，易溶于二硫化碳	燃温度为 248~266℃，遇明火、高热易燃	(大鼠经口)，属低毒类
TPV		热塑性硫化橡胶，由二部分组成，一是塑料，作为连续相，二是橡胶作为分散相。	遇明火可燃	无相关资料
PBT		聚对苯二甲酸丁二醇酯，热塑性聚酯，强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）	遇明火可燃	无相关资料
水性漆		乳状液体，与水混溶，无毒性，具有高稳定性，是以水稀释剂、不含有机溶剂的涂料，不含苯、甲苯、二甲苯、甲醛、游离 TDI 有毒物质，无毒无刺激气味，对人体无害，不污染环境，漆膜丰满、晶莹透亮、柔韧性好并且具有耐水、耐磨、耐老化、耐黄变、干燥快、使用方便等特点。	不燃	无毒
PP		聚丙烯塑料，是丙烯聚合制得的一种热塑性树脂。无毒、无味，密度小，强度、刚度、硬度、耐热性均优于低压聚乙烯，可在 100℃使用，具有良好的电性能和高频绝缘性，不受湿度影响，常见的酸、碱有机溶剂对它几乎不起作用，可用于食具。比重：0.9~0.91g/cm ³ ，成型温度 160~220℃。	易燃	-

(3) 物料平衡

① 调漆方式为将水性漆、水按照 5: 1 的比例倒入调漆桶中，由人工搅拌混合均匀，为方便废气收集处理，调漆过程均在喷漆房内进行；为方便物料平衡核算，调漆废气并入喷漆废气进行物料平衡计算。

②根据《现代涂装手册》“4.1.2 空气喷涂时漆雾易飞散，污染环境，涂料损耗大，涂料利用率一般为 50%左右”，因此本项目喷漆工序涂料利用率以 50%计，则漆料固份 50%附着在工件表面，剩余 50%形成漆雾，漆雾中 40%掉落形成漆渣、60%形成漆雾粉尘。

③本项目上漆率为 50%，则喷漆过程中水性漆中 50%挥发份进入涂层，剩余 50%全部挥发为有机废气，根据《浙江省工业涂装工序挥发性有机物（TVOC）排放量计算暂行详解》附表 2，涂层中约 10%非甲烷总烃在喷漆过程挥发，90%非甲烷总烃在晾干过程中挥发，则喷漆过程总共约 55%非甲烷总烃挥发，剩余 45%在烘干过程挥发，挥发的有机废气经收集进废气处理装置处理后有组织排放，收集率 90%，有机废气去除率 90%，未被收集的废气直接无组织排放。

④粘附在喷枪上的漆料损耗、包装桶中残留的漆料损耗及其他不可预知的漆料损耗量较小，本次不予考虑。

本项目喷漆及烘干工段物料平衡见表 2-8，图 2-2。

表 2-8 喷涂水性漆物料平衡表

投入 (t/a)			产出 (t/a)		
物料名称	数量		去向	名称	数量
水性漆	固体份 50.67%	1.013	进入产品	固体份（漆膜）	0.507

		挥发份 9.33%	0.187	废气	喷漆 废气	漆雾	有组织	0.273
		水份 40%	0.8				无组织	0.03
	调漆水	-	0.4			非甲烷 总烃	有组织	0.093
		-	-				无组织	0.01
	-	-	-		烘干 废气	非甲烷 总烃	有组织	0.076
	-	-	-				无组织	0.008
	-	-	-		漆渣			0.203
	-	-	-		水份蒸发			1.2
	合计		2.4		合计			2.4

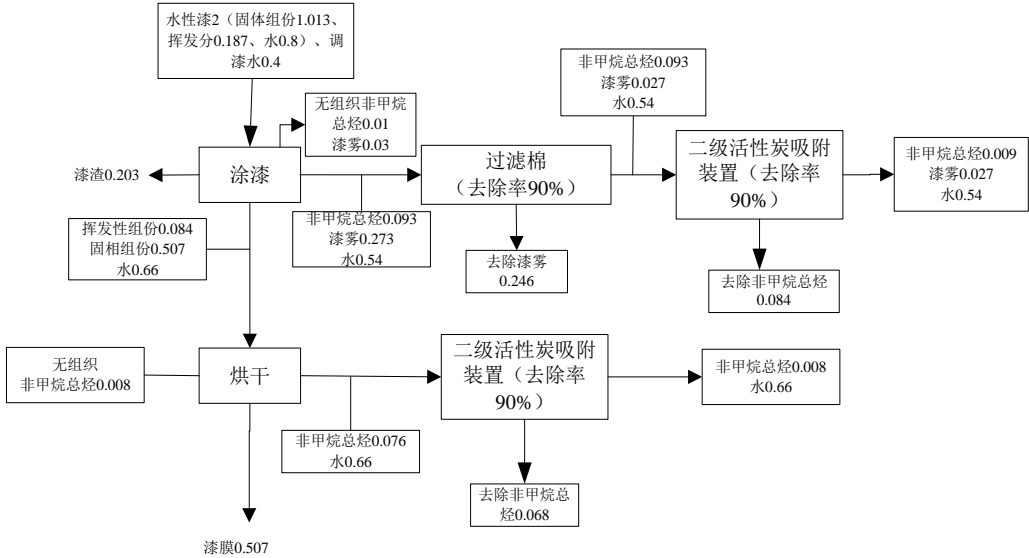


图 2-2 喷漆物料平衡图 单位：t/a

4、建设项目工程组成表

表 2-9 建设项目公用及辅助工程

类别	建设名称		设计能力	备注
主体工程	生产车间		1900m²	车间南侧由西向东分别为办公区、塑料密封条生产区、模压产品生产区、油漆仓库，南侧由西向东分别为原料仓库、半成品仓库及橡胶密封条生产区
储运工程	原料区		50m²	汽车运输，储存各种原辅料
	半成品区		150m²	暂存半成品
	成品区（出品区）		50m²	汽车运输，成品暂存及出货
公用工程	给水		2484.4t/a	来自市政自来水管网
	排水		600t/a	雨污分流，接管城东污水处理厂
	供电		200 万 kW·h/a	由市政电网提供
	压缩空气		设空压机 1 台	-
	冷却系统		设循环量20m³/h 的冷却塔 1 座	-
环保工程	废水	排污口及雨污管网规划规范化设置	依托租赁方	满足《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求
		化粪池		

	废气	打磨粉尘	密闭收集+布袋除尘+15m DA002 排气筒，风量 2500m³/h	满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
		橡胶密封条生产挤出废气	低温等离子+水喷淋+二级活性炭+15m DA001 排气筒，风量 11000m³/h	满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93），并从严执行
		固化定型废气		
		喷漆废气		
		喷漆烘干废气		
		塑料密封条挤出废气		
		模压废气		
	噪声		厂房隔声、距离衰减 降噪量 25dB (A)	厂界的噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求
	固废	一般固废堆场	15m²	满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
		危险固废堆场	15m²	满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求
风险防控			①从生产管理、工艺技术设计、自动控制设计、电气及电讯、消防及火灾报警系统等方面制定相应的环境风险防范措施。 ②车间内应设有足够的灭火设施。这些设施包括自动报警系统、干粉灭火系统、泡沫消防栓、消火栓系统等，一旦发生火灾，能保证企业有足够的灭火装置，将火灾损失降到最低。 ③喷粉作业需定期对喷枪及电缆的绝缘性进行检测；电气部件与设备应符合电气规则，电气器具、开关箱等应为除尘型；喷漆室、操作室、回收装置、粉末箱等应备有火灾检测装置及灭火器；涂装作业人员应穿导电鞋，戴防尘口罩。	

5、项目水平衡

①生活用水

建设项目职工定员 50 人，年生产天数为 300 天，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）中工业企业职工生活用水定额为每人每班 40~60L，本项目以每人每班 50L 计，则项目新增生活用水量为 750t/a，产污系数按 0.8 计算，则生活污水产生量为 600t/a，经化粪池预处理达接管要求后经规范化污水接管口排入城东污水处理厂集中处理。

②冷却用水

橡胶密封条生产过程中需要进行冷却，采用直接冷却的方式，密封条通过牵引机牵引经过 3m 的水槽冷却，冷却水循环使用，定期补充损耗。建设项目新建 1 套冷却循环系统。冷却系统在运行过程中需定期补水。冷却系统循环水量为 20m³/h，年循环水量 144000t/a，新鲜水补充水量按照循环水量的 1% 计算，则补充水量为 1440t/a。

③调漆用水

本项目使用水性漆，使用过程中加入自来水进行调漆。根据企业提供资料，本项目水性漆：水=5:1，水性漆用量 2t/a，则调漆用水 0.4t/a，调漆用水在调漆、喷漆、烘干过程中以水蒸气形式挥发损耗。

④喷头清洗用水

本项目需用水对喷头进行清洗，用水量约 0.3t/a，喷枪头清洗回用作为调漆用水，不外排。

⑤喷淋塔用水

建设项目采用低温等离子+水喷淋+活性炭吸附装置处理生产废气，设置水喷淋装置既可以降低经过低温等离子处理后废气的温度，满足后续活性炭吸附装置工艺参数需求，也可以进一步吸收硫化氢废气。根据建设单位提供资料，喷淋塔循环水量为 4m³/h，年运行时间按 7200h 计，损耗按循环量的 1% 计，年损耗水量为 288t。水喷淋塔内有循环水箱，约 3 个月排空一次，单次排放量约 1.5t，则喷淋塔废液产生量约 6t/a，委托有资质单位处置。

