建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：苏州市健冉科技材料有限公司新建高精密网版项目

建设单位（盖章）：苏州市健冉科技材料有限公司

编制日期：2021.6

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

<table>
<tr><td>建设项目名称</td><td colspan="3">苏州市健冉科技材料有限公司新建高精密网版项目</td></tr>
<tr><td>项目代码</td><td colspan="3">2105-320585-89-01-771592</td></tr>
<tr><td>建设单位联系人</td><td>施**</td><td>联系方式</td><td>189********</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="3">江苏省 苏州市 太仓市 双凤镇建湖路 10-2 号</td></tr>
<tr><td>地理坐标</td><td colspan="3">（121 度 3 分 55.982 秒，31 度 29 分 1.682 秒）</td></tr>
<tr><td>国民经济
行业类别</td><td>C3542 印刷专用设备制造</td><td>建设项目
行业类别</td><td>三十二、专用设备制造业 70 印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造 354 其他</td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td>√新建（迁建）
□改建 □扩建
□技术改造</td><td>建设项目
申报情形</td><td>√首次申报项目
□不予批准后再次申报项目
□超五年重新审核项目
□重大变动重新报批项目</td></tr>
<tr><td>项目审批（核准/备案）部门（选填）</td><td>太仓市行政审批局</td><td>项目审批（核准/备案）文号（选填）</td><td>太行审投备[2021]313 号</td></tr>
<tr><td>总投资（万元）</td><td>500</td><td>环保投资（万元）</td><td>50</td></tr>
<tr><td>环保投资占比（%）</td><td>10%</td><td>施工工期</td><td>3 个月</td></tr>
<tr><td>是否开工建设</td><td>√否
□是：_____</td><td>用地（用海）
面积（m²）</td><td>2180</td></tr>
<tr><td>专项评价设置情况</td><td colspan="3">无</td></tr>
<tr><td>规划情况</td><td colspan="3">规划名称：《太仓市双凤镇总体规划（2013-2030）（2017 年修改）》
审批机关：太仓市人民政府</td></tr>
<tr><td>规划环境影响评价情况</td><td colspan="3">规划环评名称：《太仓市双凤镇工业区（新湖片区）规划环境影响报告书》
召集审查机关：苏州市太仓生态环境局
审查文件名称及文号：《关于对太仓市双凤镇工业区（新湖片区）规划环境影响报告书的审核意见》（苏环评审查[2020]30053 号）</td></tr>
<tr><td>规划及规划环境影响评价符合性分析</td><td colspan="3">
<table>
<tr><td colspan="2">表 1-1 与规划环评及其审查意见相符性分析</td></tr>
<tr><td colspan="2">审查意见</td><td>相符性分析</td></tr>
<tr><td>规划范围</td><td>新湖片区区域一：东至 204 国道、西至吴塘河、南至苏昆太高速、北至东秦江门；新湖片区区域二：东至双湖路、</td><td>本项目位于建湖路 10-2 号，属于太仓市双凤镇工业区（新湖片区）“区域</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

			西至迎春路、南至湖川塘、北至东汝江门；新湖片区区域三：东至 204 国道、西至湖滨路、南至建业路、北至湖川塘；新湖片区区域四：东至 204 国道、西至湖滨路、南至新闯路、北至陈庄泾；新湖片区区域五：东至湖滨路、西至迎新路、南至新红路、北至肖家泾。	三”规划范围
		产业定位	“区域一、区域二、区域三”重点发展机械加工、汽车配件、装备制造、塑料制品、五金制品及相关配套产业。“区域五”重点发展以汽车配件、精密机械、电子信息、功能性新材料等为主的制造产业以及智能制造、增材制造等新材料产业，“区域五”大部分为基本农田，近期不开发	本项目位于“区域三”，为新建高精密网版项目，属于机械加工范畴，符合产业定位
		工作重点	（二）实施清单管理，入区项目严格执行环境准入条件。项目环评落实国家产业政策、规划产业定位、“三线一单”以及法律法规要求，按照《报告书》提出的入区项目环境准入负面清单，优先引进生产工艺和设备先进、技术含量高、清洁生产水平高、污染物排放低、资源利用率高的工业项目	本项目满足产业政策、规划产业定位，执行“三线一单”及其他法律法规要求
			（三）扎实推进节能减排工作。应采取工艺改造、节水管理等措施控制和减少现有企业的资源消耗水平及污染物排放强度。根据国家和江苏省有关大气、水、土壤污染防治行动计划相关要求，明确园区环境质量改善阶段目标，采取有效措施减少主要污染物和挥发性有机物（VOCs）等特征污染物的排放总量，确保实现区域环境质量改善目标。对园区现有主要 VOCs 及异味废气排放企业开展综合治理工作，加强日常监测、监督管理和预防控制。	本项目贯彻落实节能减排政策要求，生产废水处理后回用不外排，对于涂胶粘网、涂胶固化等工段产生的有机废气采用“二级活性炭吸附”进行处理，并贯彻执行日常监测计划
			（四）严格落实污染物排放总量控制要求，使区内污染物排放得到有效控制。污染物排放总量指标纳入区域总量指标内，污染物排放应满足区域总量控制及污染物削减计划要求，切实维护区域环境质量和生态功能。	本项目污染物排放总量指标纳入区域总量指标，执行区域内减量替代
			（五）完善园区环境基础设施建设。推进园区污水纳管工作，入园企业不得自行设置污水外排口。区域内由太仓港协鑫发电有限公司集中供热，禁止新建燃煤锅炉；园区不设固体废物处置所。	本项目生产废水处理后回用不外排，生活污水接管双凤污水处理厂，不设置污水外排口，无新建燃煤锅炉
			（七）入园建设项目严格执行环境影	本项目执行环评制度、

		响评价制度、“三同时”制度、排污许可制度，做好建设项目环境保护事前审批与事中事后监督管理的有效衔接，规范项目管理。	“三同时”制度、排污许可制度
		（八）应按照《报告书》要求，建立产业园环境风险管理体系。注重园区环境风险源管理，严格控制新增环境风险源。建立园区环境风险监测与监控体系，完善园区突发环境事件应急预案，形成应急联动机制。	本项目拟建立企业环境风险监测与监控体系，与园区形成应急联动机制

其他符合性分析

产业政策相符性

本项目属于 C3542 印刷专用设备制造，对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不涉及限制和淘汰类产品，属于允许类项目，不列入《市场准入负面清单（2020 年版）》。

对照《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）（2013 年修正）》，本项目不涉及限制和淘汰类项目，属于允许类项目。对照《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》，本项目不属于限制和淘汰类项目，属于允许类项目。本项目不列入《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118 号）中的限制类和淘汰类目录中，不列入《市场准入负面清单（2019 年版）》。

本项目位于太仓市双凤镇新湖路 10-2 号，隶属于太仓市双凤镇工业区（新湖片区）区域三，项目所在地为工业用地，不属于《江苏省限制用地项目目录(2013 年本)》和《江苏省禁止用地项目目录(2013 年本)》中限制和禁止用地项目，不属于《禁止用地项目目录（2012 年本）》、《限制用地项目目录（2012 年本）》中限制和禁止用地项目，不属于《苏州市产业发展导向目录》（苏府[2007]129 号文）和《苏州市当前限制和禁止供地项目目录》中禁止和限制项目，亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制产业。

本项目的建设符合国家和地方产业政策。

“三线一单”相符性

表 1-2 “三线一单”相符性分析

判定依据			本项目情况	相符性
三线	生态保护红线	《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1 号）	最近的生态管控区为杨林塘（太仓市）清水通道维护区，位于本项目北侧 2400m 处	相符
	环境质量底线	项目所在区 2020 年太仓市环境空气中 SO_2、NO_2、PM_{10}、$PM_{2.5}$ 年均浓度及其对应百分位数浓度、CO 日平均第 95 百分位数浓度均达到《环境空气质量标准》(GB3095-		相符

<table>
<tr><td rowspan="4"></td><td rowspan="4"></td><td rowspan="3"></td><td></td><td colspan="2">2012)二级标准，但 O_3 日最大 8 小时平均百分位数浓度超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，大气环境为不达标区。项目所在地大气环境中非甲烷总烃能够满足相关标准。
根据现状监测结果，新开河各监测断面中各因子均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 IV 类标准，SS 能够满足《地表水资源质量标准》（SL63-94）相应标准，水质状况良好。
本项目厂界环境噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，项目所在地声环境质量良好。
本项目建成投产后对排放的废气、噪声等采取相应的污染防治措施，污染物达标排放，不会降低当地的水、气、声的环境功能类别。</td><td></td></tr>
<tr><td>资源利用上线</td><td colspan="2">项目用电为区域变电站，变电站供电能力能够满足本项目的要求。</td><td>相符</td></tr>
<tr><td rowspan="5">环境准入负面清单</td><td colspan="3">太仓市双凤镇工业区（新湖片区）负面清单</td><td rowspan="5">不属于禁止项目清单</td></tr>
<tr><td>产业类别</td><td>管控要求</td><td>本项目</td></tr>
<tr><td>限制及禁止类产业</td><td>《产业结构调整指导目录》、《外商投资产业指导目录（2017 年修订）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（2013 年修正）、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额（2015 年本）》、《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》等产业指导目录限制及禁止类</td><td>本项目满足国家、地方产业政策要求</td></tr>
<tr><td>不符合环保要求限制/禁止引入的项目</td><td>1、高水耗、高物耗、高能耗的项目 2、水质经预处理不能满足污水处理厂接管要求的项目 3、工艺废气中难处理的、恶臭、有毒有害物质无法达标排放的项目 4、采用落后装卸工艺和装卸设备、无可靠的物料泄漏自动监控装置的液体化学品仓储项目 5、不能实行集中供热、需自建燃煤锅炉的项目 6、使用“三致”物质或使用剧毒物质为主要生产原料且无可靠有效的污染控制措施的项目 7、新增重点污染物排放量且无总量指标来源等不符合总量控制要求的项目 8、清洁生产水平不能达到国内先进水平的项目</td><td>本项目非“高水耗、物耗、能耗”项目，生活污水经预处理后能够满足接管要求，有机废气经“二级活性炭吸附”处理后能够满足达标排放，非液体化学品仓储项目，无自建锅炉，不使用“三致”物质，污染物排放总量指标纳入区域总量指标，执行区域内减量替代，清洁生产水平较高</td></tr>
<tr><td>空间管制</td><td>1、对生态红线保护区域产生</td><td>本项目不占用生态</td></tr>
</table>

