

苏州德翔金属表面材料有限公司生产各种
表面处理剂 1010 吨新建项目竣工环境保护
验收监测报告表

建设单位：苏州德翔金属表面材料有限公司

编制单位：苏州华之洁环境安全科技有限公司

2021 年 4 月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项 目 负 责 人 :

填 表 人 :

建设单位 (盖章) 编制单位 (盖章)

电话: 13205118069

电话: 19941862716

传真: /

传真: /

邮编: 215200

邮编: 215000

地址: 苏州市太仓市城厢镇新毛管
理区新港路

地址: 苏州工业园区胜浦银胜路 22
号 3 栋 4 层

表一

建设项目名称	苏州德翔金属表面材料有限公司生产各种表面处理剂 1010 吨新建项目				
建设单位名称	苏州德翔金属表面材料有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	苏州市太仓市城厢镇新毛管理区新港路				
主要产品名称	各种表面处理剂				
设计生产能力	年产脱脂剂 160 吨、洗净剂 100 吨、化成剂 100 吨、光亮剂 150 吨、研磨材料 500 吨				
实际生产能力	年产脱脂剂 160 吨、化成剂 100 吨、光亮剂 150 吨				
建设项目环评时间	2003 年 8 月	开工建设时间	2003 年 12 月		
调试时间	2004 年 9 月	验收现场监测时间	2021 年 1 月 28 日~29 日		
环评报告表 审批部门	太环计[2003]109 号	环评报告表 编制单位	上海市环境保护科技咨询服务 中心		
环保设施设计单位	--	环保设施施工单位	--		
投资总概算	74 万美元	环保投资总概算	6.5 万	比例	1%
实际总概算	74 万美元	环保投资	6.5 万	比例	1%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）； 2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院【2017】682 号，2017 年 10 月）； 3、关于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月）； 4、《国家危险废物名录》（国家环境保护部令第 39 号，2016 年 3 月 30 日）； 5、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（原江苏省环境保护局，苏环控[97]122 号，1997 年 9 月）； 6、《关于建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类的公告》（生态环境部【2018】9 号）； 7、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）； 8、《苏州德翔金属表面材料有限公司生产各种表面处理剂 1010 吨新建项目环境影响报告表》（上海市环境保护科技资讯服务中心 2003 年 8 月）； 9、《关于对苏州德翔金属表面材料有限公司项目环境影响报告表的审批意见》（太仓市环境保护局 太环计[2003]109 号 2003 年 9 月 23 日）； 10、苏州德翔金属表面材料有限公司提供的其他相关资料。				

表一（续）

验收
监测
评价
标准、
标
号、
级
别、
限值

根据报告表及审批意见要求，本项目执行以下标准：

1、废水

本项目废水执行太仓市通顺水处理有限公司接管标准。

监测点	监测因子	标准限值 mg/L	执行标准	
总排口	pH 值	6~9（无量纲）	太仓市通顺水处理有限公司接管标准	
	化学需氧量	500		
	悬浮物	400		
	氨氮	45		
	总磷	8		

2、废气

本项目主要废气污染物为非甲烷总烃。厂区内非甲烷总烃无组织排放限值参考执行《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》表 A.1 相关标准。

厂区内 VOCs 无组织排放限值（单位：mg/m³）

污染物项目	排放限值	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	10	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点

3、噪声

项目各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

类别	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）
2 类	60	50

4、固体废物评价标准：

本项目固体废弃物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般废物执行《一般工业固体废物贮存、处置物污染控制标准》（GB18599—2001）、关于发布《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599 - 2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告（公告 2013 年第 36 号）中的相关规定。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）。

5、总量控制指标

本项目执行环评报告中建议的污染物年排放总量。

种类	污染物	接管总量 t/a
----	-----	----------

生活污水	水量	480
	化学需氧量	0.24
	悬浮物	0.192
	氨氮	0.0216
	总磷	0.00384

表二

1、工程建设内容：

苏州德翔金属表面材料有限公司 2003 年注册于苏州市太仓市城厢镇新毛管理区新港路，租用原新毛粮管所毛观塘粮库 1028 平方米，2003 年 08 月建设单位委托上海市环境保护科技咨询服务中心对本项目进行环境影响评价，2003 年 9 月 23 日获得太仓市环境保护局审批意见（太环计[2003]109 号）（详见附件 2），并于 2003 年 12 月开工建设，2004 年 9 月竣工并开始调试。目前建设项目需要配套建设的环境保护设施与项目主体工程同时设计，同时施工，同时投产使用，本项目验收监测期间各类设施运行稳定，具备“三同时”验收监测条件。