建设项目给排水平衡图见图 2-3。

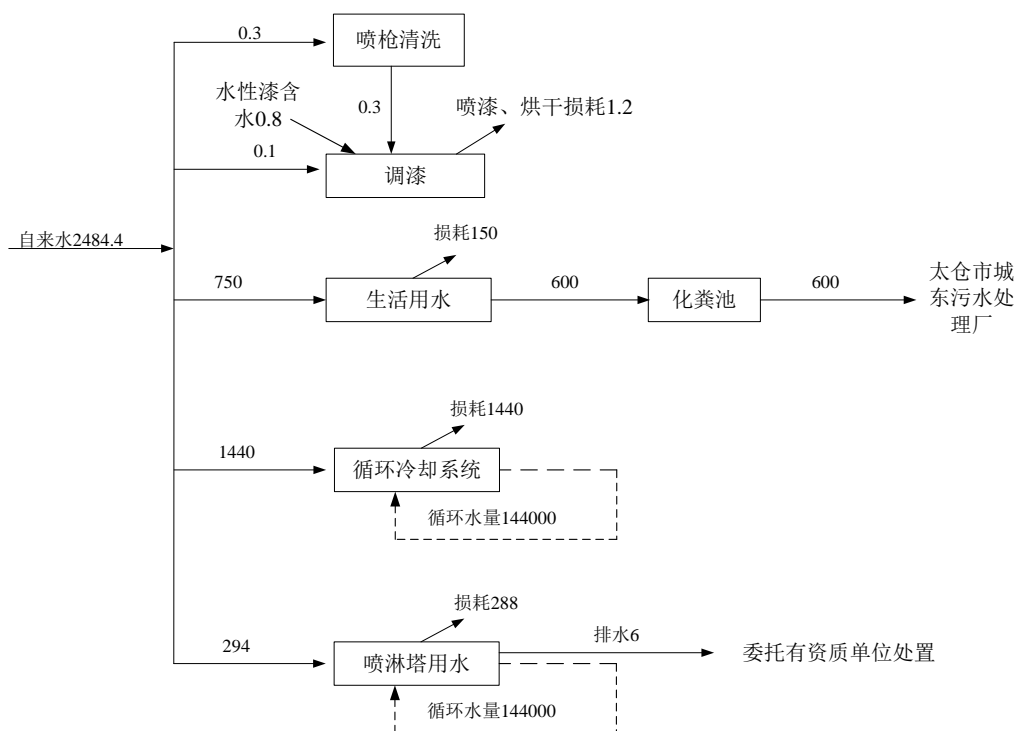


图 2-3 建设项目给排水平衡图 单位：t/a

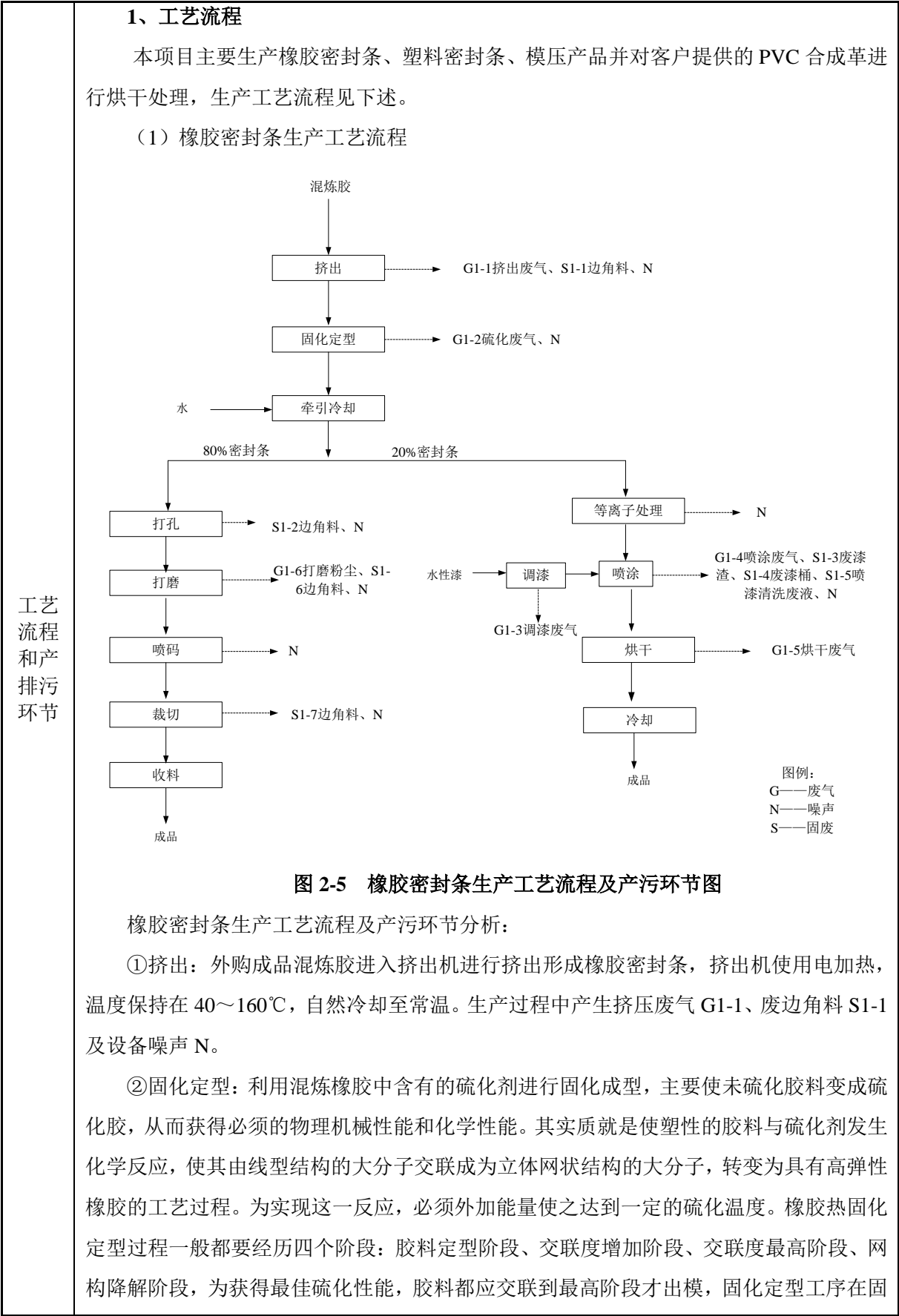
6、劳动定员及工作制度

劳动定员：项目新增劳动定员 50 人，无食堂、宿舍。

工作制度：年工作天数 300 天，双班 12 小时工作制，年工作时间为 7200 小时。

7、厂区平面布置情况

建设项目租赁苏州新太铜高效管有限公司位于太仓市人民北路 175 号 1 幢厂房内部 1900m² 区域作为生产车间。车间南侧由西向东分别为办公区、塑料密封条生产区、模压产品生产区、油漆仓库，南侧由西向东分别为原料仓库、半成品仓库及橡胶密封条生产区。



	<p>化定型槽中密闭进行。挤出机得到的密封条进入固化定型工序前先通过 3m 长的预加热工序，温度约为 60~100℃，固化定型一般持续 40 分钟左右，槽内温度保持在 120~180℃，电加热，完成后，固化定型槽自动释放压力，达到安全压力后通过固化槽自动打开，工件进入下一工序。本项目固化定型过程产生固化定型废气 G1-2、噪声 N。</p> <p>③冷却：固化定型后的半成品通过牵引机牵引经过 3m 的水槽冷却，采用直接冷却的方式，冷却水循环使用，定期补充损耗。</p> <p>为了提高密封条与车身之间的耐磨和外观性能及防止雨水、冰霜的粘滞作用，根据订单需要，约 20% 的产品需要进行表面喷涂，80% 的产品进行打磨、打孔等加工。</p> <p>④等离子处理：热等离子体装置是利用带电体尖端（如刀状或针状尖端和狭缝式电极）造成不均匀电场，称电晕放电。低温等离子体中粒子的能量一般约为几个至几十电子伏特，大于聚合物材料的结合键能（几个至十几电子伏特），完全可以断裂有机大分子的化学键而形成新键，但远低于高能放射性射线，只涉及材料表面，不影响基体的性能。密封条处于非热力学平衡状态下的低温等离子体中，电子具有较高的能量，可以断裂材料表面分子的化学键，提高粒子的化学反应活性（大于热等离子体），而中性粒子的温度接近室温，这些优点为热敏性高分子聚合物表面改性提供了适宜的条件。该过程主要是利用低温等离子体处理密封条表面，无废气、废水产生，会产生机械噪声 N。</p> <p>⑤调漆：将外购成品水性底漆，加水稀释调配（配比为水性漆：水=5:1）以备喷漆使用。调漆过程在喷漆房内进行，调漆过程仅为简单的搅拌，不加热。该过程产生调漆废气 G1-3。</p> <p>⑥喷漆：每条流水线配置一个喷涂点位，共设置 5 条喷涂点位，喷漆点位由喷漆箱构成（长 3m×宽 1m×高 4m），以保证喷漆工序密闭操作。喷漆箱内采用上送风、下抽风的通风方式，本项目采用干喷的形式，并在喷漆箱内底部设过滤棉，用于捕集漆雾。本项目采用设备自动喷涂方式，喷枪类型为 RP 空气式喷枪，水性漆附着率可达 50%。每次喷漆结束在喷枪工位上用自来水清洗喷枪。</p> <p>该过程中会产生喷漆废气 G1-4、漆渣 S1-3、废包装桶 S1-4、喷枪清洗废水 S1-5 及设备噪声（N）。</p> <p>⑦烘干：喷完漆后，自动流水线将密封条送至密闭烘干通道（烘干槽），平均烘干时间为 10-15min，温度控制在 40℃-45℃，电加热。此工序产生固化废气 G1-5。</p> <p>⑧冷却：喷漆后的工件通过牵引机牵引经过 3m 的水槽冷却，冷却水循环使用，定期补充损耗。</p> <p>⑨打孔：根据设计要求，对密封条进行打孔，此工序产生边角料 S1-2、噪声 N。</p> <p>⑩打磨：利用打磨机对密封条边角处进行打磨，此工序产生打磨粉尘 G1-6、边角料</p>
--	---

S1-6、噪声 N。

- ⑪喷码：通过激光打印机将产品信息打印到表面，此工序产生噪声 N。
- ⑫裁切：根据订单要求，裁切成各种尺寸，此工序产生边角料 S1-7、噪声 N。
- ⑬成品收料：成品收料包装入库。

(2) 塑料密封条生产工艺流程

塑料密封条生产工艺流程及产污环节见图 2-2。

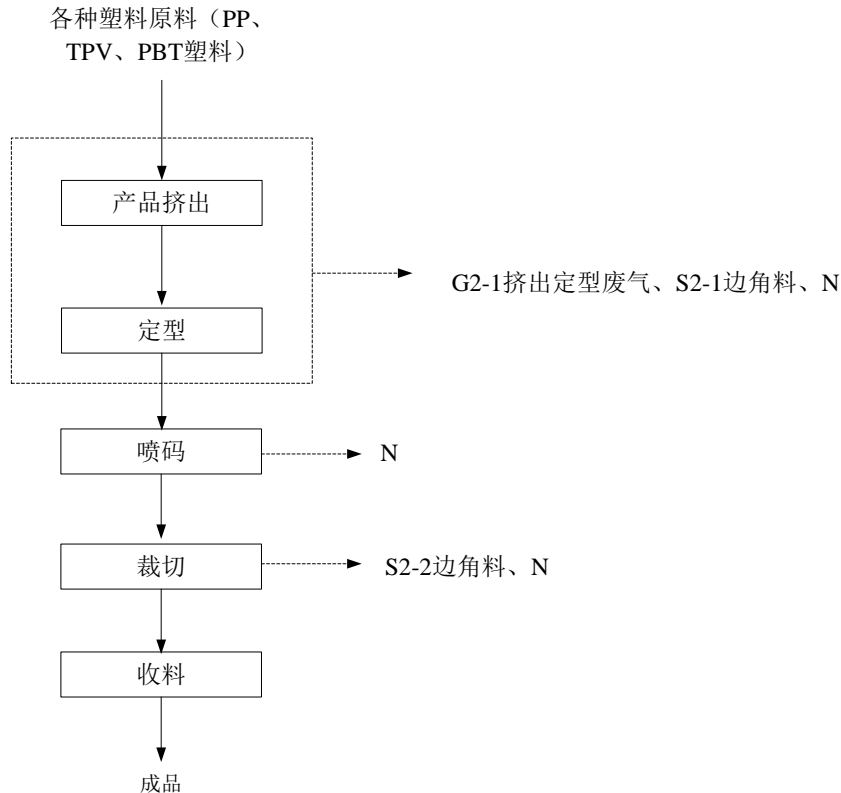


图 2-2 塑料密封条生产工艺流程及产污环节图

塑料密封条生产工艺流程及产污环节分析：

本项目生产多种材质的塑料密封条，使用的塑料原料主要为聚丙烯塑料（PP）、热塑性硫化橡胶（TPV）、聚对苯二甲酸丁二醇酯塑料（PBT），仅原辅料成分不一样，生产工艺一致。

①挤出、定型：高温熔化、入模、冷却成型：将塑料原料投入注塑机中进行加热软化、熔融。经电加热至 150℃左右，通过螺杆转动将熔融的塑料材料输送至特定的模具中，经循环冷却水冷却后，得到成型品，注塑过程产品由注塑机顶针顶出完成脱模，挤出成型过程中塑料受热挥发产生废气 G2-1。此工序会产生边角料 S2-1、噪声 N。

②喷码：通过激光打印机将产品信息打印到表面，此工序产生噪声 N。

③裁切：根据订单要求，裁切成各种尺寸，此工序产生边角料 S2-2、噪声 N。

	<p>④成品收料：成品收料包装入库。</p> <p>（3）模压产品</p> <p>模压产品生产工艺流程及产污环节见图 2-3。</p> <div data-bbox="454 414 1220 996"><p style="text-align: center;">混炼胶</p><p style="text-align: center;">↓</p><div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"><div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">模压成型</div><div style="text-align: right;">G3-1模压成型废气、S3-1边角料、N</div></div><p style="text-align: center;">↓</p><div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"><div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">脱模</div><div style="text-align: right;">N</div></div><p style="text-align: center;">↓</p><div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"><div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">修边</div><div style="text-align: right;">S3-2边角料</div></div><p style="text-align: center;">↓</p><div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">成品包装</div></div> <p style="text-align: center;">图 2-3 模压产品生产工艺流程及产污环节图</p> <p>模压产品生产工艺流程及产污环节分析：</p> <p>①模压成型：将外购的混炼胶经电加热至 150℃左右，注入到成型温度下的模具型腔中，然后闭模加压而使其成型并固化。模压成型过程中混炼胶受热挥发产生模压成型废气 G3-1、边角料 S3-1、噪声 N。</p> <p>②脱模：将成型后的模压件从模具上脱离下来，得到成品。</p> <p>③修边：人工去除模压过程中模压件表面的毛刺，此工序产生边角料 S3-2。</p> <p>④成品包装：成品包装入库。</p> <p>（4）其他产污环节分析</p> <p>本项目不进行模具生产，配套的模具均为外购，破损模具人工进行维修，无法维修的报废，此工序产生废模具。</p>
与项目有关的原有环境问题	建设项目使用租赁方厂房进行生产，现为空厂房，无原有遗留污染物及主要环境问题存在。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、大气环境

(1) 基准污染物

本次评价选取 2020 年作为评价基准年, 根据《2020 年度苏州市生态环境状况公报》, 项目所在区域苏州市各评价因子数据见表 3-1。

表 3-1 空气环境质量现状

评价因子	平均时段	现状浓度	标准值	超标率 (%)	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	8μg/m ³	60μg/m ³	-	达标
NO ₂	年平均质量浓度	34μg/m ³	40μg/m ³	-	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	50μg/m ³	70μg/m ³	-	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	31μg/m ³	35μg/m ³	2.9	达标
CO	百分位日均质量浓度	1.2mg/m ³	4mg/m ³	-	达标
O ₃	8h 百分位数平均质量浓度	163μg/m ³	160μg/m ³	3.75	不达标

综上分析, 苏州市 2020 年环境质量监测数据中, SO₂、NO₂、PM₁₀、M_{2.5} 年平均值、CO 百分位日均值符合《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 二级标准; O₃ 日最大 8 小时平均值超过《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 二级标准浓度限值。因此, 项目太仓市属于大气环境质量不达标区。