要求限制/禁止引入的项目	明显不良环境和生态影响的项目 2、绿化防护不能满足环境和生态保护要求的项目 3、不能满足环评测算出的环境防护距离，或环评事故风险防范和应急措施难以落实到位的项目	红线保护区域，环境风险防范和应急措施可以落实	
其他	1、禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、电镀以及其他排放含磷、氮等污染的企业和项目（城镇污水集中处理等环境基础设施项目和战略性新兴产业项目、改建印染项目、现有企业在不增加产能的前提下实施提升环保标准的技术改造项目除外）。2、禁止新建、改建、扩建排放重点重金属(铅、汞、镉、铬、类金属砷水污染物)的项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目、提升安全环保方面的改造工程除外 3、禁止新建、扩建印染企业。4、原料未使用低 VOCs 量的涂料、粘胶剂、清洗剂、油墨的交通工具、人造板、家具造等项目。	本项目非化学制浆造纸、制革、酿造、染料、电镀、印染以及其他排放含磷、氮等污染的项目，不涉及重点重金属，使用的粘网胶、感光胶均为低 VOCs 的原料	不属于禁止项目清单

与《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）、《江苏省太湖水污染防治条例（2018 年修正本）》相符性

本项目位于太湖流域三级保护区，生产废水经处理后回用，无含氮、磷废水排放，各类固废均分类收集合理处置，不属于化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，无《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）禁止行为，符合《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）和《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年修订）的相关要求。

与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相符性

表 1-3 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》相符性分析

序号	无组织排放控制要求	本项目	相符性
1	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装	本项目粘网胶、感光胶均储存于密闭的容器，存放于室内。盛装 VOCs 物料	是

		袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	的容器在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭	
	2	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。 粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	本项目转移、投加粘网胶、感光胶时采用密闭包装桶	是
	3	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。 粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。 VOCs 物料卸（出、放）料过程应密闭，卸料废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目粘网胶、感光胶均储存于密闭的容器中转运，使用粘网胶、感光胶过程中产生的有机废气均有效收集并净化处理	是
	4	VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。 有机聚合物产品用于制品生产的过程，在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等）等作业中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目挥发性有机物物料挥发性有机物质量不大于 10%，粘网胶废气采用集气罩收集，感光胶废气通过密闭空间负压收集或密闭管道将废气排至废气收集处理系统处理	是
	5	VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。 收集的废气中 NMHC 初始排放速率≥3kg/h 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率≥2kg/h 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。	本项目有机废气初始排放速率均小于 2kg/h，对于粘网胶废气和感光胶废气配置了收集处理设施，处理效率不低于 90%，本项目原辅材料符合国家有关低	是

		VOCs 含量产品规定	

《重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》（环大气[2019]53 号）相符性

表 1-4 与环大气[2019]53 号相符性分析

序号	通知要求	本项目	相符性
三、控制思路与要求			
1	（一）大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度。	本项目使用的是无溶剂粘网胶、水基感光胶，均为环保型的原料，从源头减少 VOCs 的排放	是
2	（二）全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	本项目将加强对粘网胶、感光胶的储存、转移等过程的管控，对粘网胶、感光胶废气产生工段配置有效收集设施，减少 VOCs 无组织排放	是
3	加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。	本项目转移、输送粘网胶、感光胶均采用密闭包装桶	是
4	推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空气喷涂技术。	本项目涂胶及固化工段全密闭，废气负压收集，生产工艺较先进	是
5	提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，	本项目涂感光胶及固化工段全密闭，废气负压收集；粘网胶废气使用集气罩收集，距集气罩开口面最远	是

	控制风速应不低于 0.3 米/秒	处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒，收集效率不低于 90%	
6	（三）推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。规范工程设计。采用吸附处理工艺的，应满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》要求	本项目有机废气属于低浓度有机废气，无回收价值，因此本项目设置二级活性炭吸附装置进行处理	是
四、重点行业治理任务			
7	重点控制的 VOCs 物质	本项目使用的原辅材料无重点控制 VOCs 物质	是

<u>与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办[2014]128 号）相符性分析</u>

一、总体要求

（一）所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放。

（二）鼓励对排放的 VOCs 进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保 VOCs 总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%。废气处理的工艺路线应根据废气产生量、污染物组分和性质、温度、压力等因素，综合分析后合理选择，具体要求如下：

1、对于 5000ppm 以上的高浓度 VOCs 废气，优先采用冷凝、吸附回收等技术对废气中的 VOCs 回收利用，并辅以其他治理技术实现达标排放。

	2、对于 1000ppm～5000ppm 的中等浓度 VOCs 废气，具备回收价值的宜采用吸附技术回收有机溶剂，不具备回收价值的可采用催化燃烧、RTO 炉高温焚烧等技术净化后达标排放。当采用热力焚烧技术进行净化时，宜对燃烧后的热量回收利用。 3、对于 1000ppm 以下的低浓度 VOCs 废气，有回收价值时宜采用吸附技术回收处理，无回收价值时优先采用吸附浓缩－高温燃烧、微生物处理、填料塔吸收等技术净化处理后达标排放。 **相符性分析：**本项目使用无溶剂低 VOCs 粘网胶、水基感光胶均属于环保型原料。本项目产生的有机废气低浓度且无回收价值，收集后经二级活性炭吸附装置处理通过 20m 高排气筒排放。根据建设单位的设计资料，废气处理设施运行稳定，废气捕集率和处理效率均不低于 90%，本项目建设符合《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》的要求。 **与《江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案》（苏政办发[2017]30号）、《太仓市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（太委发[2017]17 号）相符性** 根据《江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案》及《太仓市“两减六治三提升”专项行动实施方案》要求：“2017 年底前，包装印刷、集装箱、交通工具、机械设备、人造板、家具、船舶制造等行业，全面使用低 VOCs 含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨替代原有的有机溶剂。集装箱制造行业在整箱抛（喷）砂、箱内外涂装、底架涂装和木地板涂装等工序全面使用水性等低 VOCs 含量涂料替代。交通工具制造行业使用高固体分、水性、粉末、无溶剂型等低 VOCs 含量涂料替代。家具制造行业使用水性、紫外光固化、高固体分等低 VOCs 含量涂料替代溶剂型涂料。机械设备、钢结构制造行业使用高固体分等低 VOCs 含量涂料替代。包装印刷行业使用水性、醇溶性、大豆基、紫外光固化等低 VOCs 含量的油墨替代。人造板制造行业使用低（无）VOCs 含量的胶黏剂替代。” **相符性分析：**本项目使用无溶剂低 VOCs 粘网胶、水基感光胶均属于环保型原料，项目建设符合苏政办发[2017]30 号、太委发[2017]17 号的要求。 **与《江苏省人民政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（苏政发[2018]122 号）相符性** 通知要求： （二十四）深化 VOCs 治理专项行动

	禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。以减少苯、甲苯、二甲苯等溶剂和助剂的使用为重点，推进低 VOCs 含量、低反应活性原辅材料和产品的替代。2020 年，全省高活性溶剂和助剂类产品使用减少 20%以上。 加强工业企业 VOCs 无组织排放管理。推动企业实施生产过程密闭化、连续化、自动化技术改造，强化生产工艺环节的有机废气收集。化工行业全面应用“泄漏检测与修复”（LDAR）技术。企业应按照相关标准和规范要求实施 LDAR 技术，并及时报送实施情况评估及 LDAR 数据、资料。化工园区应建立 LDAR 管理平台，定期调度企业 LDAR 实施情况，通过企业自查、第三方及环保部门核查等方式，确保 LDAR 技术应用工作稳定发挥实效。列入“两减六治三提升”专项行动的 VOCs 治理项目，2019 年底前全部完成。逾期未完成的，依法关闭或停产整治。 **相符性分析：**本项目不生产和使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等原料，粘网胶产生的废气通过集气罩收集，涂胶、固化过程产生的有机废气密闭负压收集，有机废气汇集后经二级活性炭吸附装置处理通过 20m 高排气筒达标排放。根据建设单位的设计资料，废气捕集率和处理效率均不低于 90%，因此符合苏政发[2018]122 号相关要求。 **与《关于加快推进实施挥发性有机物清洁原料替代工作的通知》（太大气办[2021]6 号）相符性** 通知要求：禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。2021 年起，工业涂装、包装印刷、纺织、电子、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求。加大市场上流通的涂料、胶黏剂、清洗剂等产品质量抽检，确保符合 VOCs 限值要求。 源头替代具体要求：（五）其他企业。各地可根据本地产业特色，将其他行业企业涉 VOCs 工序纳入清洁原料替代清单。其他行业企业涉 VOCs 相关工序，要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）规定的水基型、本体型胶粘剂产品。 **相符性分析：**根据《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）

	中“其他”行业本体型胶粘剂 VOC 含量限值环氧树脂类≤50g/kg、α-氰基丙烯酸类≤20g/kg。本项目感光胶属于广义上的涂料范畴，参照《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）中表 4 辐射固化涂料“金属基材与塑胶基材”中“其他”，VOC 含量限值为 100g/kg。 本项目使用的 2 种粘网胶分别为环氧树脂类和本体型胶粘剂。根据环氧树脂型混合胶的 A 胶、B 胶配合使用情况（A 胶：B 胶=20:1 质量比）及其对应的 MSDS，环氧树脂型混合胶的硬化剂中甲基六氢邻苯二甲酸酐可为挥发性组分，在硬化剂中的占比为 85-95%，在施工应用状态下占环氧树脂型混合胶整体约 4.04%-4.52%，但其作为硬化剂的主要成分，甲基六氢邻苯二甲酸酐与主剂的双酚 A 型环氧树脂发生固化反应而起到粘结作用，即使在其全部挥发的最不利情况下核算，环氧树脂型混合胶的 VOCs 含量依旧满足≤50g/kg 的限值要求。根据本项目瞬间胶（502 原胶）的 MSDS 及其特性，其具有：接触空气中的微量水汽即被催化迅速聚合固化粘着、无溶剂的特点，其挥发分满足≤20g/kg 的相关要求。 另外，根据供应商提供的感光胶 MSDS，感光胶成分中 SBQ-聚乙烯醇聚合物、环氧丙烯酸酯树脂、聚醋酸乙烯酯、颜料等均不挥发，聚合抑制剂等添加剂可为挥发性组分，挥发性组分总的占比 1-3%，可满足 VOC 含量限值 100g/kg 的要求。 综上所述，本项目满足《关于加快推进实施挥发性有机物清洁原料替代工作的通知》（太大气办[2021]6 号）。

