

苏州拓顺金属制品有限公司新建冲压件、模具、钣金件、 机械零部件生产项目竣工环境保护验收意见

2020年3月5日，苏州拓顺金属制品有限公司依据《建设项目环境保护竣工验收暂行办法》（国环规环评（2017）4号）和国家有关的法律法规，组织项目验收报告编制单位苏州申测检验检测中心有限公司、项目环评报告编制单位南京源恒环境研究所有限公司、以及邀请的两名专家组成验收组，对本公司新建的“冲压件、模具、钣金件、机械零部件生产项目”进行竣工环保验收。验收组根据苏州拓顺金属制品有限公司提供的该项目环评报告表及环保批复文件、《苏州拓顺金属制品有限公司新建冲压件、模具、钣金件、机械零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告》【（2020）申测（验）字第（303）号】等资料，核查了项目实际建设内容与项目环评报告内容及环保批复意见的相符性，共同踏勘了生产现场，听取了有关方的情况介绍，经讨论形成竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：太仓市双凤镇双湖路3号。

建设规模及主要建设内容：苏州拓顺金属制品有限公司租赁苏州扬信德汽车零部件有限公司闲置的7号厂房，新建冲压件、模具、钣金件、机械零部件生产项目。厂房面积为2867平方米，设计产能为年产模具100套、冲压件1000万件、钣金件100万件、机械零部件10万件的规模，行业类型属于（C3525）模具制造、（C3399）其他未列明金属制品制造。产品在本厂区生产均采用冲压、车铣、钻磨、焊接、组装等机械加工的形式完成，需要进行特殊处理的加工工艺均委外加工。生产配备的设备有：冲床15台、磨床3台、线切割机1台、摇臂钻床1台、台式钻床1台、剪板机1台、折边机1台、铣床

1 台、车床 1 台、攻丝机 1 台、氩弧焊机 1 台、气保焊机 1 台、冷焊机 2 台、电焊机 1 台、点焊机 2 台、自动焊接机（气保焊）2 台、振动研磨机 1 台、行车 2 台、铲车 1 台、电动堆高车 1 台、电动葫芦 1 台、空压机 2 台。生产所用的原辅材料品种有模具钢材、碳素钢卷材、平板碳素钢、焊接螺母、不锈钢带、普通钢材、铝带、冲压油、切削液、氩气、二氧化碳气体、实心金属焊丝、瓦楞纸箱。全厂员工 40 人，实行 8 小时一班工作制，年生产日 300 天，全年生产时数 2400 小时。

（二）建设过程及环保审批情况

该项目于 2018 年 5 月委托南京源恒环境研究有限公司编制完成了《苏州拓顺金属制品有限公司新建冲压件、模具、钣金件、机械零部件生产项目环境影响报告表》，并于同年 5 月 29 日获得太仓市环保局批复文件（太环建[2018]269 号）。项目建设启动于 2018 年 7 月，项目建成并进入调试运行为 2020 年 1 月。项目生产正常后，苏州拓顺金属制品有限公司委托苏州申测检验检测中心有限公司于 2020 年 2 月 26 日和 27 日连续两天对该项目整体进行了验收监测，并于 2 月份完成了《苏州拓顺金属制品有限公司新建冲压件、模具、钣金件、机械零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告》的编制。

（三）投资情况

项目实际总投资为 800 万元人民币，其中环保投资 8 万元，环保投资占比 1%。

（四）验收范围

本次验收范围为原太仓市环保局的批复文件（太环建[2018]269 号）所认定的苏州拓顺金属制品有限公司新建冲压件、模具、钣金件、机械零部件生产项目范围，属于环保整体验收，其中涉及的固体废物内容只作为预验收。

二、工程变动情况

对照原环评批建内容，本项目在实际建设过程中没有发生明显的变化，具体的建设内容基本按原批建内容执行。建设过程中仅对生产设备进行微调的有：减少冲床 1 台、减少点焊机 1 台、取消 CNC 机床 1 台、增加自动焊接机（气保焊）1 台、磨床 2 台、线切割机 1 台。另外，为完善项目生产过程的环保措施，在环保设备方面新增了 2 台移动式烟尘净化装置和 1 套回用水处理装置。

由于这些设备的微调并没有导致新增污染因子或污染物排放量增加，因此根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）的相关规定，通过对项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施等方面的分析与比较，可以认为本项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生的废水主要有生产中产生的振动研磨废水和日常的生活污水。

其中，针对振动研磨废水新增了 1 套回用水处理装置，将全部的研磨废水经该处理装置处理后进行回用，如此循环使用，不外排。

生活污水主要依托租赁方原有的化粪池和雨污分流系统进行污水收集，然后接管至太仓市城区污水处理厂集中处理。

（二）废气

本项目产生废气主要为焊接工序产生的烟尘。为改善员工的操作环境并减少焊接烟尘排放，项目在焊接工位新增了 2 套移动式烟尘净化装置来收集焊接工序产生的烟尘，净化后的废气和少量未捕集的废气均以无组织排放的形式在车间内消散。