(2) 其他污染物

本次环评 H_2S 、非甲烷总烃、臭气浓度环境质量现状数据引用《欧皮特传动系统（太仓）有限公司引进关键设备，年新增 750 吨橡胶传动皮带产品的扩建技改项目环境影响报告书》中 G1 项目所在地（位于建设项目东南侧 2400m）的实测数据，监测时间为 2018 年 10 月 8 日~10 月 14 日，连续 7 天，监测结果如下表 3-2。

表 3-2 大气环境质量现状监测结果表 单位: mg/m^3

监测时间		H ₂ S	非甲烷总烃	臭气浓度（无量纲）
		项目地	项目地	项目地
2018.10.8	02:00~03:00	ND	1.67	<10
	08:00~09:00	ND	1.78	<10
	14:00~15:00	ND	1.30	<10
	20:00~21:00	0.001	1.38	<10
2018.10.9	02:00~03:00	0.001	0.81	<10
	08:00~09:00	0.001	0.70	<10
	14:00~15:00	0.001	0.61	<10
	20:00~21:00	0.001	0.56	<10
2018.10.10	02:00~03:00	0.001	0.96	<10
	08:00~09:00	0.001	0.77	<10

		14:00~15:00	0.001	0.73	<10
		20:00~21:00	0.001	0.75	<10
	2018.10.11	02:00~03:00	0.001	1.18	<10
		08:00~09:00	0.001	1.43	<10
		14:00~15:00	ND	1.56	<10
		20:00~21:00	0.001	1.81	<10
	2018.10.12	02:00~03:00	0.001	1.14	<10
		08:00~09:00	0.001	1.15	<10
		14:00~15:00	ND	1.09	<10
		20:00~21:00	0.001	1.05	<10
	2018.10.13	02:00~03:00	0.001	0.98	<10
		08:00~09:00	0.001	0.71	<10
		14:00~15:00	0.001	1.42	<10
		20:00~21:00	0.001	0.59	<10
	2018.10.14	02:00~03:00	0.001	1.72	<10
		08:00~09:00	0.001	1.36	<10
		14:00~15:00	0.001	1.28	<10
		20:00~21:00	0.001	1.28	<10

表 5.4-7 大气环境质量现状监测结果汇总表 单位: mg/m³

污染物	平均时间	评价标准/ (mg/m ³)	监测浓度范围/ (mg/m ³)	最大浓度 占标率/%	超标率 /%	达标 情况
H ₂ S	小时浓度	0.01	ND~0.001	10	-	达标
非甲烷总烃	小时浓度	2.0	0.56~1.81	90.5	-	达标
臭气浓度 (无量纲)	小时浓度	20*	<10	<50	-	达标

监测结果表明,项目区域大气环境中非甲烷总烃小时浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》推荐的 2mg/m³ 标准;硫化氢小时浓度满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中附录 D 质量浓度参考限值;臭气浓度小时浓度满足参照执行的《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 1 二级厂界标准值。

2、地表水环境

本项目生活污水经化粪池处理后接管太仓市城东污水处理厂,纳污水体为新浏河。

根据《2020 年太仓市水环境质量提升专项行动方案》(太政办[2020]64 号)中太仓市 2019 年度地表水断面水质类别情况表,新浏河城南桥断面和太和大桥断面 2019 年 1~12 月水质类别分别满足《地表水环境质量》(GB3838-2002) III、IV 类标准要求,新浏河水质达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类标准要求,项目所在地附近水体环境良好。

3、声环境质量

项目周边 50 米范围内没有环境敏感目标。根据《2020 年度苏州市生态环境状况公

	<p>报》，2020 年，苏州市昼间区域声环境质量总体较好，噪声平均等效声级为 54.4 分贝。市区噪声平均等效声级为 54.9 分贝。</p> <p>2020 年，苏州市各类功能区声环境总体稳定，1~4a 类功能区声环境昼间达标率分别为 93.2%、100%、100%和 100%，夜间达标率分别为 77.3%、93.3%、100%和 82.7%。2020 年，苏州市各类功能区噪声昼间平均达标率为 98.5%，夜间平均达标率为 88.7%。2020 年，苏州市道路交通噪声环境总体为好，昼间平均等效声级为 66.7 分贝。</p> <p>4、环境空气质量达标计划</p> <p>太仓市大气环境质量判定为不达标区，根据《中华人民共和国大气污染防治法》的要求，未达标城市需要编制限期达标规划，明确限期达标，制定有效的大气污染防治措施，苏州市已按要求开展限期达标规划。</p> <p>根据《苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024 年）》，苏州市达标规划的规划范围为苏州市所辖全部行政区域，包括常熟、张家港、昆山及太仓 4 个下辖县级市和姑苏、虎丘、吴中、相城、吴江、苏州工业园 6 个市辖区，总面积 8488 平方公里。</p> <p>①达标期限现阶段目标</p> <p>力争到 2024 年，苏州市 PM_{2.5} 浓度达到 35ug/m³ 左右，O₃ 浓度达到拐点，除 O₃ 以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，空气质量优良天数比率达到 80%。</p> <p>②总体战略</p> <p>以不断降低 PM_{2.5} 浓度，明显减少重污染天数，明显改善环境空气质量，明显增强人民的蓝天幸福感为核心目标，强化煤炭质量管理，推进热电整合，优化产业结构和布局；促进高排放车辆淘汰，推进运输结构调整；提高各行业清洁化生产水平，全面执行大气污染物特别排放限值，不断推进重点行业提标改造，加强监测监控管理水平。完成工业炉窑综合整治，进一步提高电力、钢铁及建材行业排放要求，完成非电行业氮氧化物排放深度治理，对标最严格的绩效分级标准实施重点企业颗粒物无组织排放深度治理；完成重点行业低 VOCs 含量原辅料替代目标，从化工、涂装、纺织印染等工业行业挖掘 VOCs 减排潜力，全面加强 VOCs 无组织排放治理，试点基于光化学活性的 VOCs 关键组分管控；以施工工地、港口码头和堆场为重点提高扬尘污染控制水平。促进 PM_{2.5} 和臭氧协同控制，推进区域联防联控，提升大气污染精细化防控能力。</p> <p>③现阶段战略</p> <p>到 2024 年，全面优化产业布局，大幅提升清洁能源使用比例，构建清洁低碳高效能源体系，深挖电力、钢铁行业减排潜力，进一步推进热电整合，完成重点行业低 VOCs 含量原辅料替代目标。升级工艺技术，优化工艺流程，提高各行业清洁化生产水平。优化调整用地结构，全面推进面源污染治理；优化运输结构，完成高排放车辆与船舶淘汰，</p>
--	--

大幅提升新能源汽车比例，强化车船排放监管。建立健全监测监控体系。不断完善城市空气质量联合会商、联动执法和跨行政区域联防联控机制，推进 PM_{2.5} 和臭氧协同控制，实现除臭氧以外的主要大气污染物全面达标，臭氧浓度不再上升的总体目标。

4、生态环境

本项目位于产业园区内，不需要开展生态现状调查。

5、土壤、地下水

本项目位于太仓高新技术产业开发区（原太仓港经济开发区（新区）），不存在在土壤、地下水环境污染途径，不需要开展土壤、地下水环境现状调查。

1、大气环境

建设项目位于太仓市人民北路 175 号，根据现场勘查，项目周边 500m 范围内大气环境保护目标见表 3-5。

表 3-5 大气环境保护目标表

序号	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	规模 户数/人数	相对厂址方位	相对距离/m
		X	Y						
1	散户居民区	121.0550	31.4823	居住区	人群	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二类区	100 户/300 人	SW	480

2、声环境

建设项目位于太仓市人民北路 175 号，项目周边 50 米范围无声环境敏感目标。

3、地下水环境

厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态

项目周边生态环境保护目标见表 3-6。

表 3-6 生态环境保护目标表

名称	方位	距厂界最近距离/m	规模	备注
太仓金仓湖省级湿地公园	NE	3500	1.99km ²	湿地公园的湿地保育区和恢复重建区
杨林塘（太仓市）清水通道维护区	N	3200	6.02km ²	水源水质保护

环境保护目标

污 染 物 排 放 控 制 标 准	1、废气排放标准				
	<p>本项目橡胶密封条挤出、固化定型过程、模压产品模压过程产生的非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5、表6中相应标准要求,硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表2标准。塑料密封条挤出过程产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5及表9标准。打磨、喷漆、烘干过程中产生的颗粒物和苯并[a]芘执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1和表3标准;具体标准详见下表3-7。</p>				
	表 3-7 大气污染物排放标准				
	污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控点浓度值 (mg/m ³)	基准排气量 (m ³ /t 胶)
	颗粒物 (喷漆)	15	0.51	肉眼不可见	-
	颗粒物 (打磨)	20	1	0.5	-
	非甲烷总烃 (喷漆、烘干)	60	3.0	4.0	-
	非甲烷总烃 (塑料挤出)	60	-	4.0	-
	非甲烷总烃	10	-	4.0	2000
	硫化氢	-	0.33	0.06	-
	<p>《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)</p> <p>《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)</p> <p>《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)</p> <p>《恶臭污染物排放标准》</p>				
	<p>本项目橡胶密封条挤出、固化定型过程、模压产品模压过程、塑料密封条挤出过程、喷漆、烘干过程产生的废气经同一个 DA001 排气筒排放,废气须从严执行。从严后废气排放标准见白 3-8。</p>				
	表 3-8 从严后大气污染物排放标准				
	排气筒编号	污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控点浓度值 (mg/m ³)
	DA001	颗粒物	15	0.51	肉眼不可见
		非甲烷总烃	10	3.0	4.0
		硫化氢	-	0.33	0.06
	DA002	颗粒物	20	1	0.5
	<p>厂区内 VOCs 无组织排放监测点位执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)特别排放限值要求。</p>				
	表 3-8 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值				
	污染物项目	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置	

非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水排放标准

建设项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准，接管城东污水处理厂集中处理，达标后排入吴塘河，具体见下表 3-9。

表 3-9 废水接管标准 单位：mg/L，pH 无量纲

排放口编号	污染物种类	浓度限值	标准来源
DW001	pH	6~9	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 三级标准
	COD	500	
	SS	400	
	NH ₃ -N	45	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准
	TN	70	
	TP	8	

为保护太湖水体水环境质量，城东污水处理厂尾水执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 中城镇污水处理厂尾水排放浓度限值，DB32/1072-2018 中未列入项目（pH、SS）执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）中一级标准的 A 标准，具体标准限值见下表 3-10。

表 3-10 污水处理厂尾水排放标准 单位：mg/L，pH 无量纲

序号	项目	标准浓度限值	标准来源
1	COD	50	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》标准（DB32/1072-2018）
2	氨氮	4（6）*	
3	总氮	12（15）	
4	总磷	0.5	
5	pH	6-9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）中一级标准的 A 标准
6	SS	10	

注：括号外数值水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、噪声排放标准

建设项目所在地为声环境 2 类区，厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，具体限值见 3-11。

表 3-11 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

昼间	夜间	标准来源
60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）

4、固废控制标准

建设项目产生的一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》

	(GB18597-2001) 及修改单及《危险废物收集储存运输技术规范》(HJ2025-2012) 中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。						
总量控制指标	建设项目污染物排放总量见表 3-12。						
	表 3-12 建设项目污染物排放总量表 单位: t/a						
	类别		污染物名称	产生量	削减量	排放量	最终排放量
	废气	有组织	VOCs (非甲烷总烃)	0.734	0.6606	0.0734	0.0734
			硫化氢	0.03	0.027	0.003	0.003
			颗粒物	1.073	1.0057	0.0673	0.0673
		无组织	VOCs (非甲烷总烃)	0.069	0	0.069	0.069
			硫化氢	0.002	0	0.002	0.002
			颗粒物	0.03	0	0.03	0.03
	废水	水量		600	0	600 ^[1]	600 ^[2]
		COD		0.24	0	0.24 ^[1]	0.03 ^[2]
		SS		0.12	0	0.12 ^[1]	0.006 ^[2]
		氨氮		0.015	0	0.015 ^[1]	0.0024 ^[2]
		总氮		0.021	0	0.021 ^[1]	0.0072 ^[2]
		总磷		0.0024	0	0.0024 ^[1]	0.0003 ^[2]
	固废	危险废物		11.064	11.064	0	0
		一般固废		10.56	10.56	0	0
		生活垃圾		15	15	0	0
	注: [1]为排入太仓市城东污水处理厂的接管考核量;						
	[2]为太仓市城东污水处理厂尾水排放量。						
	本项目有组织大气污染物排放量为: VOCs (非甲烷总烃) 0.0734t/a、硫化氢 0.003t/a、颗粒物 0.0673t/a, 在太仓市范围内进行平衡; 新增无组织大气污染物排放总量为: VOCs (非甲烷总烃) 0.069t/a、硫化氢 0.002t/a、颗粒物 0.03t/a, 仅作为考核量。						
	本项目新增水污染物接管考核量为: 废水量 600t/a、COD 0.24t/a、SS0.12t/a、氨氮 0.015t/a、总氮 0.021t/a、总磷 0.0024t/a, 纳入太仓市城东污水处理厂总量范围内; 固废均得到合理处置。						