二、建设项目工程分析

建设内容

项目由来

苏州市健冉科技材料有限公司成立于 2021 年 05 月 13 日，拟投资 500 万元购置张网机、涂布机、曝光机等设备并租赁太仓普瑞鑫机械科技有限公司现有厂房新建高精密网版项目，项目建成后可实现年产高精密网版 50000 张。

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754—2017），本项目属于 C3542 印刷专用设备制造，对比《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目为“三十二、专用设备制造业 70 印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造 354 其他”，需要编制环境影响报告表，且属于编制“污染影响类”环境影响报告表。受建设单位的委托，本公司承担了本项目环境影响报告表的编写工作，通过实地踏勘、收集资料，并对项目周边环境进行了详细调查，在此基础上根据国家、省、市的有关环保法规以及环境影响评价技术导则要求，编制了本项目的环境影响报告表。

项目建设内容

表2-1 本项目主要产品及产能

序号	主要工艺及生产单元	产品名称	产品规格	设计产能	工作时数
1	粘网、脱脂清洗、涂胶、晒版、冲洗	高精密网版	L90cm×W90cm L120cm×W180cm L180cm×W280cm	50000 张/a	2400h
注：本项目为委托定制类高精密网版生产项目，产品包括但不仅限于表中所列规格。					

表2-2 主体工程及公辅工程

项目	建设内容		设计能力/规模	备注
主体工程	厂房 3 层		建筑面积 2180m^2	本项目租赁厂房第 3 层
储运工程	原料仓库		建筑面积 90m^2	位于 3 层
	成品仓库		建筑面积 70m^2	
	化学品存放区		建筑面积 10m^2	
公用工程	给水	自来水	2602t/a	市政供水
	排水	生活污水	1800t/a	接管双凤污水处理厂
	供电系统		45 万千瓦时/年	华东电网
	空压系统		40m^3/h	2 台空压机
环保工程	废水	生活污水	1800t/a，化粪池预处理	达到接管标准
		生产废水	废水处理站：混凝沉淀+多介质过滤+SNF 膜处理，3t/d	达到回用水标准
			喷砂废水在线处理即时回用，0.5t/d，沉降过滤	/

	废气	粘网胶废气、感光胶废气	粘网胶集气罩收集、感光胶负压集气+烘箱密闭风管收集+二级活性炭吸附，12000m³/h	DA001 达标排放
	噪声防治		基础减振，安装消声器等，降噪≥20dB(A)	达标排放
	固废	一般固废仓库	20m²，用于临时储存一般工业固废	安全暂存
		危废仓库	30m²，采取“防晒、防淋、防渗漏”措施，用于临时储存危险废物	安全暂存
依托工程	本项目依托租赁单位的现有的独立的生活污水处理措施（化粪池 6m³）、污水支管（设有独立采样检测口）及规范化排污口，现有厂房供电、供水等设施完善			具备依托可行性

表2-3 主要生产设施及设施参数一览表

序号	设备名称	型号/规格参数	数量
1	张网机	KY1645、DBCCD-2 等	8 台
2	顶框机	/	9 台
3	网版张力预处理机	/	1 台
4	网版传送柜	/	9 台
5	热复合机	TM-5060、400 机型	2 台
6	涂布机	AF-C1616D、AF-C1620D	2 台
7	曝光机	W-SP-7595A6000W、W-SP-4860A3000W、W-SP-4860PSF4000W	7 台
8	自动显影机	/	1 台
9	烘箱	1200-1200-1500、1650-2400-1600 等	7 台
10	全封闭自动喷砂机	/	1 台
11	冲洗机	/	4 台
12	膜厚 I 测膜仪	YC-H500	1 台
13	全自动影像测量仪	EVS4030	1 台
14	除湿机	ST1-8156B	2 台
15	光桌	/	10 张
16	空压机	螺杆式	2 台

表2-4 主要原辅材料及燃料、能源消耗一览表

序号	名称	成分/规格	用量	最大储存量	储存位置
1	铝框	按产品规格委外定制	50000 只/a	2000 只	原料仓库
2	不锈网丝网	/	12000m/a	1000m	原料仓库
3	聚酯丝网	/	30000m/a	1000m	原料仓库
4	胶带	/	3000 卷/a	200 卷	原料仓库
5	菲林	由 PC/PP 等制成，外购成品	15000 张/a	2000 张	原料仓库
6	无磷脱脂剂	烷基苯磺酸盐(阴离子表面活性剂)、聚氧乙	0.35t/a	0.225t	化学品存放区

			烯烷基醚(非离子表面活性剂)、水			
7	粘网胶	环氧树脂胶	A 胶：双酚 A 型环氧树脂 48-52%、二氧化硅 28-32%、含水硅酸镁 18-32%、二氧化钛 <0.5%、铜及化合物 <0.5%； B 胶：甲基六氢邻苯二甲酸酐 85-95%、二氧化硅 3-8%	A、B 胶配合使用，合计 1.6t/a	0.2t	化学品存放区
8		瞬间胶	2-氰基丙烯酸乙酯≥98%，2,2’-亚甲基双（4-甲基-6-叔丁基苯酚）(抗氧剂)、磺酸稳定剂等助剂≤2%	0.25t/a	0.02t	化学品存放区
9	感光胶		SBQ-聚乙烯醇聚合物 10-30%、环氧丙烯酸酯树脂 5-15%、聚醋酸乙烯酯 10-15%、聚合抑制剂等添加剂 1-3%、重氮磺酸盐(光敏剂)1-2%、颜料 <0.5%，水 50-70%	2.4t/a	0.2t	化学品存放区
10	海绵		/	0.005t/a	0.001t	原料仓库
11	无尘布		/	0.002t/a	0.001t	原料仓库
12	粉末钢砂		/	3t/a	0.5t	原料仓库
13	酒精		/	0.05t/a	0.005t	化学品存放区
14	电		/	45 万度/a	/	/
15	自来水		/	2602t/a	/	/

表 2-5 原辅材料理化性质一览表

名称		CAS 号	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
瞬间胶		/	一种单组分、低粘度、透明、常温快速固化胶粘剂，粘接面广，对绝大多数材料都有良好的粘接能力，是重要的室温固化胶种之一	/	无资料
环氧树脂胶	A 胶	/	不当接触可能严重灼伤皮肤，对眼睛造成损伤	/	无资料
	B 胶	/	无色透明液体，密度：1.162，是一种优良的有机溶剂，沸点：308.9℃，闪点：146.8℃，蒸气压：0.000661mmHg	丙 B 类，闪点：146.8℃	无资料
感光胶		/	蓝色粘稠液体，相对密度(水=1)1.09g/cm^3，蒸汽压力 23hpa，初始沸点 100℃	闪点(闭杯)＞100℃	无资料

劳动定员及工作制度

本项目实行 2 班制，每班 8 小时，年工作天数 300 天，年工作时长 4800h。

本项目定员 50 人，不设员工食堂及住宿。

厂区平面布置简介

本项目位于太仓市双凤镇建湖路 10-2 号厂房 3 层，整体建筑面积约 2180m^2，内设办公区域、仓库以及生产车间（含张网间、清洗间、涂布间、晒版间等），车间总平面布置图详见附图 3、厂区总平面布置图详见附图 4。

水平衡

（1）生活用排水：本项目定员 50 人，日常用水量按 150L/（d·人）计，则本项目员工生活用水总计 2250m^3/a，生活污水排放量按用水量的 80%计，则生活污水产生量为 1800m^3/a，接管双凤污水处理厂。

（2）湿式喷砂用排水：本项目部分高精密网版产品需对丝网进行湿式磨网处理，根据建设单位提供的喷砂设备工艺参数，粉末砂与水配比为 1:20（质量比），本项目使用粉末砂 3t/a，则湿式喷砂工段合计需水量为 60t/a，其中 12t/a 为新鲜自来水，剩余 48t/a 为喷砂废水经沉降过滤之后的即时回用水。

（3）网版半成品清洗用水：为保证感光胶涂胶效果、确保产品质量，涂胶前网版需彻底清洗，主要为去除表面附着的灰尘、油脂等杂质，本项目先用浸渍了脱脂剂的海绵刷或尼龙刷刷洗丝网而后用高压水冲洗，年用水量约 308.8t/a（使用回用水），产生的清洗废水排入厂区污水处理站。

（4）显影洗版用水：显影洗版工段使用水溶解未曝光的感光胶，根据建设单位及废水方案设计单位提供的工艺参数，在人工洗版显影前期润版工序中使用部分回用水，使用量约 60t/a，剩余冲洗工序部分均使用自来水，使用量约 340t/a，显影洗版工段产生的废水均排入厂区污水处理站处理。

（5）车间地面拖洗用排水：建设单位定期对厂区车间地面进行拖洗，参考《建筑给水排水设计手册》（中国建筑工业出版社），车间地面冲洗水用量为 1.0～1.5L/m^2•次，本项目采用拖把拖洗车间地面，按 1.0L/m^2•次计算，本项目建筑面积 2180m^2，每周拖洗 1 次，则拖洗用水量约 109t/a，地面拖洗废水产生量约 33t/a。