（三）噪声

本项目噪声源主要是前述各种机械加工设备运转时产生的噪声，采用的降噪措施主要是通过设备的合理布局、在设备底座加装减震垫、

利用厂房隔声等方式来减少对厂界噪声的影响。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物主要有废金属边角料、废焊丝、含油废抹布、废切削液、废冲压油、生活垃圾。其中，危险废弃物为废切削液、废冲压油，设置了 5 平米的危险废物贮存场所暂存，位于厂房西南侧，具有三防措施。另外设置了 20 平米的一般固废贮存场所，存放废金属边角料、废焊丝等普通固废。生活垃圾另外集中放置。

本项目产生的生活垃圾和含油废抹布委托双凤镇环卫所定期清运。产生的一般固废（废金属边角料、废焊丝）外卖，由收购单位作综合利用。产生的危险废物（废切削液、废冲压油）委托具有资质的江苏永葆环保科技有限公司进行处置。

（五）卫生防护距离

以租赁厂房的外墙为边界起点，本项目设置了 50 米的卫生防护距离，在该范围内目前无居民区等敏感点。

（六）绿化

本项目依托租赁方已建的厂界绿化隔离带。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间，企业各种产品的生产负荷处于 78%-90%，工况正常；2 台移动式烟尘净化装置和 1 套回用水处理装置同步运行；气象条件满足现场检测要求；公司的生产运行状态符合验收监测的基本条件。根据苏州申测检验检测中心有限公司提供的检测报告（报告编号：2020-3-3-00027 号）得出以下结论：

1、废水

验收监测期间，本项目产生的生活污水已依托租赁方现有的雨污分流系统及化粪池进行了收集，并已接入市政管网，统一由太仓市城区污水处理厂处理（附污水纳管合同）。生活污水排放口废水的 pH 值范围、化学耗氧量、悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》

(GB 8978-1996) 表 4 三级标准限值要求；氨氮、总磷的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中的 B 级标准限值要求。

2、废气

验收监测期间，本项目厂界无组织排放监控点的颗粒物（烟尘）浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放的限值要求。

3、噪声

本项目东、南、西、北侧厂界各噪声测点的昼间噪声测量值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准限值的要求。

4、固体废物

本项目产生的危险废弃物（废切削液、废冲压油）均放置于危险废弃物贮存场所，并设置了环保标志，同时已落实由江苏永葆环保科技有限公司进行处置负责定期处置（附合同）。生活垃圾和含油废抹布已落实由双凤镇环卫所定期清运（附协议）。产生的一般固废（废金属边角料、废焊丝）已落实由上海檀录物资有限公司收购作综合利用（附合同）。

五、验收结论

对照《建设项目环境保护竣工验收暂行办法》，依据《苏州拓顺金属制品有限公司新建冲压件、模具、钣金件、机械零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告》的结论、苏州申测检验检测中心有限公司提供的验收检测数据、公司出具的验收监测期间的生产能力及相关信息确认证明材料，验收组认为苏州拓顺金属制品有限公司较好地落实了太仓市环保局的环评批复文件（太环建[2018]269 号）提出的各项要求，较好地履行了该项目建设过程中企业的主体责任和义务，顺利完成了本项目预定的各项建设内容，环保措施的实施效果符合国家

相关排放标准的规定，不存在验收不合格的九项情形，因此苏州拓顺金属制品有限公司新建冲压件、模具、钣金件、机械零部件生产项目竣工环境保护验收合格。

六、后续环境管理要求

1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，尽量采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，争取使本项目的单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标向国内同行业清洁生产先进水平看齐。

2、加强烟尘废气处理装置和回用水处理装置的维护与保养，保持其正常运行且长期发挥作用，保证各项污染因子稳定达标排放。

3、加强员工的环保意识和环境风险意识教育，进一步提升本企业的环境管理水平，主动做好公司内部环保长效管理工作。

4、按照管理部门要求，及时进行网上公示，按程序报备。

5、按照管理部门要求，及时申请并做好后续的固体废物验收工作。

七、验收组人员信息

姓 名	单 位	职 称	签 字
朱奇华	苏州拓顺金属制品有限公司	总经理	朱奇华
刘金菊	南京源恒环境研究所有限公司	/	刘金菊
章雨露	苏州申测检验检测中心有限公司	/	章雨露
张建荣	原苏州市环境科学研究所	研 高	张建荣
刘承志	原苏州市环境监测中心	高 工	刘承志

苏州拓顺金属制品有限公司

2020年3月5日