目前建成规模为：年产脱脂剂 160 吨、化成剂 100 吨、光亮剂 150 吨。

本项目生产经营场所中心经度 121.09°，纬度 31.5°，厂区四周为道路和空地，企业为独栋厂房。

本项目员工 20 人，年工作 300 天，单班制生产，每班工作 8h，年运行 2400h。本项目不设置食堂，不提供住宿。目前厂区内基础设施较为完备，公用工程的道路、供电、供水、通讯、污水管网、雨水管道等配套条件完善，能满足本项目的需要。

本项目主体工程及产品方案见表 2-1，主要生产设备见表 2-2。

表 2-1 项目主体工程及产品方案

序号	工程名称	产品名称	环评设计规模	实际规模	年运行时数
1	生产车间	脱脂剂	160 吨	160 吨	2400h
2		化成剂	100 吨	100 吨	
3		光亮剂	150 吨	150 吨	
4		洗净剂	100 吨	0 吨	
5		研磨材料	100 吨	0 吨	

表 2-2 主要生产设备数量一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	备注
1	搅拌器	1 台	1 台	-
2	搅拌子	2 支	2 支	-
3	制纯水设备	0 台	1 台	增加 1 台

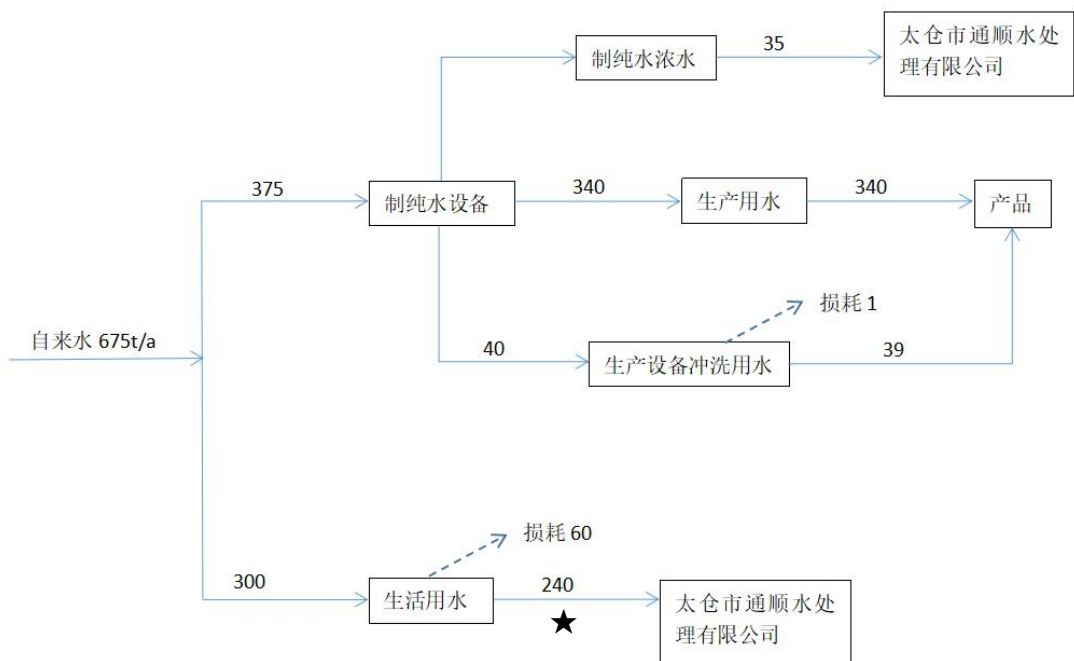
3、原辅材料消耗及水平衡：

本项目原辅材料见表 2-3。

表 2-3 项目原辅材料一览表

序号	原辅料名称	成分	环评数量 (t/a)	实际数量 (t/a)
1	三乙醇胺	-	20	20
2	二氯甲烷	-	15	0
3	淀粉	-	0.18	0
4	柠檬酸	-	5	0
5	糖精钠	-	50	0
6	碱性染料	-	2.0	2.0
7	硫酸	35%	5	5
8	五氧化二磷	-	2.8	0
9	聚磷酸钠	-	3.2	0
10	硝酸盐	-	8.4	8.4
11	乙二醇	-	0.7	0
12	草酸	-	1.8	0
13	片碱	-	3.5	3.5
14	研磨材料	-	500	0

项目用水主要是生活用水、生产用水，全部来自自来水管网。产生的生活污水与制纯水浓水经环卫运输排入太仓市通顺水处理有限公司进行处理，达标后排放。生产废水仅为生产设备冲洗水，全部收集作为原辅材料回用于生产过程，不排放。根据企业提供的水费收据，核算全厂水平衡图如下：