本项目水平衡图详见图 2-1。

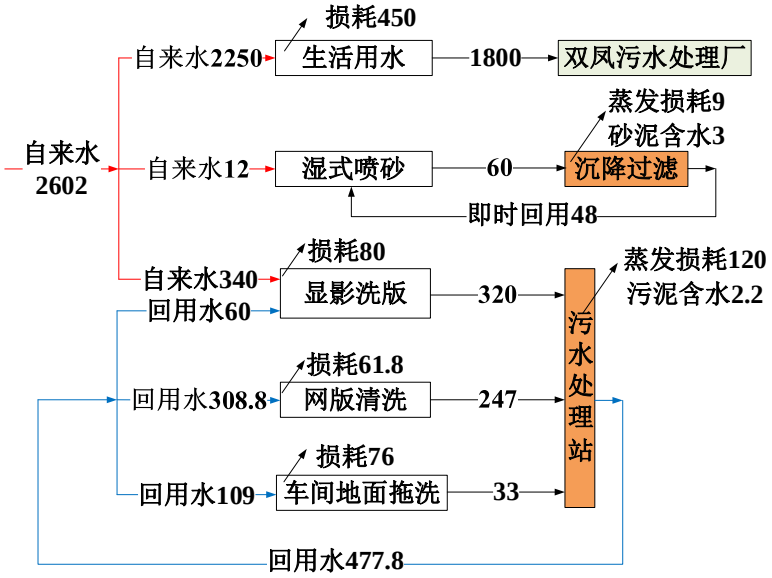

图 2-1 本项目水平衡图（单位：t/a）

工艺流程和产排污环节

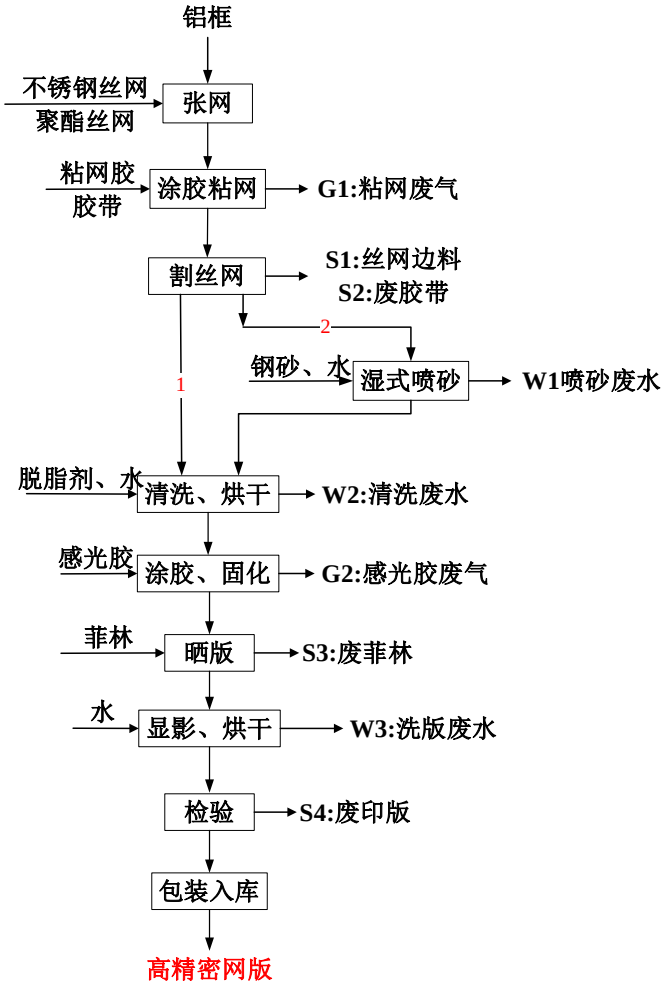

图 2-2 高精密网版生产工艺流程及产污环节图

工艺流程及产污环节简介：

①张网：将铝网框、丝网绷在张网机上，调整拉力使丝网张力均匀。本项目按照不同的产品要求使用不锈钢丝网或聚酯丝网。

②涂胶粘网：在保持绷网状态下，使用粘网胶将铝框和丝网进行粘合（可借助热复合机完成），为使得粘合部位准确不溢胶，本项目使用胶带对粘合部位外围进行保护。粘网胶的使用过程产生 G1 粘网废气。

③割丝网：待丝网与铝框完全固定后割除多余丝网、撕掉保护胶带，该过程产生 S1 丝网边料、S2 废胶带。

④湿式喷砂：为使感光胶与丝网的结合力更优良，本项目部分网版需进行磨网处理，具体方式为使用粉末钢砂在水环境中湿式喷砂，该过程在全封闭自动喷砂机中完成，产生 W1 喷砂废水。

⑤清洗、烘干：涂胶前网版需进行清洗，用水淋湿丝网面，用浸渍了脱脂剂的海绵刷或尼龙刷刷洗丝网后用高压水冲洗，该过程产生 W2 清洗废水。网版在完成脱脂清洗需彻底干燥，干燥过程在烘箱中进行，温度＜40℃约 25-30min，使用电能。

⑥涂胶、固化：本项目使用单组分预敏化感光胶，无需调配即可直接使用。感光胶倒入涂布机的上浆器中，网版直立并稳固放置在涂布机卡槽内，上浆器刮刀与网版下端接触并以 15-30° 的倾斜角度慢慢由下向上均匀刮涂感光胶，完成涂布后网版经气枪吹干后转移至烘箱在约 38℃温度下（使用电能）固化约 30min。涂胶、固化这个过程可因网版所需不同感光胶厚度而重复 2～4 次，涂胶、固化过程中感光胶中的部分添加剂或未交联的小分子挥发形成 G2 感光胶废气。

⑦晒版：即曝光，将外购成品菲林贴在网版上，水平放置在曝光机平台进行曝光。曝光时间根据感光股的厚度、曝光灯的能量以及网版要求确定，通常借助曝光计算尺来测算。本项目使用的菲林为定制的透明胶片，印有不透光的图案，在光的照射下，透光部分的重氮感光成分可与聚乙烯醇等交联固化生成不溶的网状结构并与丝网粘结，不透光部分感光胶不发生交联固化反应而可溶于水。本项目使用碘镓灯，该灯为高压气体放电灯，光谱有效范围为 350nm～450nm，峰值约 417nm，使用功率为 3KW 或 7KW，晒版工序产生 S3 废菲林。

⑧显影、烘干：本项目显影可分为人工洗版显影和自动显影仪显影。人工洗版显影是将曝光后的网版放置于冲洗机的冲洗槽上，由人工操作使用温柔无压力自来水湿润网版后再用水枪冲洗，未曝光的感光胶由于未交联固化而溶于水以致冲洗去除，这样网版上便形成镂空图像，平均每个网版冲洗 1-3min，冲洗槽操作面为半封闭式，可有效防止冲洗水扬洒，该过程产生 W3 洗版废水。另外，本项目设 1 台自动显影机对部分产品自动

	显影，具体方式是：使用气雾枪湿润网版，继而将湿润的网版放置至显影机标识位置后启动显影机自动显影。显影完成后，静置网版 15min 并使用气枪吹至网版无水滴及片状水渍后转移至烘箱进行干燥，工作温度约 38℃，干燥时间约 30min，使用电能。 ⑨检验：完成上述所有工序后的高精密网版进入质检工序，合格品包装入库，不合格品割除印版后铝框重复利用，因此该工序产生 S4 废印版。 **其他产污环节**：本项目粘网胶、感光胶、脱脂剂、脱脂剂等化学品包装可产生废包装材料；喷砂废水沉淀后产生废砂泥；废水处理产生的污泥、废过滤介质、废 SNF 膜；晒版工段定期更换碘镓灯产生废灯管；用少量酒精擦拭曝光平台等装置而挥发产生的有机废气；工艺过程中保护铝框、丝网除尘、去除残胶等使用完毕后产生的废无尘布；涂布工段产生的废感光胶/残胶；废弃、变质的废粘网胶；废气治理产生的废活性炭；员工生活产生的生活废水、生活垃圾等。
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，租赁现有厂房，无原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

（一）大气环境

（1）常规污染物

根据苏州市太仓生态环境局公开发布的《2020 年度太仓市环境状况公报》中的结论，2020 年太仓市环境空气质量有效监测天数为 366 天，优良天数为 312 天，优良率为 85.2%，细颗粒物（$PM_{2.5}$）年均浓度为 26μg/m^3。

引用太仓市环境空气质量信息平台公布的太仓空气质量数据，统计得到的各主要污染物浓度值见表 3-1。

表3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度/(μg/m^3)	评价标准/(μg/m^3)	占标率/(%)	达标情况
SO_2	年平均质量浓度	8.89	60	14.82%	达标
	98 百分位数日平均	16	150	10.67%	
NO_2	年平均质量浓度	31.39	40	78.48%	达标
	98 百分位数日平均	71.7	80	89.63%	
PM_{10}	年平均质量浓度	42.60	70	60.86%	达标
	95 百分位数日平均	90.75	150	60.50%	
$PM_{2.5}$	年平均质量浓度	26	35	74.29%	达标
	95 百分位数日平均	63.5	75	84.67%	
CO	95 百分位最大 8 小时平均值	1100	4000	27.50%	达标
O_3	90 百分位数日平均	167.5	160	104.69%	不达标

由上表可见，2020 年太仓市环境空气中 SO_2、NO_2、PM_{10}、$PM_{2.5}$ 年均浓度及其对应百分位数浓度、CO 日平均第 95 百分位数浓度均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，但 O_3 日最大 8 小时平均百分位数浓度超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。因此，项目所在的太仓市属于不达标区。

（2）特征污染物——非甲烷总烃

本环评引用江苏安捷鹿检测科技有限公司于 2019 年 1 月 3 日到 2019 年 1 月 9 日对本项目东南侧国药集团致君(苏州)制药有限公司所在地的“非甲烷总烃”的监测结果（监测报告编号：AGST-HJ2018 委 12035，大气监测点位 G3），致君(苏州)制药有限公司与本项目所在地相距约 548m，该引用数据满足项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据的相关要求。

表3-2 非甲烷总烃环境质量现状（监测结果）表

监测点位	污染物	平均时间	评价标准/（mg/m³）	监测浓度范围/（mg/m³）	最大占标率	超标率%	达标情况
致君(苏州)制药有限公司	非甲烷总烃	一次值	2	0.33-1.07	53.5%	0	达标

结果表明，项目所在地非甲烷总烃能够满足大气污染物综合排放标准详解的标准限值。

（二）地表水环境

根据《2020 年度太仓市环境状况公报》，2020 年太仓市共有国省考断面 6 个，其中浏河、荡茜河桥 2 个断面水质达到 II 类标准，浏河闸、振东渡口、仪桥、新丰桥镇 4 个断面水质均为 III 类，国省考断面水质达标率 100%，优 III 比例为 100%，说明太仓市水体环境质量优良。

本项目外排废水为生活污水，生活污水经化粪池处理后接管双凤污水处理厂，尾水排至污水处理厂西侧新开河。2019 年 1 月 3 日到 2019 年 1 月 5 日，江苏安捷鹿检测科技有限公司对新开河中双凤污水处理厂污水排口上游 500m、下游 1000m 地表水环境进行采样监测（监测报告编号：AGST-HJ2018 委 12035），监测数据见表 3-3。

表3-3 水质主要项目指标值（单位：mg/L，pH除外）

河流	断面	项目	pH	悬浮物	化学需氧量	氨氮	石油类	总磷
新开河	双凤污水处理厂排口上游500m	最大值	6.90	19	28	1.28	0.23	0.28
		最小值	6.62	12	24	1.04	0.14	0.25
		最大污染指数	0.62	0.32	0.93	0.85	0.46	0.93
		超标率	0	0	0	0	0	0
	双凤污水处理厂排口下游1000m	最大值	6.82	20	27	1.37	0.47	0.29
		最小值	6.60	15	23	1.12	0.15	0.28
		最大污染指数	0.4	0.33	0.90	0.91	0.94	0.97
		超标率	0	0	0	0	0	0
七浦塘河执行IV类标准			6-9	60	30	1.5	0.5	0.3