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目租赁苏州新太铜高效管有限公司位于太仓市人民北路 175 号 1 幢厂房 2 层的部分区域进行生产，目前厂房闲置，施工期主要为设备的安装调试，施工期较短，工程量不大，故施工期对环境影响较小。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>1、废气</p> <p>建设项目大气污染物主要包括橡胶密封条生产挤出废气 G1-1、固化定型废气 G1-2、调漆废气 G1-3、喷漆废气 G1-4、烘干废气 G1-5、打磨粉尘 G1-6；塑料密封条挤出过程产生的挤出废气 G2-1；模压产品生产过程模压成型废气 G3-1。</p> <p>(1) 废气源强核算及收集、处理、排放方式</p> <p>有组织废气：</p> <p>1) 橡胶密封条挤出废气 G1-1</p> <p>本项目橡胶密封条挤出工序混炼胶用量1000t/a。挤压过程产生挤压废气，主要污染物为非甲烷总烃。参照《橡胶制品生产过程中有机废气的排放系数》（《橡胶工业》2016年第2期123-127，张芝兰）、《橡胶制品工业污染物排放标准(征求意见稿)编制说明》等相关资料，挤出工序非甲烷总烃排放系数为160mg/kg胶料，则挤出工序非甲烷总烃产生量0.16t/a。</p> <p>挤出废气经集气罩收集后进入有机废气处理装置（低温等离子+水喷淋+活性炭吸附）处理，尾气通过15m高排气筒排放，废气收集效率以90%计，未收集废气无组织排放。则挤出过程有组织非甲烷总烃产生量0.144t/a，无组织非甲烷总烃0.016t/a，挤出工序运行时间约3600h/a。</p> <p>2) 固化定型废气G1-2</p> <p>固化定型废气主要为非甲烷总烃及硫化氢，参照《橡胶制品生产过程中有机废气的排放系数》（《橡胶工业》2016年第2期123-127，张芝兰）、《橡胶制品工业污染物排放标准(征求意见稿)编制说明》等相关资料，非甲烷总烃产污系数200mg/kg胶，固化定型工序混炼胶用量1000t/a，则固化定型过程非甲烷总烃产生量0.2t/a。根据中国橡胶工业协会《橡胶制品业产排污系数核算》中硫磺(非蒸汽间)硫化物产生系数计算，H₂S产生量为6.4kg/t硫磺。项目混炼胶用量1000t/a，混炼胶中硫磺含量0.5%，则混炼胶中含硫磺5t/a，则固化定型过程硫化氢产生量0.032t/a。</p>

<p>固化定型槽为密闭式，仅在物料进出时打开，固化定型槽上方设置废气排放口，固化定型废气经管道收集后抽引至（低温等离子+水喷淋+活性炭吸附）处理，尾气通过15m高排气筒排放。废气收集效率以95%计，未收集废气无组织排放。则固化定型工序有组织非甲烷总烃产生量0.19t/a，硫化氢产生量0.03t/a，无组织非甲烷总烃产生量0.01t/a、硫化氢0.002t/a，固化定型工序运行时间约7200h/a。</p> <p>3) 喷漆废气</p> <p>①喷漆工艺技术参数</p> <p>项目生产的橡胶密封条，约 20%需要进行表面喷漆，本项目喷涂参数见 4-1。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 建设项目喷涂参数表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>涂层</th><th>漆用量</th><th>含固量</th><th>喷涂面积</th><th>漆膜厚度</th><th>水性漆密度</th><th>漆膜重量</th><th>上漆率</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水性漆*</td><td>2.4t/a</td><td>42.21%</td><td>4592m²/a</td><td>80μm</td><td>1.38t/m³</td><td>0.507t/a</td><td>50%</td></tr> </tbody> </table> <p>*注：指调配后的水性漆。</p> <p>②水性漆用量核算</p> <p>喷涂面积 4592m²/a，喷涂厚度约为 80μm 左右，调配好的水性底漆漆膜密度约 1.38t/m³，漆膜重量=喷涂厚度×喷涂面积×漆膜密度，则漆膜重量约 0.507t/a。上漆率取 50%，则调配好的底漆（包括水性底漆、固化剂、水）中固份含量 1.013t/a。</p> <p>水性底漆用量为 2t/a、水 4t/a，不考虑调漆废气挥发，调好的底漆 2.4t/a，底漆含固 42.21%，即为 1.013t/a，与喷底漆工段计算的固体组份相符；</p> <p>③喷枪工作时间计算：</p> <p>设置有一个密闭的喷漆房（长 3m×宽 1m×高 4m），喷漆方式为自动喷漆，每条流水线配置一个喷头，共设置 5 条喷涂线，喷枪口径 1.5mm，出漆量为 0.009kg/min，本项目调好的底漆用量为 2.4t/a，则喷枪工作时间为 4444h/d。</p> <p>④喷漆废气计算</p> <p>A、漆雾：根据《现代涂装手册》“4.1.2 空气喷涂时漆雾易飞散，污染环境，涂料损耗大，涂料利用率一般为 50%左右”，因此本项目喷漆工序涂料利用率以 50%计，则漆料固份 50%附着在工件表面，剩余 50%形成漆雾，漆雾中 40%掉落形成漆渣、60%形成漆雾粉尘。根据物料平衡可知，喷漆过程漆雾产生量 0.303t/a。</p> <p>B、有机废气：喷漆过程中，涂料中的有机成分会挥发出来形成有机废气。本项目上漆率为 50%，则喷漆过程中水性漆中 50%挥发份进入涂层，剩余 50%全部挥发为有机废气，根据《浙江省工业涂装工序挥发性有机物（TVOC）排放量计算暂行详解》附表 2，涂层中约 10%非甲烷总烃在喷漆过程挥发，90%非甲烷总烃在晾干过程中挥发，则喷漆过程总共约 55%非甲烷总烃挥发，剩余 45%在晾干过程挥发。根据物料平衡可知，喷漆过程非甲烷总烃产生</p>								涂层	漆用量	含固量	喷涂面积	漆膜厚度	水性漆密度	漆膜重量	上漆率	水性漆*	2.4t/a	42.21%	4592m ² /a	80μm	1.38t/m ³	0.507t/a	50%
涂层	漆用量	含固量	喷涂面积	漆膜厚度	水性漆密度	漆膜重量	上漆率																
水性漆*	2.4t/a	42.21%	4592m ² /a	80μm	1.38t/m ³	0.507t/a	50%																

	<p>量 0.103t/a。</p> <p>本项目采用干喷的形式，并在喷漆箱内底部设过滤棉，用于捕集漆雾，喷漆废气经喷漆线底部抽风系统收集后抽引至活性炭吸附装置处理，收集效率按 90% 计，未收集废气无组织排放，则喷漆过程中有组织颗粒物产生量 0.273t/a、非甲烷总烃产生量 0.093t/a，无组织颗粒物产生量 0.03t/a、非甲烷总烃产生量 0.01t/a。</p> <p>4) 烘干废气 G1-5</p> <p>喷漆后烘干过程中，涂料中剩余 45% 的有机成分会挥发出来形成有机废气，烘干过程非甲烷总烃产生量为 0.084t/a。</p> <p>烘干有机废气经负压收集至二级活性炭吸附进行处理后经 15m 高排气筒排放，考虑到烘干废气温度较高，凭借自身温度会产生上升气流，有利于出口处废气的收集，故废气收集效率按 90% 计。则烘干过程中有组织非甲烷总烃产生量为 0.076t/a，无组织非甲烷总烃产生量为 0.008t/a，烘干工序运行时间 7200h/a。</p> <p>5) 打磨废气 G1-6</p> <p>橡胶密封条根据客户订单要求，项目混炼胶用量 1000t/a，则橡胶密封条产量约为 1000t/a，约 20%（200t/a）进行喷漆处理，80%（800t/a）不需要喷漆，进行打磨、打孔等处理。</p> <p>橡胶密封条打磨过程中会产生粉尘，粉尘产生量约为橡胶密封条用量的 0.1%，则打磨过程粉尘产生量 0.8t/a。打磨机密闭，粉尘经密闭管道收集，收集效率按 100% 计，则打磨过程有组织粉尘产生量 0.8t/a，打磨工序运行时间 3600h/a。</p> <p>6) 塑料密封条挤出定型废气 G2-1</p> <p>各种塑料原料在受热情况下，塑料中残存未聚合的反应单体以及从聚合物中分解出的单体可挥发至空气中，从而形成有机废气，以非甲烷总烃计。由于挤出定型时加热温度一般控制在塑料原料允许的范围内，分解的单体量极少，且加热在封闭的容器内进行，产生的单体仅有少量排出。根据美国环保局空气污染物排放和控制手册，加热分解产生单体按 350 克/吨产品计。塑料密封条生产过程中塑料原料用量 650t/a，则挤出定型过程中非甲烷总烃产生量 0.228t/a，挤出机上方设置集气罩收集，收集效率按 90% 计，则挤出定型过程中有组织非甲烷总烃产生量 0.205t/a，无组织非甲烷总烃产生量 0.023t/a，挤出工序运行时间 7200h/a。</p> <p>7) 模压产品模压废气 G3-1</p> <p>模压产品使用混炼胶，在模压过程产生模压废气，主要污染物为非甲烷总烃。参照《橡胶制品生产过程中有机废气的排放系数》（《橡胶工业》2016 年第 2 期 123-127，张芝兰）、《橡胶制品工业污染物排放标准(征求意见稿)编制说明》等相关资料，模压工序非甲烷总烃排放系数为 291mg/kg 胶料，项目模压过程胶料用量为 100t/a，则模压过程非甲烷总烃产生量 0.029t/a。模压机上方设置集气罩收集，收集效率按 90% 计，则模压过程中有组织非甲烷总烃</p>
--	--

产生量 0.026t/a，无组织非甲烷总烃产生量 0.003t/a，模压工序运行时间 7200h/a。

无组织废气：

①橡胶密封条挤出废气

由前述橡胶密封条挤出过程废气分析可知，未收集的非甲烷总烃 0.016t/a 在车间无组织排放。

②固化定型废气

由前述固化定型过程废气分析可知，未收集的非甲烷总烃 0.01t/a、硫化氢 0.002t/a 在车间无组织排放。

③喷漆废气

由前述喷漆过程废气分析可知，未收集的颗粒物 0.03t/a、非甲烷总烃 0.01t/a 在车间无组织排放。

④烘干废气

由前述烘干过程废气分析可知，未收集的非甲烷总烃 0.008t/a 在车间无组织排放。

⑤塑料密封条挤出定型废气

由前述塑料密封条挤出定型过程废气分析可知，未收集的非甲烷总烃 0.023t/a 在车间无组织排放。

⑥模压产品模压废气

由前述模压产品模压过程废气分析可知，未收集的非甲烷总烃 0.003t/a 在车间无组织排放。

废气收集、处理及排放方式见表 4-4。

表 4-4 废气源强核算、收集、处理、排放方式情况一览表

污染源	污染物种类	污染源强核算(t/a)	废气收集方式	收集效率%	治理措施			风量(m³/h)	排放形式	
					治理工艺	去除效率%	是否为可行技术		有组织	无组织
橡胶密封条挤出	非甲烷总烃	0.16	集气罩收集	90	碱液喷淋塔+二级活性炭	90	是	2000	√	√
固化定型	非甲烷总烃	0.2	管道负压收集	95	碱液喷淋塔+二级活性炭	90	是	1000	√	√
	硫化氢	0.032				80				
喷漆	颗粒物	0.303	管道负压收集	90	过滤棉+二级活性炭	90	是	4000	√	√
	非甲烷总烃	0.103				90				
烘干	非甲烷总烃	0.084	管道负压收集	90	二级活性炭	90	是	2000	√	√

打磨	颗粒物	0.8	管道负压收集	100	布袋除尘器	90	是	2500	√	
塑料密封条挤出定型	非甲烷总烃	0.228	集气罩收集	90	二级活性炭	90	是	1000	√	√
模压	非甲烷总烃	0.029	集气罩收集	90	二级活性炭	90	是	1000	√	√

(2) 废气产生及排放情况

①有组织废气产生及排放情况

建设项目有组织废气产生及排放情况一览表见表 4-5。

表 4-5 建设项目有组织废气产生及排放情况一览表

产污环节	污染物种类	产生情况			排放情况		
		浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a
橡胶密封条挤出	非甲烷总烃	20	0.04	0.144	1.31	0.004	0.0144
硫化	非甲烷总烃	26.4	0.026	0.19	0.236	0.0026	0.019
	硫化氢	4.2	0.004	0.03	0.036	0.0004	0.003
喷漆	颗粒物	15.4	0.061	0.273	0.55	0.0061	0.0273
	非甲烷总烃	5.23	0.021	0.093	0.19	0.0021	0.0093
烘干	非甲烷总烃	5.3	0.01	0.076	0.09	0.001	0.0076
打磨	颗粒物	55.6	0.111	0.8	2.78	0.0056	0.04
塑料密封条挤出	非甲烷总烃	28.5	0.028	0.205	0.25	0.0028	0.0205
模压	非甲烷总烃	3.61	0.004	0.026	0.36	0.0004	0.0026