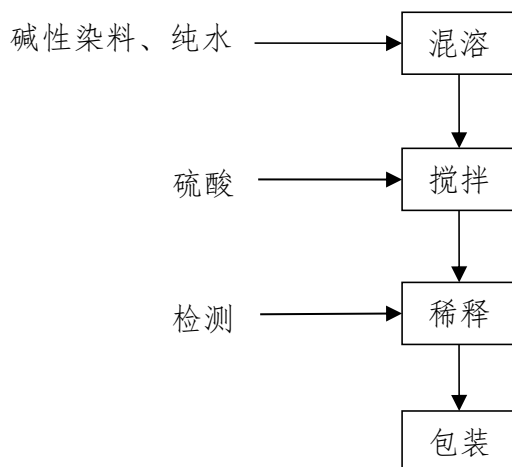
注：★表示废水监测点位

图 2-1 本项目实际水量平衡图（单位 t/a）

表二（续）

4、生产工艺简介：

（1）光亮剂生产工艺



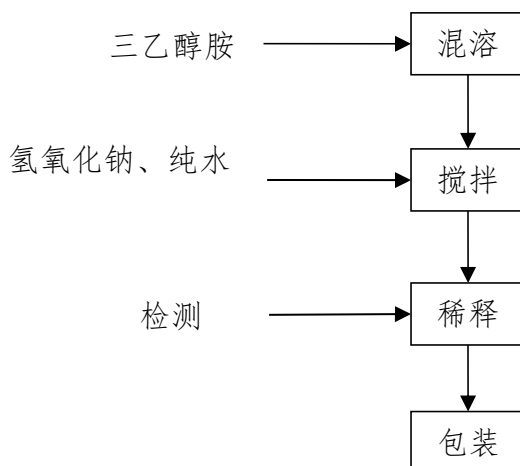
流程说明：

在 1000L 反应桶（塑料桶）中加入约 200L 的纯水或上次留存的清洗水，将定量的碱性染料搅拌桶中，将定量的纯水用泵慢抽入反应桶中搅拌。

将定量的硫酸慢抽入反应桶中缓慢搅拌 5 分钟后，静置一段时间进行检测，合格后分装于成品桶（塑料桶）中。

项目工艺都是在常温、常压下进行，加入硫酸时放热，但因桶中大部分是水，在搅拌情况下加入，温度变化不大。

（2）脱脂剂生产工艺



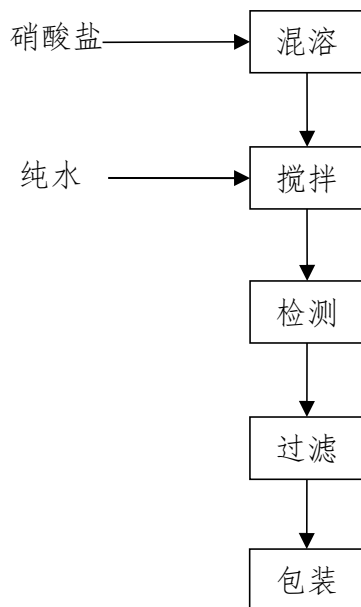
流程说明：

在 1000L 反应桶（塑料桶）中加入约 300L 的纯水或上次留存的清洗水，将定量的三乙醇

胺放入搅拌桶中混溶。

将定量的片碱放入反应桶中，再加入纯水至反应桶中规定的刻度。然后搅拌 30 分钟，经检测合格后分装于成品桶中。

(3) 化成剂生产工艺



流程说明：

在 1000L 反应桶（塑料桶）中加入约 300L 的纯水或上次留存的清洗水，将定量的硝酸盐放入反应桶中搅拌混溶。

将定量的纯水慢抽入反应桶中，开搅拌机进行搅拌约 30 分钟，反应结束。

项目生产工艺在常温常压下进行，在缓慢加入硝酸盐时温升不会超过 35℃。

项目变动情况分析：

1、本项目产品及产能根据实际情况减少，实际产能为年产脱脂剂 160 吨、化成剂 100 吨、光亮剂 150 吨。

2、增加一台制纯水设备，为生产辅助设备，产生制纯水浓水与生活污水一并进入化粪池，经环卫运输至太仓市通顺水处理有限公司进行处理，设备所使用的离子树脂由厂家定期更换回收，不产生固废。

3、本项目不再使用淀粉、二氯甲烷、柠檬酸、糖精钠、五氧化二磷、聚磷酸钠、乙二醇、草酸和研磨材料，因此无二氯甲烷废气产生，原废气处理设施碱性喷淋系统不再使用。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），本项目不涉及重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废水