从表中统计及分析结果来看，各项监测因子均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类标准。监测结果表明，项目建设地以及周边地表水环境质量较好。

（三）声环境

本次环评期间建设单位委托苏州申测检验检测中心有限公司于 2021 年 6 月 6 日对

项目厂界进行声环境质量现状监测，昼、夜各监测一次。

表3-4 声环境现状监测情况（单位：dB(A)）

测点编号	监测结果		标准值		达标与否
	2021年6月6日				
	昼间	夜间	昼间	夜间	
东厂界N1	55.5	47.7	65	55	达标
南厂界N2	56.8	48.4	65	55	达标
西厂界N3	56.3	48.8	65	55	达标
北厂界N4	55.6	47.6	65	55	达标
监测期间气象资料：晴，风速2.1～2.2m/s					

监测结果表明：东、南、西、北厂界监测点昼、夜间声环境均符合3类标准，项目所在地区声环境质量良好。

（四）生态环境

本项目不属于产业园区外新增用地的，不进行生态现状调查。

（五）电磁辐射

本项目不属于电磁辐射类项目，不对电磁辐射现状开展监测与评价。

（六）地下水、土壤环境

本项目位于厂房3层，按照分区防控要求采用硬化防渗等措施，正常情况下不会对周边土壤、地下水环境造成影响，故本项目不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

（八）区域主要存在的环境问题

根据《2020年度太仓市环境状况公报》，区域臭氧日最大8小时平均百分位数浓度超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。近年来，太仓市$PM_{2.5}$浓度明显下降，优良天数比例也有较大提升，但臭氧污染日趋明显，特别是夏季高温天气时，臭氧对优良天数比例的影响较大。

为坚决打赢蓝天保卫战，针对大气污染防治工作存在的重点问题和薄弱环节，太仓市进一步聚焦项目攻坚，落实精细管理，明确大气污染防治攻坚举措，着重治理臭氧污染，采取的措施有：开展VOCs强化管控，对辖区VOCs排放量大、治理效率差、臭氧贡献高的重点企业常态化实行强制减排，重点行业VOCs减排比例不低于30%；10～35蒸吨/小时燃煤锅炉全部“清零”；加快推进加油站油气回收深度治理，组织港口内运输车辆和港作机械深度治理；重点开展挥发性有机物排放企业、锅炉使用企业废气排放执法检查；重点开展高排放超标车辆执法查处；重点开展8～9月挥发性有机物排放重点企业错峰生产措施落实情况执法检查等。

臭氧污染防治攻坚行动将持续一段时间，太仓市将做到提前预判、积极应对、精准管控，尤其是运用专家技术团队排查诊治成果，采取针对性措施，力争突破臭氧污染

“瓶颈”。

环境保护目标

表3-5　500m范围内大气环境保护目标表

环境要素	名称	保护内容	相对厂址方位	相对厂界距离/m
大气环境	本项目厂界外 500m 范围内无大气环境保护目标			

表3-6 其他环境要素保护目标

环境要素	敏感目标名称	方位	最近距离（m）	规模	环境功能及保护级别
声环境	本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标				
生态环境	不属于产业园区外新增用地，不涉及生态环境保护目标				
地下水	本项目厂界外 500m 范围内无特殊地下水资源				

污染物排放控制标准

（一）大气污染物

本项目粘网胶、感光胶挥发产生的有机废气、擦拭酒精挥发产生的废气均以非甲烷总烃表征，执行江苏省地标《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 3 标准，厂区内非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准（与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）标准值一致），详见表 3-7。

表3-7 废气污染物排放标准指标限值汇总表

评价因子	最高允许排放浓度(mg/Nm^3)	排气筒高度(m)	排放速率(kg/h)	无组织排放浓度限值(mg/Nm^3)		标准
				监控点	数值	
非甲烷总烃	60	20	3	单位边界	4	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 2、表 3 标准
	/	/	/	厂区内任意一次浓度值	20	
	/	/	/	厂区内1h平均浓度值	6	

（二）污水

本项目排放的废水为生活污水，预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准后接入污水管网。

太仓市双凤污水处理厂尾水执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要

水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 排放浓度限值，DB32/1072-2018 未列入项目执行《城镇污水处理厂排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准，具体见表 3-8。

表3-8 废水排放标准（单位：mg/L，pH值无量纲）

污染因子	pH	COD	NH_3-N	总氮	动植物油	SS	TP
接管标准	6～9	500	45	70	100	400	8
排放标准	6～9	50	4（6）*	12（15）*	1	10	0.5
注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。							

本项目喷砂废水由喷砂设备自带的装置沉降处理后在线即时回用，清洗废水、洗版废水经污水处理站处理后回用。根据废水处理方案设计单位提供的参数，清洗废水、洗版废水处理后的回用水的标准参照《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 再生水用作工业用水水源水质标准中的洗涤用水标准，具体见表 4-7。

表3-9 回用水水质标准（单位：mg/L，pH无量纲）

名称	pH	SS	COD	TDS	石油类	LAS	氨氮
洗涤用水水质要求	6.5~9.0	≤30	/	≤1000	/	/	/

（三）噪声

本项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准限值表 3-10。

表3-10 工业企业厂界环境噪声排放限值（单位：dB(A)）

声环境功能区类别	时段	
	昼间	夜间
3 类	65	55

（四）固废

一般固废贮存及处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的要求；

危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。

总量控制指标

（1）水污染物总量控制因子：COD、氨氮、总氮、总磷；

水污染物总量考核因子：SS；

（2）大气总量控制因子：VOCs（以非甲烷总烃表征）；

大气污染物总量考核因子：VOCs（以非甲烷总烃表征）。

建设项目污染物排放总量指标见下表 3-11。

表3-11 建设项目污染物排放总量指标（单位t/a）

种类	污染物名称	产生量	削减量	接管量	外排量

废水		水量	1800	0	1800	1800
		COD	0.900	0.81	0.720	0.090
		SS	0.450	0.432	0.360	0.018
		氨氮	0.045	0.038	0.045	0.007
		TN	0.063	0.041	0.063	0.022
		TP	0.007	0.006	0.007	0.001
废气	有组织	VOCs	0.305	0.274	/	0.031
	无组织	VOCs	0.07	0	/	0.07
固废	一般工业固废		6.191	6.191	/	0
	危险固废		7.116	7.116	/	0
	生活垃圾		60	60	/	0

本次扩建项目污染物总量控制指标为：

（1）水污染物总量平衡方案

本项目废水接管量/排放量，单位 t/a：废水量 1800/1800，COD0.72/0.09、SS0.36/0.018、氨氮 0.045/0.007、总氮 0.063/0.022，TP0.007/0.001。

（2）大气污染物总量平衡方案

本项目有组织废气污染物排放量为：VOCs0.031t/a；

无组织废气排放量：VOCs0.07t/a。

（3）固体废物零排放，因此无需申请总量。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

本项目利用现有厂房进行建设，施工期工程主要包括厂房内部布局调整、设备购置、安装和调试等环节，公用、辅助工程和环保工程配套设施完善等。施工期较短，因此施工期产生的粉尘、噪声和废污水较小，经采取合理的防范措施后，对周围环境影响不大。

运营期环境影响和保护措施

（一）废气

（1）废气产排情况

表 4-1 本项目废气产污情况一览表

生产单元	生产设施	废气编号	污染物种类	总源强 t/a	收集设施	收集效率	产生源强 t/a	
							有组织	无组织
涂胶粘网	张网机	G1 粘网废气	非甲烷总烃	0.085	集气罩	90%	0.077	0.008
涂胶、固化	涂布机、烘箱	G2 感光胶废气	非甲烷总烃	0.24	涂布间负压集气、烘箱密闭风管收集	95%	0.228	0.012
酒精擦拭	/	/	非甲烷总烃	0.05	/	/	/	0.05
合计							0.305	0.07

表 4-1 源强核算说明：

①建设单位配置规范化原辅料采购管理部门，采购的是满足环保要求（绿色产品）及产品质量要求的粘网胶以及感光胶，因此对于粘网胶本环评按照《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中“其他”行业本体型胶粘剂 VOC 含量限值环氧树脂类≤50g/kg、α-氰基丙烯酸类≤20g/kg 的限值要求计算本项目粘网胶废气的最大产生源强（即，1.6t/a×50g/kg+0.25t/a×20g/kg=0.085t/a），感光胶按照《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）中表 4 辐射固化涂料“金属基材与塑胶基材”中“其他”，VOC 为 100g/kg 的限值要求计算本项目感光胶的最大废气产生源强（即，2.4t/a×100g/kg=0.24t/a）。

③本项目酒精主要用于自动显影仪及网版中残胶的即时擦拭和清理，使用方式为：无尘布蘸取少量酒精擦拭，年使用量为 0.05t/a，在擦拭过程中均挥发（污染因子以非甲烷总烃表征），挥发的有机废气初始产生速率为 0.01kg/h。

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）“对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率≥2kg/h 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%”，本项目酒精挥发有机废气初始产生速率为 0.01kg/h，产生量较低，同时结合本项目酒精擦拭工位不固定的实际情况，酒精挥发产生的有机废气在车间内无组织排放。

	③本项目废气类型均为有机废气，统一以“非甲烷总烃”表征有机废气的污染因子，建设单位拟在涂粘网胶设备上方设置集气罩收集粘网废气，集气罩的收集效率以 90%计；另外，建设单位拟将涂布机设置为上送风、下抽风的负压车间，并通过负压集气系统收集涂感光胶产生的废气，对于涂胶后固化工段产生的废气，建设单位拟在烘箱设置风管收集固化工段产生的废气，整体上负压集气及烘箱风管收集效率以 95%计，另 5%在工件进出涂布间、烘箱过程中无组织逸散。 由于 G1 粘网废气、G2 感光胶废气均为有机废气，建设单位拟对其分别收集后通过一套“二级活性炭吸附”装置进行净化处理，尾气通过 20m 高排气筒 DA001 高空排放。

运营期环境影响和保护措施

表 4-2 本项目有组织废气产生及排放情况一览表

排放口编号	产污环节	废气量 m^3/h	污染物名称	污染物产生状况			治理措施			污染物排放状况			排放标准		排放口信息					
				浓度 mg/m^3	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	是否为可行技术	去除率	浓度 mg/m^3	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m^3	速率 kg/h	高度 m	排气筒内径 m	温度 ℃	地理坐标		类型
																		经度	纬度	
DA001	涂胶粘网、感光胶涂胶固化	12000	非甲烷总烃	5.295	0.064	0.305	二级活性炭吸附	是	90%	0.530	0.006	0.031	60	3	20	0.5	25	121°3'56.284"	31°29'1.507"	一般排放口