表 4-5 建设项目有组织废气排放情况一览表

排气筒编号	污染物种类	风量 m³/h	产生情况			排放情况			排放方式	排放标准	
			浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a		浓度 mg/m³	速率 kg/h
DA001	非甲烷总烃	11000	11.7	0.129	0.734	1.17	0.0129	0.0734	15m 高空 排放	10	3.0
	硫化氢		0.36	0.004	0.03	0.036	0.0004	0.003		-	0.33
	颗粒物		5.5	0.061	0.273	0.55	0.0061	0.0273		20	0.8
DA002	颗粒物	2500	55.6	0.111	0.8	2.78	0.0056	0.04	15m 高空 排放	20	0.8

根据《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5，轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫

化装置非甲烷总烃基准排气量为 2000m³/t 胶。根据《中华人民共和国环境保部关于橡胶（轮胎）行业执行标准问题的复函》（环函[2014]244 号），炼胶和硫化分别考虑基准排气量。

①基准排气量：建设项目橡胶密封条生产混炼胶用量 1000t/a，模压产品混炼胶用量 100t/a，则橡胶密封条挤出基准排气量 2000000m³/a，固化定型槽基准排气量 2000000m³/a，模压产品模压过程基准排气量 200000 m³/a，则总基准排气量 4200000m³/a。

②实际排气量：建设单位挤出、固化定型、模压工序分别采用集气罩或集气管收集，工作时长不完全一致，因此在各支路设计小风量风机，总风量 4000m³/h。可通过与设备连接操控，当需要排气时打开通风管路。故生产防水胶带总风量根据不同支路风量总和计算，总风量为 2000×3600+1000×7200+1000×7200=21600000m³/a。

实际排气量超过胶料基准排气量，须按公式将实测大气污染物浓度换算成大气污染物基准气量排放浓度，并以大气污染物基准气量排放浓度作为判定排放是否达标的依据。大气污染物基准排气量排放浓度换算公式为

$$\rho_{\text{基}} = \frac{Q_{\text{总}}}{\sum Y_i Q_{i\text{基}}} \times \rho_{\text{实}}$$

式中： $\rho_{\text{基}}$ -大气污染物基准排气量下的排放浓度，mg/m³；

$Q_{\text{总}}$ -排气总量，m³；

Y_i -胶料消耗量，t；

$Q_{i\text{基}}$ -单位胶料的基准排气量，m³/t；

$\rho_{\text{实}}$ -实测大气污染物浓度，mg/m³。

根据计算，DA001 排气筒排放非甲烷总烃基准排气量下的排放浓度为 1.17×（21600000÷4200000）≈6.02mg/m³；

表 4-6 大气点源参数情况一览表

排放口基本情况						
排气筒高度 m	内径 m	温度 ℃	编号及名称	类型	地理坐标	
					X	Y
15	0.6	25	DA001 排气筒	一般排放口	121.0575	31.4839
15	0.25	45	DA002 排气筒	一般排放口	121.0573	31.4839

②无组织废气产生和排放情况表

建设项目无组织废气产生及排放情况见表 4-7。

表 4-7 建设项目无组织废气产生及排放情况一览表							
来源	污染物名称	产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	面源面积 m²	面源高度 m
橡胶密封条挤出	非甲烷总烃	0.016	0.0044	0.016	0.0044	-	-
硫化	非甲烷总烃	0.01	0.0014	0.01	0.0014	-	-
	硫化氢	0.002	0.0003	0.002	0.0003	-	-
喷漆	颗粒物	0.03	0.0068	0.03	0.0068	-	-
	非甲烷总烃	0.01	0.0023	0.01	0.0023	-	-
烘干	非甲烷总烃	0.008	0.0011	0.008	0.0011	-	-
塑料密封条挤出废气	非甲烷总烃	0.023	0.0032	0.023	0.0032	-	-
模压废气	非甲烷总烃	0.002	0.0003	0.002	0.0003	-	-
生产车间合计	非甲烷总烃	0.069	0.0127	0.069	0.0127	1900	10
	硫化氢	0.002	0.0003	0.002	0.0003		
	颗粒物	0.03	0.0068	0.03	0.0068		

(3) 大气污染源监测计划

企业应按照《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020）、《排污许可申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）相关要求，开展大气污染源监测，大气污染源监测计划见表 4-8。

表 4-8 大气污染源监测计划

类别	监测位置		监测项目	监测频次	执行排放标准
废气	有组织	DA001 排气筒	颗粒物、非甲烷总烃、硫化氢	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93），并从严执行
		DA002 排气筒	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
	无组织	厂房外	非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
		厂界	颗粒物、硫化氢、非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 和表 3 标准

(4) 废气污染治理设施可行性分析

本项目生产过程中废气主要为橡胶密封条生产挤出废气、固化定型废气、喷漆废气、烘干废气、打磨粉尘；塑料密封条挤出过程产生的挤出废气；模压产品生产过程模压成型废气，大气污染防治措施评述及可行性分析见下图 4-1。

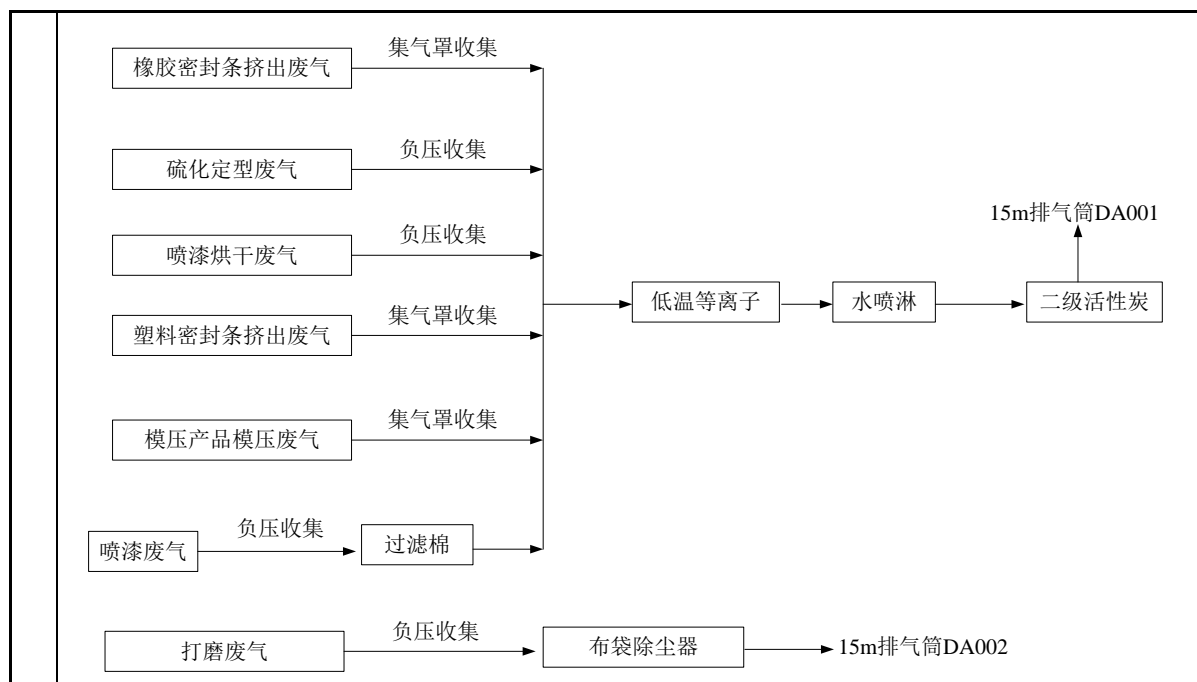


图 4-1 本项目废气收集处理工艺流程图

废气处理技术可行性分析：

根据《排污许可申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），本项目属于简化管理项目，排污单位废气污染防治可行技术参考附录 A 中表 A.1。具体见表 4-1。

表 4-1 排污单位废气污染防治可行技术参考

产排污环节	污染物种类	过程控制技术	可行技术
固化定型废气	颗粒物	密闭过程 密闭场所 局部收集	袋式除尘；滤筒/滤芯除尘
	非甲烷总烃		/
	臭气浓度、恶臭特征物质		喷淋、吸附、低温等离子体、UV光氧化、生物法两种及以上组合技术
胶浆制备、浸浆、喷涂、涂胶废气	甲苯及二甲苯合计、臭气浓度、恶臭特征物质	密闭过程 密闭场所 局部收集	燃烧
塑料薄膜制造，塑料板、管、型材制造，塑料丝、绳及编制品制造，泡沫塑料制造，塑料包装箱及容器制造，日用塑料制品制造，人造草坪制造，塑料零件及其他塑料制品制造废气	颗粒物	密闭过程 密闭场所 局部收集	袋式除尘；滤筒/滤芯除尘
	非甲烷总烃		喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧
	臭气浓度、恶臭特征物质		喷淋、吸附、低温等离子体、UV光氧化/光催化、生物法两种及以上组合技术
喷涂工序废气	颗粒物、非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯	密闭过程 密闭场所 局部收集	袋式除尘；滤筒/滤芯除尘；喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧

橡胶密封条挤出废气、固化定型废气、喷漆废气、烘干废气、塑料密封条挤出废气、模压产品模压成型废气主要成分为非甲烷总烃、硫化氢及颗粒物，采取低温等离子+水喷淋+活性炭吸附装置处理，属于《排污许可申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中推荐可行的喷淋、吸附、低温等离子体、UV 光氧化、生物法两种及以上组合技术，处理措施可行。

打磨粉尘采用布袋除尘器处理，属于《排污许可申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中推荐可行的袋式除尘工艺，处理措施可行。

本项目废气污染治理设施均为污染防治可行技术指南和排污许可技术规范中可行性技术，各类废气经收集处理后能够达标排放。

（5）卫生防护距离的设置

按照工程分析核算的有害气体无组织排放量，根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）的有关规定，计算卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (B \bullet L^c + 0.25r^2)^{0.50} \bullet L^D$$

式中：C_m—标准浓度限值；

L—工业企业所需卫生防护距离，m；

r—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元面积 S（m²）计算，r=（S/π）^{1/2}；

Q_c—工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平公斤/小时）；

A、B、C、D 为计算系数，根据所在地区近五年来平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取。

表 7-10 卫生防护距离计算系数表

计算系数	5 年平均 风速 (m/s)	卫生防护距离 L(m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	IV	I	II	IV	I	II	IV
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		

D	<2	0.78	0.78	0.57
	>2	0.84	0.84	0.76

卫生防护距离计算结果见下表。

表 7-11 卫生防护距离计算结果

序号	污染源	污染源类型	污染物	计算值(m)	卫生防护距离(m)	提级后距离
1	生产车间	面源	非甲烷总烃	1.266	50	100
			硫化氢	10.207	50	
			颗粒物	2.733	50	

根据计算，建设项目卫生防护距离以生产车间为执行边界 100m 的范围，在此范围内目前无居民点以及其他环境空气敏感保护点，今后在此范围内也不得建设居民点、学校、医院等环境敏感项目。在此条件下，对当地的环境空气质量影响较小，可满足环境管理要求。

(6) 大气环境影响分析结论

建设项目位于太仓市人民北路 175 号，项目周边 500m 范围内大气环境保护目标为西南侧 480 米散户居民点，区域大气环境中非甲烷总烃小时浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》推荐的标准；硫化氢小时浓度满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 中附录 D 质量浓度参考限值；臭气浓度小时浓度满足参照执行的《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 1 二级厂界标准值。经各项污染治理措施处理后，各排气筒污染物排放速率、排放浓度均满足相应排放标准。建设项目各废气污染物达标排放，对周围大气环境影响较小。

2、废水

(1) 废水污染源强

建设项目产生的废水主要为生活污水，生活污水产生量为 600t/a，污水中的主要污染物为 COD400mg/L、SS200mg/L、氨氮 25mg/L、总氮 35mg/L、总磷 4mg/L。生活污水经化粪池预处理后达接管要求接管至城东污水处理厂集中处理。

(2) 废水污染产生及排放一览表

表 4-10 废水污染物产生及排放情况

污染源	废水量 t/a	污染物	产生情况		预处理 方式	排放情况			排放方式 及去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a		废水量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水	600	COD	400	0.24	化粪池	600	400	0.24	城东污水处理厂
		SS	200	0.12			200	0.12	

		氨氮	25	0.015			25	0.015	
		总氮	35	0.021			35	0.021	
		总磷	4	0.0024			4	0.0024	

(3) 废水类别、污染物及污染治理设施信息一览表

4-11 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	城东污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定	TW001	化粪池	/	DW001	√是 □否	√企业总排