本项目排放的废水主要为员工产生的生活污水和制纯水浓水，经化粪池收集后运送至太仓市通顺水处理有限公司处理。本项目水污染物产生及排放情况见表 3-1。

表 3-1 本项目水污染物产生及排放情况

类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量 (t/a)	治理设施	设计处理能力 (t/d)	设计指标 (mg/L)	废水回用量 (t/a)	排放去向
废水	生活污水	COD SS 氨氮 总磷 总氮	间歇	240	/	/	/	/	太仓市通顺水处理有限公司
	制纯水浓水	COD SS	间歇	35	/	/	/	/	

2、废气

本项目废气主要是车间加工有机废气（以非甲烷总烃计）。

本项目废气产生及排放情况见表 3-2。废气处理设施见图 3-1，废气处理设施流程图见图 3-2。

表 3-2 本项目废气产生及排放情况

名称	来源	污染物种类	排放规律	治理设施及工艺	设计指标	排气筒高度	排放去向	治理设施监测点设置
无组织废气	车间搅拌加工	非甲烷总烃	间歇	车间通风	/	/	周围大气	/

3、噪声

本项目噪声来源主要为数控机床等设备运行时产生的噪声。主要设备的噪声源强如下表所示。已采取隔声、减振、合理布局等综合治理措施。

表 3-3 生产设备噪声源强表

名称	源强 dB (A)	台数 (台)	位置	运行方式	治理措施
搅拌器	80	1	生产车间	间歇	隔声、减振、合理布局
搅拌子	80	1	生产车间	间歇	隔声、减振、合理布局

4、固体废物

本项目生产过程中产生的固体废物有：废抹布、废原料桶和生活垃圾。

危险废物废抹布、废原料桶已与吴江市绿怡固废回收处置有限公司签订处置协议。生活垃圾由环卫统一清运。

企业设有独立的一般固废堆场和危废堆场。一般固废堆场位于车间外侧多个带盖垃圾桶，容积为 2m³，地面基础及内墙采用防水混凝土，防止雨水进入产生二次污染，一般工业固废堆场建设符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）相关规定。各废弃物按类别和性质分区堆放。危废堆场位于厂区东北角，面积 16m²，危废储存于室内，堆场地面已做防渗处理，废液吨桶底部配有防渗托盘，各类危废分区堆放，定期转移至有资质单位进行处理，堆场内设有灭火器、防爆照明灯，危险废物储存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）相关规定。本项目固体废物处置情况详见表 3-4。