表 4-3 本项目无组织废气产生及排放情况一览表

面源名称	产污环节	污染物	产生量 t/a	最大排放速率 kg/h	无组织排放浓度限值 mg/m^3
厂房 3 层	涂胶粘网、感光胶涂胶固化、酒精擦拭	非甲烷总烃	0.07	0.015	4

表 4-4 非正常工况废气排放情况一览表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	发生频次 次/年	排放浓度 mg/m^3	排放速率 kg/h	单次持续时间 h	单次排放量 kg	拟采取措施
DA001	活性炭吸附装置运行不稳定或出现故障，处理效率降低至 50%	非甲烷总烃	1	2.648	0.032	0.5	0.016	对应生产工艺设备停止运行，待检修完毕后同步投入使用

运营期环境影响和保护措施

（2）废气监测要求

表 4-5 废气监测要求一览表

监测点位	监测因子	监测频次
有组织		
DA001 排放口	非甲烷总烃	1 次/年
无组织		
厂房外（厂界）	非甲烷总烃	1 次/年
备注：本项目租赁厂房 3 层，厂房外视为本项目厂界。		

（3）废气达标排放可行性分析

本项目对产生的废气类型均为有机废气，采用“二级活性炭吸附”进行处理，“活性炭吸附”作为一种常用的吸附处理技术，参照《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ 1066－2019），为技术成熟、运行可靠、经济可行的废气污染防治可行技术，可实现本项目有组织废气达标排放。

对于无组织废气，建设单位拟采取：1、各个生产车间设置排气系统，加强车间通风换气，更换破损的管道、机泵、阀门及污染防治设备，减少和防止生产过程中的跑冒滴漏和事故性排放；2、规范操作流程，加强环境管理，尽量降低无组织废气的产生量；3、加强厂区和厂界的绿化工作，减少无组织废气对周围环境的影响。

（4）大气环境影响

根据项环境质量现状调查结果，项目所在地大气环境中非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》，即项目所在地大气环境中非甲烷总烃仍具有一定的环境容量。

本项目对粘网废气采用集气罩收集，集气罩收集效率以 90%计，对感光胶废气采用涂布机负压集气结合烘箱密闭风管收集的方式，收集效率以 95%计，上述粘网废气和感光胶废气汇合再通过 1 套“二级活性炭吸附”装置净化后经 DA001 有组织排放。“二级活性炭吸附”是有机废气污染防治的可行技术，其处理效率可达 90%。经过上述治理措施，DA001 尾气中非甲烷总烃排放浓度为 0.530mg/m^3、排放速率为 0.006kg/h，即，DA001 尾气中非甲烷总烃排放量较小，完全可以实现稳定达标排放。

另外，本项目厂界外 500m 范围内无环境保护目标；项目所地在年平均风速为 3.7m/s，具备良好的大气扩散条件；同时，本项目排放的非甲烷总烃（VOCs）实行区域内减量替代。因此本项目排放的大气污染物对环境保护目标的影响极小。

综上所述，从建设项目所在区域环境质量现状、环境保护目标、项目采取的污染治理措施及污染物排放强度等角度综合分析，本项目的大气环境影响可接受。

（二）废水

（1）废水产排基本信息

表 4-6 本项目废水产排表

产排污环节	类别		废水量 t/a	污染物种类	产生情况		治理设施					接管量		外排环境量		排放口基本情况				排放情况		
					浓度 mg/L	产生量 t/a	名称	处理能力	治理工艺	治理效率	是否为可行技术	浓度 mg/L	接管量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	编号	类型	地理坐标 经度	地理坐标 纬度	排放方式	排放去向	排放规律
员工生活	生活污水		1800	COD	500	0.900	化粪池	10m³	水解、沉淀	20%	是	400	0.720	50	0.090	DW001	一般排放口	121°3'56.862"	31°29'0.925"	间接排放	双凤污水处理厂	间歇，排放期间流量稳定
				SS	250	0.450				20%		200	0.360	10	0.018							
				NH_3-N	25	0.045				/		25	0.045	4	0.007							
				TN	35	0.063				/		35	0.063	12	0.022							
				TP	4	0.007				/		4	0.007	0.5	0.001							
清洗	生产废水	清洗废水	247	COD	980	0.242	污水处理站	3m³/d	混凝沉淀+多介质过滤+SNF膜	90%	是	/										
				SS	200	0.049				99.5%												
				石油类	73	0.018				92%												
				LAS	50	0.07				89%												
显影洗版		洗版废水	320	COD	1000	0.32				90%												
				SS	100	0.032				99.5%												
				氨氮	5	0.002				37%												
				TDS	1000	0.32				90%												
喷砂		喷砂废水	60	COD	50	0.003	在线处理，即时回用	0.5 m³/d	沉降过滤	20%	是											
				SS	1500	0.09				90%												

运营期环境影响和保护措施

表 4-7 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准	
			名称	浓度限值 mg/L
1	DW001	pH	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准	6-9
		COD		500
		SS		400
		NH_3-N		45
		TN		70
		TP		8

表 4-8 废水污染物排放统计表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度 mg/L	日排放量 t/d	年排放量 t/a
1	DW001	pH	6~9	/	/
		COD	400	0.0024	0.720
		SS	200	0.0012	0.360
		NH_3-N	25	0.00015	0.045
		TN	35	0.00021	0.063
		TP	4	0.000024	0.007
排放口合计		COD			0.720
		SS			0.360
		NH_3-N			0.045
		TN			0.063
		TP			0.007

表 4-9 废水监测要求一览表

监测点位	监测项目	监测频次
生活污水支管	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	1 次/年
注：由于本项目为租赁厂房的厂中厂项目，为明晰环境管理责任，在生活污水支管设置采样检测口，在支管执行本项目的生活废水接管标准，最终汇入租赁业主单位的生活污水总管接入双凤污水处理厂。		

（2）废水达标情况

本项目排放的废水仅为生活污水，采用化粪池预处理，化粪池是生活污水处理的可行技术，生活污水水质简单，经化粪池预处理后能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级后接管双凤污水处理厂。

（3）废水接管可行性

<u>双凤污水处理厂简介</u>

双凤污水处理厂位于太仓市双凤镇凤桦路附近，原规划总建设规模为 1.5 万 m^3/d，实际建设规模为 0.5 万 m^3/d。近年来太仓市的城镇规模不断扩大化率，工业不断发展，区

域污水量显著提高，为此，双凤污水处理厂进行提标改造，并同步扩大污水处理规模，双凤污水处理厂能力达到 1.5 万 m^3/d，出水水质以《城镇污水处理厂污染物排放标准》中的特别排放标准限值为目标，尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 排放浓度限值及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准。双凤污水处理厂污水处理工艺流程图如下：

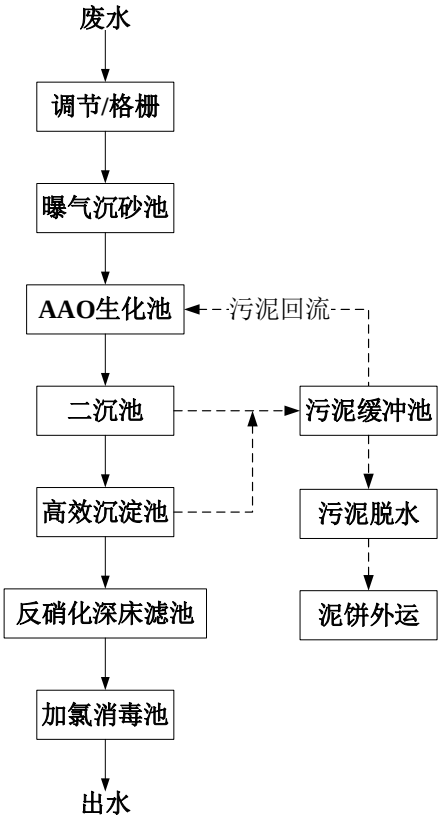

图 4-1 双凤污水处理厂工艺流程图

<u>生活污水接管可行性分析</u>

①污水收集管网及项目区管线落实情况分析

双凤污水处理厂服务范围为双凤镇。现该污水处理厂的管网已经铺设至项目所在地，因此，项目污水接入双凤污水处理厂从管线、位置落实情况上分析是可行的。

②接管水量可行性分析

建设项目生活污水接管量 1800t/a（6t/d），水质简单，主要为生活污水，水量占双凤污水处理厂目前处理规模的比例较小，不会对双凤污水处理厂正常运行造成影响，因此建设项目生活污水接入双凤污水处理厂集中处理是可行的。

③工艺及接管标准上的可行性分析

双凤污水处理厂的接管标准为 COD≤500mg/L，SS≤400mg/L，氨氮≤45mg/L，TN

≤ 70mg/L，TP≤8mg/L，本项目生活污水经化粪池预处理后完全能够满足接管要求。生活污水，水质简单、可生化性好，对污水厂处理工艺不会产生冲击负荷。

综上，双凤污水处理厂可完全接纳本项目生活污水，不会对其正常运行造成影响。生活污水经双凤污水处理厂集中处理后达标排入新开河，对周边水环境影响较小。

<u>生产废水处理回用技术可行性分析</u>

1、工艺流程

本项目拟在厂区内建设一座废水处理站，设计废水处理能力 3t/d，工艺流程见图 4-2。同时，本项目将按照“雨污分流、清污分流、中水回用”的要求建设管线。

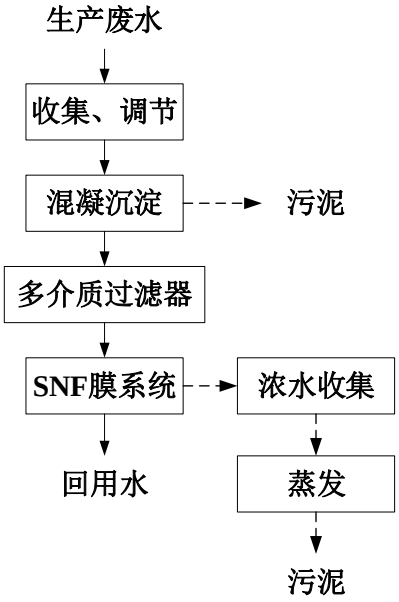

图 4-2 厂区内生产废水处理工艺流程图

主要处理单元工艺说明：

<u>①收集、调节</u>：本项目设备集水设备收集生产废水，并进行初始匀质。

<u>②混凝沉淀</u>：反应沉淀工艺是废水处理最常用的工艺之一，通过向废水中加入针对污染物形成不溶固体的药剂，在沉淀前设反应区，且在水进入反应沉淀区前添加絮凝剂，再加入聚丙烯酰胺将悬浮杂质团聚形成大块矾花可增强絮凝效果，缩短沉淀时间，减少沉淀池的占地面积。