废水间接排放口基本情况见表 4-12。

表 4-12 建设项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理位置		废水排放量（万 t/a）	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值（mg/L）
1	DW001	121.087448	31.487626	0.06	城东污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定	-	城东污水处理厂	pH	6~9
									COD	50
									SS	10
									氨氮	5（8）*
									总氮	15
									总磷	0.5

(4) 依托污水处理厂可行性分析

太仓市城东污水处理厂位于常胜路以西，经江苏省发展计划委员会立项批准建设，污水处理厂设计规模为日处理污水 5 万吨，共分二期实施。其中首期工程总投资 3250 万元，日处理污水 2 万吨，工程从 2003 年 4 月 20 日开工建设，于 2004 年 4 月完工投入试运行，2005 年 1 月经苏州市环保局验收通过（苏环验[2005]17 号）；二期扩建工程于 2005 年 8 月开工，2006 年 11 月竣工并投入试运行，2007 年 1 月 1 日正式商业运行。2008 年，为保护太湖水体水环境质量，太仓市城东污水处理厂对废水进行了深度处理，深度处理工程现已建成运行，运行情况良好，处理后水质可稳定达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2007)表 1 中城镇污水处理厂 I 尾水排放浓度限值和《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）》标准中一级（A）标准，尾水最终排入新浏河。为

	<p>满足开发区发展的需求，拟在太仓市城东污水处理厂现有厂区扩建三期工程，处理规模 3 万 t/d，处理工艺采用循环式活性污泥法（C-TECH 法），并配备深度处理设施（与前两期项目升级改造后工艺相同），三期项目环评报告于 2010 年 7 月通过太仓市环保局审批（太环计[2010]280 号），于 2011 年 3 月开始土建施工，2011 年底基本建成，2012 年上半年实现调试和收水，现太仓市城东污水处理厂的污水处理能力达到 8 万吨。</p> <p>太仓市城东污水处理厂选用循环式活性污泥法（C-TECH）处理工艺，该工艺是间歇式活性污泥法的一种先进变型，是一种可变容积的活性污泥工艺，该工艺有机地将间歇操作的序批式工艺（SBR 工艺）和生物选择器结合在一起。太仓市城东污水处理厂污水处理工艺见图 5。太仓市城东污水处理厂废水经深度处理后，出水水质指标达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2007)表 1 中城镇污水处理厂 I 尾水排放浓度限值和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）中一级标准的 A 标准。</p>
--	--

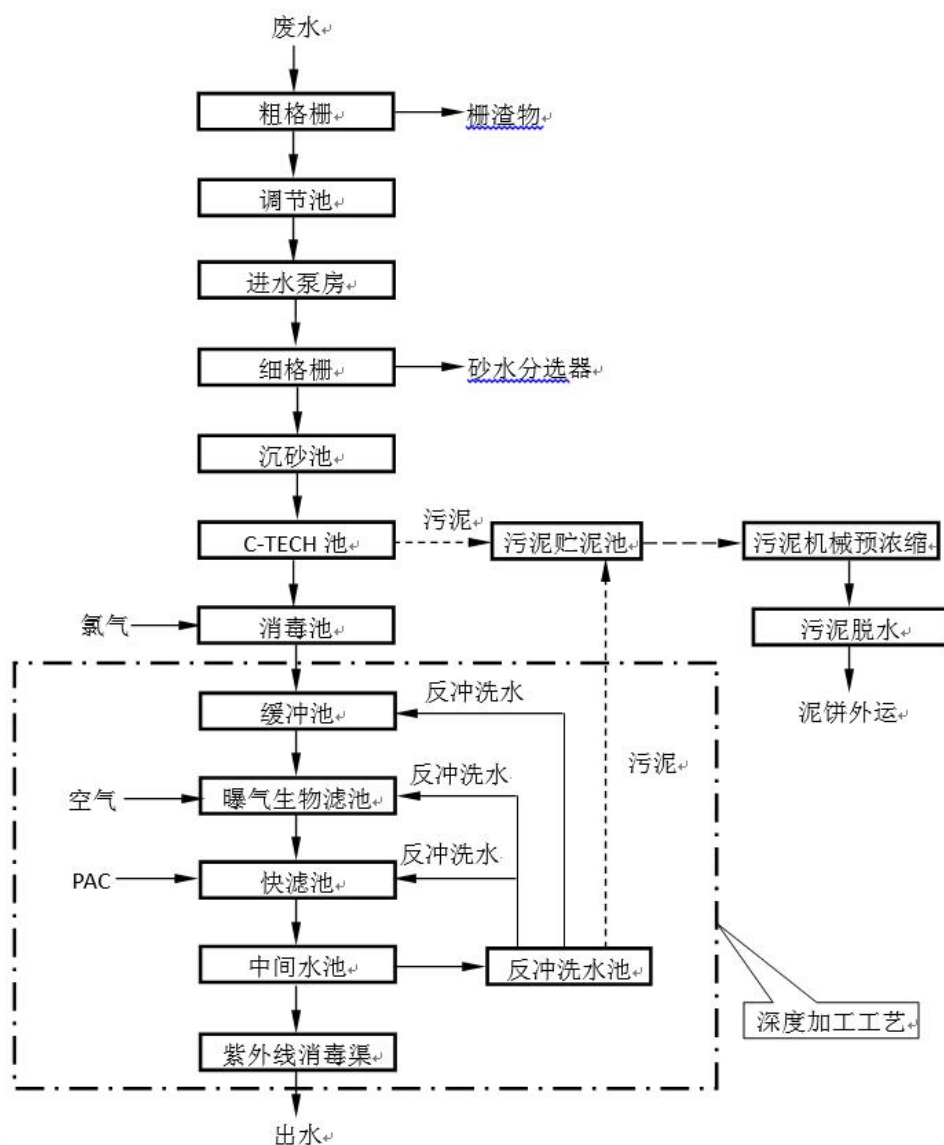


图 7-1 太仓市城东污水处理厂污水处理工艺流程图

建设项目废水主要为生活污水，水质简单，其排放量仅 2t/d，废水排放量占污水处理厂处理量的比例较小，且在太仓市城东污水处理厂处理范围之内，目前管网已铺设到位，因此，建设项目可直接将厂区内污水管网与污水管网接管，排污口依托租赁方现有，按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求设置，建设项目废水排入太仓市城东污水处理厂集中处理，尾水达标排放，对周围水环境影响较小。

(5) 地表水环境影响评价结论

本项目位于受纳水体环境质量达标区域，项目生活污水经化粪池预处理后接管至城东污水处理厂集中处理达标后排入吴塘河，项目废水经预处理后满足污水处理厂接管标准的要求，从水质水量、接管标准及建设进度等方面综合考虑，项目废水接管至城东污水处理厂处理是

可行的。因此，项目对地表水环境的影响可以接受。

3、噪声

(1)噪声源及降噪情况

建设项目高噪声设备主要为挤出机、固化定型槽、打孔机、打磨机、裁切机、塑料挤出机、模压机、空压机等，单台噪声级 80~85dB(A)。

建设单位拟采取以下降噪措施：

1) 控制设备噪声

在设备选型时选用先进的低噪声设备,在满足工艺设计的前提下，尽量选用满足国际标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强。

2) 设备减振、隔声、消声器

高噪声设备安装减震底座，风机进出口加装消声器，设计降噪量达 10dB(A)左右。

3) 加强建筑物隔声措施

高噪声设备均安置在室内，合理布置设备的位置，有效利用了建筑隔声，并采取隔声、吸声材料制作门窗、墙体等，防止噪声的扩散和传播，正常生产时门窗密闭，采取隔声措施，降噪量约 15dB(A)左右。

4) 强化生产管理

确保各类防治措施有效运行，各设备均保持良好运行状态，防止突发噪声。

综上所述，采取上述降噪措施后，位于室内的设备设计降噪量达 25dB(A)。

建设项目高噪声设备情况见表 4-13。

表 4-13 建设项目主要高噪声设备一览表

序号	设备名称	数量 (台/套)	声源类型(频 发、偶发)	单台噪声 强度 dB(A)	治理措施	降噪量 dB(A)	持续时 间 (h/d)
1	挤出机	5	频发	80	厂房隔声、设备减振	25	24
2	固化定型槽	10	频发	80	厂房隔声、设备减振	25	24
3	打孔机	5	频发	85	厂房隔声、设备减振	25	24
4	打磨机	5	频发	85	厂房隔声、设备减振	25	24
5	裁切机	15	频发	85	厂房隔声、设备减振	25	24
6	塑料挤出机	10	频发	80	厂房隔声、设备减振	25	24
7	模压机	15	频发	80	厂房隔声、设备减振	25	24
8	冷却塔	1	频发	80	减震底座、选用低噪 声设备	15	24
9	空压机	1	频发	80	厂房隔声、设备减振	25	24

(2) 厂界达标情况分析

项目建成后，选择东、南、西、北厂界作为关心点，进行噪声影响预测。

考虑噪声距离衰减和隔声措施，建设项目噪声源对厂界贡献值预测见表 4-14。

表 4-14 建设项目噪声源对厂界贡献值预测

点位	噪声源	数量/台	单台设备噪声值 dB(A)	隔声量 dB(A)	边界距离 m	距离衰减 dB(A)	影响值 dB(A)	叠加影响值 dB(A)
东厂界	挤出机	5	80	25	100	40.0	22.0	33.0
	固化定型槽	10	80		105	40.4	24.6	
	打孔机	5	85		160	44.1	22.9	
	打磨机	5	85		165	44.3	22.7	
	裁切机	15	85		170	44.6	27.2	
	塑料挤出机	10	80		145	43.2	21.8	
	模压机	15	80		135	42.6	24.2	
	空压机	1	80		110	40.8	14.2	
	冷却塔	1	80	15	130	42.3	22.7	
南厂界	挤出机	5	80	25	24	27.6	34.4	49.8
	固化定型槽	10	80		24	27.6	37.4	
	打孔机	5	85		24	27.6	39.4	
	打磨机	5	85		24	27.6	39.4	
	裁切机	15	85		24	27.6	44.2	
	塑料挤出机	10	80		11	20.8	44.2	
	模压机	15	80		6	15.6	51.2	
	空压机	1	80		11	20.8	34.2	
	冷却塔	1	80	15	11	20.8	44.2	
西厂界	挤出机	5	80	25	100	40.0	22.0	44.4
	固化定型槽	10	80		95	39.6	25.4	
	打孔机	5	85		40	32.0	35.0	
	打磨机	5	85		35	30.9	36.1	
	裁切机	15	85		30	29.5	42.3	
	塑料挤出机	10	80		55	34.8	30.2	
	模压机	15	80		65	36.3	30.5	
	空压机	1	80		90	39.1	15.9	
	冷却塔	1	80	15	70	36.9	28.1	
北厂界	挤出机	5	80	25	47	33.4	28.6	42.2
	固化定型槽	10	80		47	33.4	31.6	
	打孔机	5	85		47	33.4	33.6	
	打磨机	5	85		47	33.4	33.6	
	裁切机	15	85		47	33.4	38.4	
	塑料挤出机	10	80		60	35.6	29.4	
	模压机	15	80		65	36.3	30.5	
	空压机	1	80		60	35.6	19.4	

	冷却塔	1	80	15	60	35.6	29.4	
--	-----	---	----	----	----	------	------	--

建设项目全厂高噪声设备经厂房隔声和距离衰减后，对东、南、西、北厂界的噪声昼、夜间叠加值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区标准要求。项目建成后对周围环境影响较小，噪声防治措施可行。

（3）噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020），厂界噪声监测频次为一季度开展一次，并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表 4-16 废气及噪声环境监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界外 1m	连续等效 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类标准

4、固体废物

本项目运营期产生的固体废物主要为废橡胶边角料、废塑料边角料、废漆渣、废过滤棉、废包装桶、废模具、废包装材料、喷淋废液、废活性炭、除尘器尘渣、废布袋、废含油抹布手套及员工生活垃圾。

（1）固废产生情况

①废橡胶边角料

橡胶密封条挤出、打磨、打孔及裁切，模压产品模压、修边过程中会产生边角料，根据企业提供资料，边角料产生量约为 5.5t/a，收集后外售。

②塑料边角料

塑料密封条挤出、裁切过程会产生边角料，根据企业提供资料，边角料产生量约为 3.25t/a，收集后外售。

③废漆渣

喷漆过程中会产生废漆渣，喷漆工序涂料利用率以 50% 计，则漆料固份 50% 附着在工件表面，剩余 50% 形成漆雾，漆雾中 40% 掉落形成漆渣、60% 形成漆雾粉尘，根据物料平衡分析可知，废漆渣产生量 0.203t/a，漆渣属于危险固废，废物类别为 HW12，委托有资质单位处理。