表 3-4 本项目固体废物处置情况表

固废名称	来源	性质	废物代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处理处置方式	堆场面积 m ²
废抹布	搅拌加工	危险固废	900-041-49	0.5	0.5	委托吴江市绿怡固废回收处置有限公司处置	16m ²
废原料桶	搅拌加工		900-041-49	1.0	1.0		
废气洗涤塔吸收液	搅拌加工		900-041-49	5.0	0		
废过滤助剂	搅拌加工		900-999-49	1.0	0		
废除油粉	搅拌加工		900-999-49	1.5	0		
废氧化锌	搅拌加工		900-999-49	0.5	0		
生活垃圾	员工生活	一般城市垃圾	/	6.0	5.0	环卫收集	若干带盖垃圾桶

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环评报告表的主要结论与建议

1.1 主要结论

①废水：生活污水、制纯水浓水经化粪池收集后运输至太仓市通顺水处理有限公司处理，达到太仓市通顺水处理有限公司接管标准，处理后尾水对项目周边水体水质影响较小，可维持水环境现状。

②废气：本项目搅拌产生的有机废气厂区内非甲烷总烃无组织排放限值参考执行《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》表 A.1 相关标准。

③噪声：本项目设备噪声经减振、隔声和距离衰减后厂界可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

④固废：危险废物废抹布、废原料桶已与吴江市绿怡固废回收处置有限公司签订处置协议。生活垃圾由环卫统一清运。固废零排放。

1.3 建议与要求

①建设单位应加强管理，落实各项环保措施，使污染物尽量消除在源头，加强机械设备的日常维护和管理，减轻噪声的影响。

②生产车间及仓库内禁止吸烟，严格管理明火，定期对厂区内电路电线进行检查维护，防止电路意外事故引发火灾。

③加强设备管理，定期维护和保养，并经常检查，对事故设备或损坏件及时维修、更换，确保设备完好；制订严格的操作、管理制度，工作人员培训上岗，杜绝污染事故发生。

2、审批部门的决定

审批部门对该项目的审批决定见附件 2。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

(1) 本次监测过程严格按《环境监测技术规范》中的有关规定进行，监测的质量保证按照江苏省优联检测技术服务有限公司、江苏华谱联测检测技术服务有限公司编制的《质量手册》中的要求，实施全过程质量保证。按质控要求废水样品采集 10% 的平行双样，样品分析加 10% 质控样，对能够加标的项目按 10% 进行加标回收。

(2) 监测人员均经过考核并持有合格证书，所有监测仪器均经过计量部门检定，并在有效期内，现场监测仪器使用前须经过校准。监测数据实行三级审核。

(3) 验收监测期间，公司污染治理设施运行正常，生产负荷达到验收项目设计能力 75% 以上。

表 5-1 监测质控结果

监测因子	样品数	平行样			加标回收			标样	
		数量 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	数量 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	数量 (个)	合格率 (%)
非甲烷总烃	6	2	33.3	100	/	/	/	4	100

表 5-2 噪声监测质量控制表

监测类别	监测因子	检测日期	校准器 编号	标准声压级 dB (A)	测试前 校准值 dB (A)	测试后 校准值 dB (A)	判定 结果
噪声	厂界噪声	2021.1.28 昼	E-1-396	94	93.8	93.8	合格
噪声	厂界噪声	2021.1.28 夜	E-1-396	94	93.8	93.8	合格
噪声	厂界噪声	2021.1.29 昼	E-1-396	94	93.8	93.8	合格
噪声	厂界噪声	2021.1.29 夜	E-1-396	94	93.8	93.8	合格

表 5-3 监测分析方法一览表

检测类别	项目	检测依据
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

表 5-4 主要监测仪器设备一览表

仪器名称	型号	仪器编号	检定有效期
------	----	------	-------

气相色谱质谱联用仪（配 C-2-018）	7890A5975C	C-1-033	2021-11-18
多功能声级计型	AWA5688-5	E-1-396	2021-10-31
智能大气采样器	SQC-1000	E-1-410	2021-10-31
智能四路大气采样	QC-4D	E-1-765 E-1-769 E-1-767	2021-10-31
数字式精密气压表	FYP-1 型	HPUT-YQ-XC-035	2021.09.17
轻便三杯风向风速表	FYF-1 型	HPUT-YQ-XC-036	2021.09.29
便携式数字温湿仪	FYTH-1 型	HPUT-Y Q-XC-037	2021.09.20
气相色谱仪	GC9790 II	HPUT-YQ-FX-052	2021.07.19