经过反应后的废水自流入沉淀分离区，絮凝池中反应生成的大颗粒沉淀物，比重大于水，在沉淀区中通过重力差别得以去除废水中的污染物。

<u>③多介质过滤</u>：本项目多介质过滤器采用的滤料为石英砂、活性碳，采用压力过滤，多介质过滤器具有截污能力大、滤速高、过滤周期较长的优点。待

滤水从过滤器上部进入，自上而下穿过滤料层之后，水中杂质颗粒便被滤料颗粒所粘附，从而使其从水中分离出来，水则进一步得到澄清。活性碳过滤工艺在水处理领域中占有相当重要的地位，是水深度处理中不可缺少的工艺，具有去除水中污染物质、保护 SNF 膜的作用。

④SNF 膜处理：即，纳滤膜处理，纳滤膜是一种特殊而又很有前途的分离膜品种，它因能截留物质的大小约为 1 纳米而得名。纳滤的操作区间介于超滤和反渗透之间，它截留有机物的分子量大约为 200～400 左右，截留溶解性盐的能力为 20～98%，对单价阴离子盐溶液的脱除率低于高价阴离子盐溶液，对于去除废水的有机物、色度具有优良的性能，纳滤膜两侧运行压差一般为 3.6bar。根据本项目废水设计单位提供的工艺参数，针对本项目废水水质情况，SNF 膜处理在 2.2Mpa 的工作压力下，纯水得率可达到 95%。

⑤蒸发：本项目拟采购干化蒸发装置对少量 SNF 浓水进行蒸发减量处理，干化蒸发装置采用水平管热交换器强制循环，液体通过导管高速泵入沸腾室并闪光，蒸发后得到干化污泥（含水率约 80%）委外处置，由于进入蒸发工序的水量（约 28t/a）较少，本项目蒸发过程产生的蒸汽不收集。

2、工程设计

表 4-10 本项目废水处理站设计参数

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）
1	收集桶	PT-5000L，2.92×1.74×1.35m，PE，黑色	1
2	输送泵	Q=5m^3/h，H=20m，转速=2900r/min，N=0.75kW	2
3	在线液位计	SS304 磁翻板液位计，4-20mA 输出，H=2m	1
4	流量计	一体式，PMF-15，4-20mA 输出	1
5	鼓风机	Q=1m^3/min，h=0.2kgf/cm^2，N=0.75kW	1
6	空气搅拌装置	非标，UPVC	1
7	混凝搅拌桶及支架	锥底，V=1000L，PE，N=0.75kW	1
8	加药系统	非标，含加药桶、搅拌机和加药泵阀组	4
9	在线 pH 计	PHD-501，测试范围 0-14，精确度 1±1digit,电源 DC12V0.5W，防潮等级 IP-65	1
10	气提泵	非标	1
11	原水桶	MC-1000L，Φ1020×1400mm，PE	1
12	提升泵	Q=5m^3/h，H=20m,转速=2900r/min，N=0.75kW	1
13	多介质过滤罐	全自动，2m3/h,玻璃钢 Φ400×1650，含滤料	1

14	中间水桶	MC-1000L，Φ1020×1400mm，PE	1
15	SNF 膜装置	0.25m³/h，非标组合件，膜架 SS304，膜组件进口，包含药剂清洗，输送泵，高压泵及膜组件	1
16	产水桶	PT-5000L，2.92×1.74×1.35m，PE	1
17	在线液位计	SS304 磁翻板液位计，4-20mA 输出，H=2m	1
18	浓水桶	MC-1000L，Φ1020×1400mm，PE	1
19	在线液位计	FQ-100	3
20	回用水泵	Q=5m³/h，H=20m，转速=2900r/min，N=0.75kW	2
21	蒸发装置	非标，SS304，Φ1×1.4m，含滤布，滤料及加热系统，N=5KW	1

3、处理工艺可行性分析

本项目废水工艺设计单位结合同类型企业的废水水质情况，设计废水处理站的进、出水质及对应单位的处理效果，如下表 4-11 所示。

表 4-11 生产废水处理效果一栏表（单位：mg/L）

处理单元		综合废水					
		COD	**SS**	**石油类**	**LAS**	**氨氮**	**TDS**
设计进水水质		1000	200	100	50	20	1000
混凝沉淀	出水	500	20	40	27.5	18	500
	去除率	50%	90%	60%	45%	10%	50%
	pH 环境	7~9					
	水力停留时间	4 小时					
	添加药剂	碳酸钠、PAC、PAM					
多介质过滤、SNF 膜处理	回用水	100	1	8	5.5	12.6	100
	去除率	80%	95%	80%	80%	30%	80%
	pH 环境	7~8					
	工作压力	2.2MPa					
	添加药剂	/					
出水水质		100	1	8	5.5	12.6	100
回用水标准		/	≤30	/	/	/	≤1000

本项目回用水标准参照《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 再生水用作工业用水水源水质标准，本项目废水经处理回用可行。

（三）噪声

表 4-12 噪声污染源源强及相关参数一览表

设备名称	产噪类型（频发、偶尔）	噪声源强 dB(A)	降噪措施	降噪效果 dB(A)	噪声排放值 dB(A)	持续时间
喷砂机	频发	75	选用低噪音的设备、配备基础减振设施	≥20	55	16h/d
水泵	频发	80	基础设橡胶隔振垫，	≥20	60	16h/d

			水泵吸水管和出水管上加设可曲绕橡胶接头以减振			
空压机	频发	80	安装在密闭的隔声罩内，内壁铺设吸声材料	≥20	60	16h/d
风机	频发	78	进出气口管道上安装消声器，进风口设置整流圈及挡板，机壳、基础减震	≥20	58	16h/d

表 4-13 主要噪声源一览表

噪声源	降噪后单台设备源强 dB(A)	数量（台/套）	降噪后等效源强 dB(A)	所在车间（工段）名称	噪声源与预测点的距离(m)			
					东 Z1	南 Z2	西 Z3	北 Z4
喷砂机	55	1	55.00	厂房内	32	17	65	8
水泵	60	12	70.79	厂房内	60	15	37	10
空压机	60	2	63.01	厂房内	46	12	51	13
风机	58	3	62.77	废气处理区	48	13	50	12

噪声源经隔声和距离衰减后，厂界噪声预测值见表 4-14。

表 4-14 本项目设备噪声影响预测值（单位 dB(A)）

序号	设备名称	噪声贡献值			
		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
1	喷砂机	25.01	30.39	18.69	36.94
2	水泵	35.17	47.27	39.52	50.79
3	空压机	29.76	41.43	28.86	40.73
4	风机	29.24	40.49	28.88	41.19
总贡献值		37.33	49.01	40.25	51.76

新建项目以工程噪声贡献值作为评价量，由预测结果可得，本项目建成后厂界的噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类限值。

表 4-15 建设项目噪声监测计划表

种类	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	厂界四周	连续等效 A 声级	1 次/年，昼间监测一次

（四）固废

本项目固体废物产生情况详见表 4-16。

运营期环境影响和保护措施

表 4-16 本项目固体废物分析结果汇总表

序号	名称	产生环节	物理性状	主要成分	属性	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 t/a	贮存方式		利用处置方式和去向	利用或处置量 t/a
1	丝网边料	割丝网	固	丝网	一般固废	/	/	99	0.12	有序贮存于一般固废仓库		环卫清运，填埋	0.12
2	废胶带	涂胶保护等	固	胶带		/	/	99	0.05			环卫清运，填埋	0.05
3	废砂泥	喷砂	半固	砂		/	/	46	6.02			环卫清运，填埋	6.02
4	废灯管	晒版	固	灯管		/	/	99	0.001			环卫清运，填埋	0.001
5	废感光胶/残胶	涂胶	半固	感光胶	危废	T	HW16	900-019-16	0.72	危废仓库	密闭桶装	委托处置	0.72
6	废粘网胶	涂胶粘网	半固	粘网胶		T	HW13	900-014-13	0.37		密闭桶装	委托处置	0.37
7	废印版	检验	固	印版		T	HW16	900-019-16	0.006		密闭袋装	委托处置	0.006
8	废菲林	晒版	固	菲林		T	HW16	900-019-16	0.001		密闭袋装	委托处置	0.001
9	废包装材料	原料包装	固	化学品		T/In	HW49	900-041-49	1.8		合盖堆放	委托处置	1.8
10	污泥	废水处理	半固	污泥		T/In	HW49	772-006-49	2.75		密闭袋装	委托处置	2.75
11	废过滤介质	废水处理	固	砂炭、滤布等		T/In	HW49	900-041-49	0.1		密闭袋装	委托处置	0.1
12	废 SNF 膜	废水处理	固	SNF 膜		T/In	HW49	900-041-49	0.02		密闭袋装	委托处置	0.02
13	废无尘布	擦拭、清洁	固	无尘布		T/In	HW49	900-041-49	0.075		密闭袋装	委托处置	0.075
14	废活性炭	废气处理	固	活性炭、有机物		T	HW49	900-039-49	1.274		密闭袋装	委托处置	1.274
15	生活垃圾	员工生活	固	果皮纸屑	/	/	/	/	60	分类垃圾桶		环卫清运	60

注：为确保废气处理效率，本项目使用 1 套“二级活性炭吸附”装置，总装填量为 1t，共吸附废气约 0.274t/a，活性炭每年更换 1 次，则产生废活性炭 1.274t/a。

运营期环境影响和保护措施	**一般固废污染防治要求：** 建设单位拟建 1 座 20m^2 标准化的一般固废仓库，根据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单要求做到： ①贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致。 ②为防止雨水径流进入贮存、处置场内，避免渗滤液量增加和滑坡，贮存、处置场周边应设置导流渠。 ③应设计渗滤液集排水设施。 ④为防止一般工业固体废物和渗滤液的流失，应构筑堤、坝、挡土墙等设施。 ⑤为保障设施、设备正常运营，必要时应采取措施防止地基下沉，尤其是防止不均匀或局部下沉。 **危险废物污染防治要求：** （1）危险废物收集污染防治措施分析 危险废物在收集时，应清楚废物的类别及主要成份，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态可采用不同大小和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。按照《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》等文件要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。 （2）危险废物暂存污染防治措施分析 本项目危险废物贮存期限约 3 个月，贮存期间应做到以下几点： ①贮存场所符合《危险废物贮存污染控制》GB18597-2001 规定的贮存控制标准，有符合要求的专用标志。 ②贮存区内禁止混放不相容危险废物。 ③贮存区考虑相应的集排水和防渗设施。 ④贮存区符合消防要求。 ⑤贮存容器必须有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生发应等特性。 ⑥按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，基础防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤10^{-7}cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数≤10^{-10}cm/s。 建设单位拟建设 1 座标准化危废仓库，总面积为 30m^2，本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表。