④废包装桶

根据建设项目原辅料使用量及包装规格，废水性漆包装桶年产生量约为 100 个，单个废包装桶重量约为 1kg，因此废油漆包装桶产生量约为 0.1t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 版），该固废属于危险废物，废物类别为 HW49，废物代码为 900-041-49，收集后在厂内危废暂存场暂存，然后委托有资质单位处置。

⑤废模具

	<p>各产品挤出过程需要使用模具，模具反复使用过程中会产生破损，产生废模具，根据企业提供资料，废模具产生量 0.5t/a，模具为钢材材质，收集后外售。</p> <p>⑥废包装材料</p> <p>各种原辅料使用过程中会产生废包装材料，主要为塑料袋、纸板等，产生量约为 0.5t/a，收集后外售。</p> <p>⑦喷淋废液</p> <p>根据建设单位提供资料，喷淋塔循环水量为 4m³/h，年运行时间按 7200h 计，损耗按循环量的 1%计，年损耗水量为 288t。水喷淋塔内有循环水箱，约 3 个月排空一次，单次排放量约 1.5t，则喷淋塔废液产生量约 6t/a，委托有资质单位处置。</p> <p>⑧废活性炭</p> <p>根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中对活性炭的要求，过滤速度应不大于 1.2m/s，本项目风机风量 11000m³/h，因此活性炭箱体过滤面积不小于 2.55m²。本项目选用活性炭箱体截面大小为 2×1.5m，活性炭厚度，二级每级填充厚度按 0.6m，活性炭堆积密度按 500kg/m³ 计，则活性炭量填充量为 1.8t。</p> <p>参考《简明通风设计手册》，活性炭有效吸附量为 0.24kg/t，由污染源强估算，本项目二级活性炭共吸附有机废气 0.661t/a，需要的活性炭的使用量约为 2.75t/a。本项目活性炭吸附装置半年更换一次，设计活性炭填充量 1.8 吨可满足本项目有机废气年吸附量的要求。因此最终产生废活性炭约 4.261t/a，废活性炭属于《国家危险废物名录》（2016 年）中的危险废物，废物类别为 HW49，废物代码为 900-041-49，在厂内危废暂存间暂存后委托有资质单位进行处置。</p> <p>⑨除尘器尘渣</p> <p>本项目橡胶密封条打磨过程会产生粉尘，采用布袋除尘器处理，处理效率按 95%计，则收集粉尘尘渣 0.76t/a，收集后外售。</p> <p>⑩废布袋</p> <p>布袋除尘器使用过程中会产生废布袋，布袋产生量约为 0.05t/a。</p> <p>⑪废过滤棉</p> <p>项目喷漆箱内底部设过滤棉，用于捕集漆雾，会产生废过滤棉，根据企业提供资料，废过滤棉产生量约为 0.5t/a，废过滤棉属于危险固废，废物类别为 HW49，委托有资质单位处理。</p> <p>⑫员工生活垃圾</p> <p>本项目劳动定员 50 人，年工作 300 天，生活垃圾按 1kg/天·人计算，则生活垃圾产生量为 15t/a，收集后由环卫部门统一清运处理。</p> <p>（2）固体废物处置利用情况</p>
--	--

建设项目固体废物产生及处置方式见表 4-17。

表 4-17 建设项目固体废物利用处置方式一览表

序号	固废名称	产生工序	属性	形态	废物类别	废物代码	产生量 t/a	处置方式
1	生活垃圾	办公生活	一般固废	固	99	291-003-99	15	环卫清运
2	废橡胶边角料	挤出、打磨、打孔、裁切	一般工业固废	固	05	291-003-05	5.5	外售处置
3	废塑料边角料	挤出、修编		固	06	292-009-06	3.25	外售处置
4	废模具	模具使用		固	09	291-003-09 292-009-09	0.5	外售处置
5	废包装材料	原辅料使用		固	04	291-003-04 292-009-04	0.5	外售处置
6	除尘器尘渣	布袋除尘器		固	05	291-003-05	0.76	环卫清运
7	废布袋	布袋除尘器		固	99	291-003-99	0.05	环卫清运
8	废漆渣	喷漆	危险废物	固	HW12	900-252-12	0.203	委托处置
9	废包装桶	水性漆使用		固	HW49	900-041-49	0.1	
10	喷淋废液	水喷淋		液	HW34	900-349-34	6	
11	废活性炭	活性炭吸附		固	HW49	900-041-49	4.261	
12	废过滤棉	喷漆		固	HW49	900-041-49	0.5	

从项目采用的固废利用及处置方式来分析，对产生的各类固废按其性质分类分区收集和暂存，并均能得到有效利用或妥善处置。在严格管理下，本项目的固体废物对周围环境不会产生二次污染。

(3) 固废暂存场所（设施）环境影响分析

①一般工业固废

建设项目设置一个 15m² 的一般工业固废堆场，一般固废堆场拟按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求建设，对一般固废堆放区地面进行了硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，制定“一般固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，由专人维护。建设项目生产过程中产生的废边角料属于一般工业固废，暂存于一般固废堆场，外售综合利用。因此，项目一般工业固废的收集、贮存对环境的影响较小。

②危险废物

建设项目拟新增 15m² 的危险废物贮存场所，贮存场所拟按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的相关要求建设，建设项目危废拟分类存放、贮存，不相容的危险废物除分类存放，还应设置隔离间隔断。

本项目废漆渣 HW12 袋装后分区贮存，贮存区面积约 1m²；废喷淋液 HW34 桶装后分区

	<p>贮存，贮存区面积约 3m²；废包装桶 HW49 码放后分区储存，贮存面积 1m²；废活性炭 HW49 及废过滤棉（HW19），袋装码放后分区储存，储存面积约 3m²；本项目拟建一座 15m² 的危险废物堆场可以满足要求，危险废物的贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的相关要求。</p> <p>收集的危险废物及时贮存至危废间，同时建立危险废物管理制度，设置储存台账，如实记录危险废物储存及处理情况，贮存场所拟在出入口设置在线视频监控。</p> <p>（4）运输过程的环境影响分析</p> <p>危险废物的收集、运输按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求进行。在运输过程中，按照《江苏省固体废物污染环境防治条例》中对危险废物的包装、运输的有关标准、技术规范和要求进行，有效防止危险废物转移过程中污染环境。项目需处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物转移联单管理办法》中有关的规定和要求。</p> <p>建设单位拟针对此对员工进行培训，加强安全生产及防止污染的意识，培训通过后方可上岗，对于固体废弃物的收集、运输要实施专人专职管理制度并建立好台账。</p> <p>（5）委托处置环境影响分析</p> <p>严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18596-2001）及修改单要求设置暂存场所，将上述危险固废在厂区危险废物贮存场所内暂存，建立健全危险废物贮存、利用、处置台帐，并如实记录危险废物贮存、利用、处置情况，及时与有资质的处置单位签订危废处置合同。</p> <p>（6）污染防治措施及其经济、技术分析</p> <p>本项目一般工业固废，应按照相关要求分类收集贮存，暂存场所应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）等规定要求。</p> <p>I、贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致。</p> <p>II、为保障设施、设备正常运营，必要时应采取措施防止地基下沉，尤其是防止不均匀或局部下沉。</p> <p>III、贮存、处置场的使用单位，应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及下列资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅。</p> <p>本项目单独设置 15m² 危险废物贮存场所，贮存能力满足要求，本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见表 4-18。</p>
--	--

表 4-18 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所(设施)名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存周期
1	危废暂存区	废漆渣	HW12	900-252-12	车间西侧	1m ²	袋装，密封	3 个月
2		废包装桶	HW49	900-041-49		1m ²	桶装，密封	
3		喷淋废液	HW34	900-349-34		3m ²	桶装，密封	
4		废活性炭	HW49	900-041-49		3m ²	袋装，密封	
5		废过滤棉	HW49	900-041-49			袋装，密封	

建设项目设置的危废暂存场所应满足如下要求：

I、贮存物质相容性要求：在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存场所内分别堆放，除此之外的其他危险废物必须存放于容器中，存放用容器也需符合(GB18597-2001)标准的相关规定；禁止将不相容(相互反应)的危险废物在同一容器中存放；无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装。

II、包装容器要求：危险废物贮存容器应当使用符合标准的容器盛装危险废物，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，完好无损，盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容。

III、危险废物贮存场所要求：建设项目危废仓库拟按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的相关要求建设：地面设置防渗层，配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施；在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网。对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，拟设置危险废物识别标志。

危废贮存过程必须分类存放、贮存，并必须要做到防雨、防渗、防漏、防扬散、防流失及其他防止污染环境的措施，不得随意露天堆放，地面进行耐腐蚀硬化处理，地基须防渗，地面表面无裂缝；不相容的危险废物需分类存放，并设置隔离间隔断；具备警示标识等方面内容。

IV、危险废物暂存管理要求：危废暂存间设立危险废物进出台账登记管理制度，记录每次运送流程和处置去向，严格执行危险废物电子联单制度，实行对危险废物从源头到终端处理的全过程监管，确保危险废物 100%得到安全处置。

危险固废除尘场所应按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）设置环境保护图形标志。

（7）危险废物运输过程的污染防治措施

建设项目危险废物委托资质单位进行运输，在运输过程中要采用专用的车辆，密闭运输，

严格禁止跑冒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染，在危险废物的运输中执行《危险废物转移联单管理办法》中有关的规定和要求。

(8) 危险废物环境风险评价

按照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)，本项目的危险废物具有有毒有害危险性，存在泄漏风险，建设单位拟在液态危险废物贮存容器下方设置不锈钢托盘，或在危废暂存场所设置地沟等，发生少量泄漏应立即将容器内剩余溶液转移，并收集托盘、地沟内泄漏液体，防止泄漏物料挥发到大气中，同时应在危废贮存间内设置禁火标志，并布置灭火器、沙包等消防物资，防止火灾的发生和蔓延。本项目液态原辅材料及危废一旦储存不当导致泄漏，泄漏的废液可能会进入雨、污管网，随雨水进入河流，进而造成地表水的污染。废液压油中含有可燃成分，一旦储存不当或遭遇明火，可能会发生火灾事件，会对环境和社会造成不利影响，严重时会引起人员伤亡。厂区发生火灾事故在燃烧中产生含有一氧化碳、二氧化碳等有毒气体，对大气环境产生不利影响。另厂区发生泄漏以及火灾、爆炸事故也可能导致有毒有害物质渗透入土壤中，造成土壤、地下水污染。主要影响如下：

①对环境空气的影响：

本项目液态挥发性危险废物均是以密封包装贮存，有效减少挥发性物质对环境空气的影响。

②对地表水的影响：

危废暂存场所具有防雨、防漏、防渗措施，当事故发生时，不会产生废液进入厂区雨水系统，对周边地表水产生不良影响。

③对地下水的影响：

危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准 (GB18597-2001)》及修改单要求，进行防腐、防渗，暂存场所地面铺设等效 2mm 厚高密度聚乙烯防渗层，渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ，设集液托盘，正常情况下不会泄漏至室外污染土壤和地下水，不会对区域地下水环境产生影响。

④对环境敏感保护目标的影响：

本项目暂存的危险废物都按要求妥善保管，暂存场地地面按控制标准的要求做了防渗漏处理，一旦发生泄漏事故及时采取控制措施，环境风险水平在可控制范围内。

综上，建设项目危废发生少量泄漏事件，可及时收集，并能及时处置，影响能够控制厂区内，环境风险可接受。

(9) 环境管理

针对本项目正常运行阶段所产生的危险废物的日常管理提出要求：

①履行申报登记制度：

②建立台账管理制度，企业须做好危险废物情况的记录，记录上需注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别；

③委托处置应执行报批和转移联单等制度；

④定期对暂存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，及早发现破损，及时采取措施清理更换；

⑤直接从事收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的人员，应当接受专业培训，经考核合格，方可从事该项工作。

⑥固废贮存(处置)场所规范化设置，固体废物贮存(处置)场所应在醒目处设置标志牌。

⑦危废应根据其化学特性选择合适的容器和存放地点，通过密闭容器存放，不可混合贮存，容器标签必须标明废物种类、贮存时间，定期处理。

⑧危险废物产生单位在关键位置设置在线视频监控，企业应指定专人专职维护视频监控设施运行，定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录，保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设施完好无损，确保视频传输图像清晰、监控设备正常稳定运行。

(10) 与苏环办[2019]327 号文相符性分析

表 4-19 与苏环办[2019]327 号相符性分析

序号	文件规定要求	拟实施情况	备注
1	对建设项目危险废物种类、数量、属性、贮存设施、利用或处置方式进行科学分析	本项目产生的危险废物采用桶装及袋装密封储存，定期委托资质单位处置。	符合
2	对建设项目环境影响以及环境风险评价，并提出切实可行的污染防治对策措施	液态危废易发生泄漏，危废仓库地面采取防渗措施，四周设置围堰。	符合
3	企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存	危险废物采用桶装及袋装密封储存，废仓库各类危废分区、分类贮存。	符合
4	危险废物贮存设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	危废仓库设置在带防雷装置的车间内，仓库密闭，地面防渗处理，四周设围堰，仓库内设置防火标志，配置灭火器材（如黄沙、灭火器等）；设置泄漏液体收集托盘。	符合
5	对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，稳定后贮存	企业不涉及易燃、易爆以及排出有毒气体的危险废物	符合
6	贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	企业危废不涉及废弃剧毒化学品	符合
7	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志（具体要求必须符合苏环办[2019]327 号附件 1“危险废物识别标识规范化设置要求”的规定）	厂区门口拟设置危废信息公开栏，危废仓库外墙及各类危废贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌	符合
8	危废仓库须配备通讯设备、照明设施和消防设施	危废仓库内拟配备通讯设备、防爆灯、禁火标志、灭火器（如黄沙）等	符合
9	危险废物仓库须设置气体导出口及气体	本项目较易挥发危险废物均为密闭储存，产生	符合