表六

验收监测内容：

1、废水

企业生活污水、制纯水浓水经化粪池收集后运输至太仓市通顺水处理有限公司处理，现场不具备采样条件。

2、废气

监测点位	监测项目	监测频次
厂区内车间门窗通风处外 1 米处 O1	非甲烷总烃排放浓度以及气象参数	3 次/天，连续 2 天

3、噪声

监测点位	监测项目	监测频次
厂界四周各布设 1 个检测点位(Z1~Z4)	厂界环境噪声	连续两天，每天昼间各监测 1 次

表七

验收监测期间生产工况记录：

2021 年 1 月 28 日~1 月 29 日、2021 年 3 月 3 日~3 月 4 日江苏省优联检测技术服务有限公司、江苏华谱联测检测技术服务有限公司对苏州德翔金属表面材料有限公司生产各种表面处理剂 1010 吨新建项目进行了环境保护验收监测，监测期间各项环保治理设施正常运行。全公司员工 20 人，本项目单班制生产，每班工作 8 小时，年工作 300 天。验收监测期间生产工况详见表 7-1。

表 7-1 生产工况检查表

日期	产品名称	年产量	日产量	实际日产量	生产负荷
2021.1.28	脱脂剂	160 吨	0.53 吨	0.5 吨	94.3%
	化成剂	100 吨	0.33 吨	0.3 吨	90%
	光亮剂	150 吨	0.5 吨	0.47 吨	94%
2021.1.29	脱脂剂	160 吨	0.53 吨	0.51 吨	96.2%
	化成剂	100 吨	0.33 吨	0.32 吨	97%
	光亮剂	150 吨	0.5 吨	0.52 吨	104%

验收监测结果：

1、无组织废气监测结果见表 7-2、表 7-3，气象参数见表 7-4。

表 7-2 无组织废气监测结果（一）

采样地点	采样日期	采样频次	检测项目	单位：mg/m ³
			非甲烷总烃	
厂内车间窗外 1 米处检测点 O1	2021.3.3	第一次	0.82	
		第二次	0.81	
		第三次	0.82	
		小时平均值	0.82	
标准限值			6	
达标情况			合格	

备注：监测点位图见附图 3。

表 7-3 无组织废气监测结果（二）

采样地点	采样日期	采样频次	检测项目 单位：mg/m ³
			非甲烷总烃

厂内车间窗外 1 米处检测点 O1	2021.3.4	第一次	0.88
		第二次	0.86
		第三次	0.86
		小时平均值	0.87
标准限值			6
达标情况			合格

备注：监测点位图见附图 3。

表 7-4 无组织监测气象参数表

点位	日 期	检测因子	时间	气压 (kPa)	气温 (℃)	相对湿度 (%)	风向	风速 (m/s)
O1	2021.3.3	非甲烷 总烃	第一次	101.6	7.2	57.3	东南	2.3
			第二次	102.1	8.3	58.7	东南	2.4
			第三次	102.1	9.1	61.2	东南	2.4
	2021.3.4		第一次	102.2	7.9	62.3	东南	2.3
			第二次	102.1	10.3	67.1	东南	2.4
			第三次	102.0	13.9	71.2	东南	2.4

2、噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 噪声监测结果

监测结果 dB(A)		Z1	Z2	Z3	Z4
2021.1.28	Leq (昼间)	55.5	55.1	57.3	59.4
	Leq (夜间)	-	-	-	-
2021.1.29	Leq (昼间)	55.3	55.5	57.5	59.1
	Leq (夜间)	-	-	-	-
标准限值	Leq (昼间)	60	60	60	60
	Leq (昼间)	50	50	50	50
评价		合格	合格	合格	合格

3、固体废弃物检查结果见表 7-6。

表 7-6 固废检查结果表

固废名称	来源	性质	废物代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处理处置方式	堆场面积 m ²
废抹布	搅拌加工	危险固废	900-041-49	0.5	0.5	委托吴江市绿	16m ²

废原料桶	搅拌加工		900-041-49	1.0	1.0	怡固废回收处置有限公司处置	
废气洗涤塔吸收液	搅拌加工		900-041-49	5.0	0		
废过滤助剂	搅拌加工		900-999-49	1.0	0		
废除油粉	搅拌加工		900-999-49	1.5	0		
废氧化锌	搅拌加工		900-999-49	0.5	0		
生活垃圾	员工生活	一般城市垃圾	/	6.0	5.0	环卫收集	若干带盖垃圾桶

4、污染物总量核算

根据本次验收监测结果对本项目污染物总量进行核算，固废总量核算表见表 7-7。

表 7-7 固废总量核算表

类别	项目	实际排放总量 (吨/年)	总量控制指标 (吨/年)	是否达到总量 控制指标
固废	废抹布	0.5	0.5	符合总量 控制指标
	废原料桶	1.0	1.0	
	生活垃圾	5.0	6.0	

表八

审批意见落实情况：

序号	环评批复要求	批复落实情况
1	根据环评报告表的评价结论，我局同意在城厢镇新毛管理区建设该项目。年产脱脂剂 160 吨、洗净剂 100 吨、化成剂 100 吨、光亮剂 150 吨、研磨材料 500 吨。	本项目现年产脱脂剂 1160 吨、化成剂 100 吨、光亮剂 150 吨。
2	该项目生产工艺为各类物料的混配、搅拌加工，无化学合成工段。不得进行包装容器回收清洗作业。	本项目生产工艺为各类物料的混配、搅拌加工，无化学合成工段。不进行包装容器回收清洗作业。
3	厂区严格做到清污分流，设备清洗应采用干法作业，无生产废水排放。	本项目厂区严格做到清污分流，无生产废水排放。
4	生产工艺废气须经收集并采取有效防治措施后高空达标排放。生产生活中不得设置任何燃煤设施。	本项目生产废气经废气处理装置处理后达标排放。
5	加强生产全过程管理，提高生产工艺水平，严禁土法作业，防止跑、冒、滴、漏，杜绝事故性污染发生。	企业加强生产全过程管理，提高生产工艺水平，严禁土法作业，防止跑、冒、滴、漏，杜绝事故性污染发生。
6	生产过程中产生的废料、废液等废弃物须妥善收集，并落实综合利用或无害化处置出路，禁止排放。	本项目生产过程中产生的废料、废液等废弃物妥善收集，危险废物委托有资质的单位处置，不排放。
7	若扩大生产规模或变更生产工艺须另行申报审批。	项目未发生重大变动。

表九

验收监测结论:

1、废水

本项目生活污水、制纯水浓水经收集后运输至太仓市通顺水处理有限公司处理。监测期间，废水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放达到太仓市通顺水处理有限公司接管标准，本项目废水污染物中废水量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮年排放总量符合环评中核定的总量控制要求。

2、废气

本项目搅拌混合废气厂区内非甲烷总烃无组织排放限值参考执行《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》表 A.1 相关标准。废气污染物非甲烷总烃年排放总量符合环评及批复中核定的总量控制要求。

3、噪声

本项目设备噪声经减振、隔声和距离衰减后达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

4、固体废物

本项目生产过程中产生的固体废物有：废抹布、废原料桶和生活垃圾。

危险废物废抹布、废原料桶已与吴江市绿怡固废回收处置有限公司签订处置协议。生活垃圾由环卫统一清运，未随意扔撒或者堆放。

5、其他

本项目以生产车间边界为起点设置 50 米的卫生防护距离；卫生防护距离内无居民住宅等环境敏感目标；

本项目于 2020 年 04 月 03 日进行了排污许可登记，编号为：91320585746812582G001Z；2018 年公司完成突发环境事件应急预案备案工作，本次更新正在备案中。

填)	悬浮物				400								
	氨氮				45								
	总磷				8								
	废气												
	工业固体废物												
	与项目有关 的其他特征 污染物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排