	净化装置，确保废气达标排放	的危废按规范贮存，每三个月清运一次，企业应根据需要设置气体导出口及净化装置	
10	在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网（具体要求必须符合苏环办[2019]327号附件2“危险废物贮存设施视频监控布设要求”的规定）	本次环评拟对危废仓库的建设提出设置监控系统的要求，主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网。	符合
11	环评文件中涉及有副产品内容的，应严格对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），依据其产生来源、利用和处置过程等进行鉴别，禁止以副产品的名义逃避监管。	本项目产生的固体废物均对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）进行分析，定位为固体废物，不属于副产品。	符合
12	贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设等相关职能部门的要求办理相关手续	企业不涉及易燃、易爆以及排出有毒气体的危险废物	符合

综上所述，本项目产生固体废物采取上述治理措施后可得到合理处置，不产生二次污染，对周围环境影响较小。

5、地下水、土壤

（1）地下水、土壤污染途径

企业生产过程中对地下水及土壤环境可能造成影响的污染源主要考虑液态物料、生产废水、危废桶破裂后通过地面漫流的方式渗入周边土壤及地下水环境，进而造成土壤和地下水的污染。

（2）地下水、土壤污染防治措施

为更好的保护地下水资源，将本项目对地下水的影响降至最低限度，建议采取相关措施。

①源头控制：在物料输送、贮存及生产过程杜绝各类废水下渗的通道。另外，应严格废水的管理，强调节约用水，防止污水“跑、冒、滴、漏”，降低物质泄漏污染土壤和地下水环境的隐患。

②末端控制：分区防控。主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来集中处理，从而避免对地下水的污染。结合项目各生产设备、贮存等因素，根据项目场地污染控制难易程度和污染物特性对全厂进行分区防控。

表 4-20 本项目分区防渗方案及防渗措施表

序号	防治分区	分区位置	防渗要求
1	重点污染防治区	危废暂存场所	依据国家危险贮存标准要求设计、施工，采用 200mm 厚 C15 砼垫层随打随抹光，设置钢筋混凝土围堰，并采用底部加设土工膜进行防渗，使渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，且防雨和防晒。
3	一般污染防治区	一般固废暂存场所及一般生产区	地面基础防渗和构筑物防渗等级达到渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，相当于不小于 1.5m 厚的粘土防护层

4	简单防渗区	办公	一般地面硬化		
6、环境风险					
(1) 风险调查					
建设项目设计危险物质及数量见表 4-21。					
表 4-21 建设项目涉及物质及数量					
序号	名称	年用量/年产生量（t）	储存方式	最大储存量（t）	存储位置
1	水性漆	2	桶装	0.3	原料品库
2	废漆渣	0.203	桶装	0.1	危废堆场
3	废包装桶	0.1	桶装	0.1	
4	喷淋废液	6	桶装	1.5	
5	废活性炭	4.261	桶装	2.1305	
6	废过滤棉	0.5	桶装	0.25	
(2) 风险潜势初判					
根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），对照附录 B 表 B.1、B.2 内容和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），计算本项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）；					
$Q=\frac{q_1}{Q_1}+\frac{q_2}{Q_2}+...+\frac{q_n}{Q_n}$					
式中：q ₁ ，q ₂ ，...，q _n ——每种危险物质的最大存在总量，t；					
Q ₁ ，Q ₂ ，...，Q _n ——每种危险物质的临界量，t。					
当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 1。					
当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。					
对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目不涉及危险物质，本项目各物质的临界量计算如下表 4-22。					
表 4-22 涉及的主要物质的最大储存量和辨识情况					
编号	名称	单元最大储存量（t） q _n	临界量（t） Q _n	q _n /Q _n	
1	水性漆	0.3	50	0.006	
2	废漆渣	0.1	50	0.002	
3	废包装桶	0.1	50	0.002	
4	喷淋废液	1.5	50	0.03	
5	废活性炭	2.1305	50	0.04261	
6	废过滤棉	0.25	50	0.005	

Q=Σq _n /Q _n		0.08761	
由上表可知，建设项目危险物质总量与其临界量比值 Q<1，因此可直接判断企业环境风险潜势为 I。			
(3) 环境风险识别			
本项目主要环境风险识别见下表：			
表 4-23 本项目涉及的主要危险物质环境风险识别			
风险单元		涉及风险物质	可能影响的环境途径
生产车间	生产区域	水性漆等	泄漏、火灾、爆炸
	原料仓库	水性漆等	泄漏、火灾、爆炸
	危废堆场	废喷淋液、废漆渣等	泄漏、火灾、爆炸
(4) 环境风险分析			
<p>经识别，本项目涉及的主要风险物质为水性漆及废漆渣、喷淋废液、废活性炭、废过滤棉等，如遇明火，火花则可能发生火灾爆炸事故，燃烧产生 CO、NO_x 等废气进入大气环境中，会导致周围大气环境中相应污染物浓度增高，造成环境空气质量污染；喷粉间粉尘浓度过高造成燃爆事故；火灾等事故发生时，消防废水如拦截不当则可能会进入附近水环境中，会导致受纳水体环境中相应污染物浓度增高，造成水环境质量污染。</p> <p>针对厂内可能发生的风险事故，建议企业针对实际生产情况编制应急预案，同时在各生产单元采取防渗等措施。</p>			
(5) 环境风险防范应急措施			
为减少可能造成的环境风险，宜采取以下风险防范及应急措施：			
1) 从生产管理、工艺技术方案设计、自动控制设计、电气及电讯、消防及火灾报警系统等方面制定相应的环境风险防范措施。			
2) 车间内应设有足够的灭火设施。这些设施包括自动报警系统、干粉灭火系统、泡沫消防栓、消防栓系统等，一旦发生火灾，能保证企业有足够的灭火装置，将火灾损失降到最低。			
3) 喷粉作业需定期对喷枪及电缆的绝缘性进行检测；电气部件与设备应符合电气规则，电气器具、开关箱等应为除尘型；喷漆室、操作室、回收装置、粉末箱等应备有火灾检测装置及灭火器；涂装作业人员应穿导电鞋，戴防尘口罩。			
(6) 风险结论			
在各环境风险防范措施落实到位的情况下，可降低建设项目的环境风险，最大程度减少对环境可能造成的危害，项目对环境的风险影响可接受。			

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	挤出、固化定型、喷漆、烘干、模压	颗粒物、非甲烷总烃、硫化氢	低温等离子+水喷淋+二级活性炭, 风机风量11000m³/h	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
	DA002	打磨	颗粒物	布袋除尘器, 风机风量2500m³/h	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
	未收集的挤出、固化定型、喷漆、烘干、模压等废气		颗粒物、硫化氢、非甲烷总烃	车间通风	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
地表水环境	DW001		pH COD SS 氨氮 总氮 总磷	化粪池	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准
声环境	挤出机 固化定型槽 打孔机 打磨机 裁切机 塑料挤出机 模压机 冷却塔 空压机		Leq(A)	采取合理布局、选用低噪声设备、设备减振、加强管理等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类昼间标准
电磁辐射	-		-	-	-
固体废物	本项目设置 15m² 一般固废仓库一处, 按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 贮存; 本项目设置 15m² 危废仓库一处, 危险废物贮存按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及修改单要求、《危险废物收集储存运输技术规范》(HJ2025-2012) 相关规定要求以及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327 号) 要求进行危险废物的贮存。				
土壤及地下水污染防治措施	对厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施, 即在污染区地面进行防渗处理, 防止洒落地面的污染物渗入地下, 并把滞留在地面的污染物收集起来集中处理, 从而避免对地下水的污染。结合项目各生产设备、贮存等因素, 根据项目场地污染控制难易程度和污染物特性对全厂进行分区防控。				
生态保护措施	-				

环境风险防范措施	<p>车间严禁明火。生产车间、仓库等场所配置足量的泡沫、干粉等灭火器，并保持完好状态。</p> <p>2. 厂区留有足够的消防通道。生产车间、仓库设置消防给水管道和消防栓。厂部要组织义务消防员，并进行定期的培训和训练。对有火灾危险的场所设置自动报警系统，一旦发生火灾，立即做出应急反应。</p> <p>3、对于危废仓库，建设单位拟设置监控系统，主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网。</p> <p>贮存过程拟在液态危险废物贮存容器下方设置不锈钢托盘，或在危废暂存场所设置地沟等，发生少量泄漏立即将容器内剩余溶液转移，并收集托盘、地沟内泄漏液体，防止泄漏物料挥发到大气中。</p> <p>4、厂区内的雨水管道、事故沟收集系统严格分开，设置切换阀。</p>
----------	--

其他环境 管理要求	<p>1、应按有关法规的要求，严格执行排污许可制度。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于“C2913橡胶零件制造、C2929塑料零件及其他塑料制品制造”，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）中“二十四、橡胶和塑料制品业29”中“61、橡胶零件制造2913；62、塑料零件及其他塑料制品制造2929，项目年耗胶量小于2000吨，实施“登记管理”。</p> <p>2、本项目配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时建成和投产使用，并按规定程序实施竣工环境保护验收，验收合格方可投入生产。</p>
--------------	---

六、结论

本项目符合国家及地方产业政策，地址选择符合用地规划要求；项目生产过程中产生的污染在采取有效的治理措施之后，对周围环境影响较小，不会改变当地环境质量现状；同时本项目对周边环境产生的影响较小，事故风险水平可被接受。因此，从环保的角度出发，该项目在坚持“三同时”原则并按照本报告中提出的各项环保措施治理后环境影响是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs（非甲烷总烃）	0	0	0	0.0734t/a	0	0.0734t/a	+0.0734t/a
	硫化氢	0	0	0	0.003t/a	0	0.003t/a	+0.003t/a
	颗粒物	0	0	0	0.0673t/a	0	0.0673t/a	+0.0673t/a
废水	废水量	0	0	0	600t/a	0	600t/a	+600t/a
	COD	0	0	0	0.24 t/a	0	0.24 t/a	+0.24 t/a
	SS	0	0	0	0.12 t/a	0	0.12 t/a	+0.12 t/a
	NH ₃ -N	0	0	0	0.015 t/a	0	0.015 t/a	+0.015 t/a
	TN	0	0	0	0.021 t/a	0	0.021 t/a	+0.021 t/a
	TP	0	0	0	0.0024 t/a	0	0.0024 t/a	+0.0024 t/a

一般工业 固体废物	废橡胶边角料	0	0	0	5.5 t/a	0	5.5 t/a	+5.5 t/a
	废塑料边角料	0	0	0	3.25 t/a	0	3.25 t/a	+3.25 t/a
	废模具	0	0	0	0.5 t/a	0	0.5 t/a	+0.5 t/a
	废包装材料	0	0	0	0.5 t/a	0	0.5 t/a	+0.5 t/a
	除尘器尘渣	0	0	0	0.76 t/a	0	0.76 t/a	+0.76 t/a
	废布袋	0	0	0	0.05 t/a	0	0.05 t/a	+0.05 t/a
危险废物	废漆渣	0	0	0	0.203 t/a	0	0.203 t/a	+0.203 t/a
	废包装桶	0	0	0	0.1 t/a	0	0.1 t/a	+0.1 t/a
	喷淋废液	0	0	0	6 t/a	0	6 t/a	+6 t/a
	废活性炭	0	0	0	4.261 t/a	0	4.261 t/a	+4.261 t/a
	废过滤棉	0	0	0	0.5 t/a	0	0.5 t/a	+0.5 t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

本报告表应附以下附件、附图：

附件一	备案证
附件二	营业执照及法人身份证
附件三	租赁合同、租赁方不动产权证
附件四	危废处置合同
附件五	环评合同
附件六	全本公示
附件七	公示说明
附件八	建设单位承诺书

附件四	危险处置合同
附件五	环评合同
附件六	全本公示截图
附件七	公示说明
附件八	建设单位承诺书
附件九	原辅材料 MSDS 检测报告
附件十	噪声监测报告
附件十一	现有项目环评手续
附件十二	前处理及水洗水补充更换说明

附图一	建设项目地理位置图
附图二	建设项目周围环境概况图
附图三	建设项目车间平面布置图
附图四	生态红线区域保护规划图
附图五	土地利用规划图
附图六	厂房内外及四至照片