表 4-17 本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	最大占地面积	贮存方式	最大贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废感光胶/残胶	HW16	900-019-16	0.5m^2	密闭桶装	0.5t	3 个月
2		废粘网胶	HW16	900-019-16	0.5m^2	密闭桶装	0.5t	3 个月
3		废印版	HW16	900-019-16	0.5m^2	密闭袋装	0.5t	3 个月
4		废菲林	HW16	900-019-16	0.5m^2	密闭袋装	0.5t	3 个月
5		废包装材料	HW49	900-041-49	10m^2	合盖堆放	0.8t	3 个月
6		污泥	HW49	772-006-49	1m^2	密闭袋装	1t	3 个月
7		废滤料	HW49	900-041-49	1m^2	密闭袋装	0.5t	3 个月
8		废 SNF 膜	HW49	900-041-49	1m^2	密闭袋装	0.5t	3 个月
9		废无尘布	HW49	900-041-49	0.5m^2	密闭袋装	0.5t	3 个月
10		废活性炭	HW49	900-039-49	5m^2	密闭袋装	2t	3 个月

（3）危险废物运输污染防治措施分析

建设单位应严格执行《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ 2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，危险废物转移前向环保主管部门报批危险废物转移计划，经批准后，向环保主管部门申请领取联单，并在转移前三日内报告移出地环境保护行政主管部门，并同时将预期到达时间报告接受地环境保护行政主管部门。同时，危险废物装卸、运输应委托有资质单位进行，编制《危险废物运输车辆事故应急预案》，杜绝包装、运输过程中危险废物散落、泄漏的环境影响。危险废物运输中应做到以下几点：

①该运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。

②承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

③载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。

④组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄露情况下的应急措施。

（4）危险废物处理可行性分析

建设项目所在地周边的危废处置能力情况见表 4-18：

表 4-18 建设项目周边危废处置能力

企业名称	地址	可处置本项目危废种类	危废处置能力
江苏康博工业固体废弃物处置有限公司	常熟经济开发区长春路 102 号	有机树脂类废物（HW13）、感光材料废物（HW16）、其他废物（HW49）	38000 吨/年
太仓中蓝环保科技服务有限公司处置	太仓港港口开发区石化区滨江南路 18 号	有机树脂类废物（HW13）、感光材料废物（HW16）、其他废物（HW49）	19800 吨/年
张家港中鼎包装处置有限公司	张家港市金港镇晨港路	HW49 其他废物 900-041-49	38000 吨/年

由表中可以得到，本项目产生的危废在项目周边范围内有较多的处置量，周边危废处置能力较强且运输距离较近，可以保障本项目的危废处理稳定、有序进行。

各危险固废分类收集后分类委托有资质和处理能力的单位安全处置，后续生产过程中将签订处置协议。因此本次项目产生的危险固废有合理的去向，不会产生二次污染。

（5）固废环境保护图形标志

根据《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149 号）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施；在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网。

根据《环境保护图形标志－固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)设置环境保护图形标志。本项目固废堆放场的环境保护图形标志的具体要求见表 4-19。

表 4-19 固废堆放场的环境保护图形标志一览表

排放口名称	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	提示图形符号
一般固废暂堆场所	提示标志	正方形边框	绿色	白色	
厂区门口	危险废物信息公开栏	长方形边框	蓝色	白色	

危险废物暂存场所	平面固定式贮存设施警示标志牌	长方形边框	黄色	黑色	
	立式固定式贮存设施警示标志牌	长方形边框	黄色	黑色	
	贮存设施内部分区警示标志牌	长方形边框	黄色	黑色	
	包装识别标签（粘贴式标签）	正方形边框	桔黄色	黑色	

（6）与《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）相符性分析

表 4-20 本项目危废仓库与苏环办〔2019〕327 号文相符性分析表

序号	文件规定要求	拟实施情况	备注
1	对建设项目危险废物种类、数量、属性、贮存设施、利用或处置方式进行科学分析	已对项目可能产生的危险废物种类、数量、属性、贮存设施、利用或处置方式进行了分析描述	符合
2	对建设项目危险废物的环境影响以及环境风险评价，并提出切实可行的污染防治对策措施	危险废物有效盛装在相应包装内，保证其贮存容器的密闭性、牢固性，在运输到贮存场所时不会发生散落、泄漏等状况	符合
3	企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存	危废堆场进行有效分区，危险废物分类收集、贮存，防止危险废物与一般	符合

		工业固体废物、生活垃圾混放	
4	危险废物贮存设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	危废堆场已采取防雨、防火、防雷、扬散、防渗漏等措施	符合
5	对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，稳定后贮存	本项目不涉及易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物	符合
6	贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	本项目不涉及废弃剧毒化学品	/
7	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149 号）要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志（具体要求必须符合苏环办[2019]327 号附件 1“危险废物识别标识规范化设置要求”的规定）	厂区门口设置危废信息公开栏，危废堆场墙面设置贮存设施警示标志牌	符合
8	危废仓库须配备通讯设备、照明设施和消防设施	危废堆场内已配备通讯设备、防爆灯、禁火标志、灭火器等	符合
9	危险废物仓库须设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放	本项目危废密闭暂存，无废气逸出	符合
10	在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网（具体要求必须符合苏环办[2019]327 号附件 2“危险废物贮存设施视频监控布设要求”的规定）	危废仓库设置监控系统，在车间内关键位置安装视频监控设施，进行实时监控	符合
11	环评文件中涉及有副产品内容的，应严格对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），依据其产生来源、利用和处置过程等进行鉴别，禁止以副产品的名义逃避监管。	本项目产生的固体废物均已对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）进行分析，定位为固体废物，不属于副产品	符合
12	贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设等相关职能部门的要求办理相关手续	建设单位将按照应急管理、消防、规划建设等相关职能部门的要求办理相关手续	符合

（五）地下水、土壤

（1）地下水污染源、污染物类型及污染途径

污染物对地下水的影响主要是由于降雨或废水排放等通过垂直渗透进入包气带，进入包气带的污染物在物理、化学和生物作用下经吸附、转化、迁移和分解后输入地下水。

根据拟建项目工程分析和建设特点，本项目位于 3 楼，正常情况下无地面漫流、无地

下水入渗途径，不会对地下水产生影响，但如果发生排污设备出现故障、化粪池或污水管道破裂等非正常工况下，则可能对地下水造成污染；另外本项目废水处理设施、危废仓库液状危废发生泄露、渗透至包气带从而在地下水潜水层中运移，会对地下水造成污染。

（2）土壤污染源、污染物类型及污染途径

土壤是复杂的三相共存体系，污染物质主要通过被污染大气的沉降、工业废水的漫流和入渗以及固体废物通过大气迁移、扩散、沉降或降水淋溶、地表径流等途径进入土壤环境。本项目对土壤环境的影响主要为大气沉降、垂直入渗，全厂不涉及露天堆放，不考虑地表漫流。

①大气沉降

本项目产生的非甲烷总烃经废气处理装置处理后能实现达标排放，根据大工程分析，项目新增大气污染物排放量很少，且非甲烷总烃为挥发性气体，不易形成大气沉降，故因重力沉降或降水作用迁移至土壤包气带的污染物量几乎可以忽略。

②垂直入渗

本项目危废仓库已按照分区防控要求采用硬化防渗等措施，且项目不涉及土壤污染重点污染物（镉、汞、砷、铅、铬（六价）、铜），不涉及持久性土壤污染物，在已采取预防保护措施后不会对土壤质量产生影响。

（3）地下水、土壤污染防控措施

根据地下水、土壤污染源情况，本项目设置的分区防控要求见下表 4-21。

表 4-21 本项目污染区划分及防渗要求

厂内分区	防渗分区	包气带防污性能	污染控制难易程度	污染物类型	防渗技术要求
危废仓库、废水处理站	重点防渗区	弱	难	持久性有机物污染物	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10^{-7}cm/s 或参照 GB18598 执行
化学品存放区（位于 3 层）	一般防渗区	弱	易	其他类型	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10^{-7}cm/s 或参照 GB16889 执行
办公区、一般固废堆场、生产车间等	简单防渗区	弱	易	其他类型	一般地面硬化

（六）生态

本项目不属于产业园区外新增用地的，对生态环境无影响。

（七）环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 C，计算本项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。当只

涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）；

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \cdots \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q_1，q_2，…，q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q_1，Q_2，…，Q_n——每种危险物质的临界量，t。

根据表4-22，本项目Q值＜1，即危险物质量小于临界量。

表4-22 建设项目危险化学品临界量

序号	危险物质名称	CAS号	临界量Qn/t	最大存在总量qn/t	Q值
1	无磷脱脂剂	/	/	0.225	/
2	环氧树脂胶	/	/	0.2	/
3	瞬间胶	/	/	0.02	/
4	感光胶	/	/	0.2	/
5	酒精	/	/	0.005	/
6	废感光胶	/	/	0.18	/
7	废粘网胶			0.1	
8	污泥	/	/	0.7	/
9	废活性炭	/	/	1.274	/
项目Q值∑					/

本项目风险情况见表4-23。

表4-23 本项目风险情况一览表

危险物质	风险源分布情况	风险事故情形	可能的影响途径
感光胶、酒精等化学品	化学品存放区	泄露、火灾、爆炸	大气、地表水、土壤、地下水
废活性炭、废感光胶等危废、污泥	危废仓库、废水处理站	泄露、火灾、爆炸	

环境影响途径及危害后果：

（1）对大气的污染

建设项目厂区存在感光胶、酒精等化学品，若发生火灾产生次生/伴生污染物CO等，会导致局部空气恶化。项目生产过程中涉及的物料多为可燃性物质，因生产设备故障或违规生产操作，则有可能引发火灾，严重时亦可引起爆炸，进而造成严重的人员伤亡与财产损失，并且可燃物质在燃烧过程中产生的有害气体颗粒物悬浮于空气中，并随空气流动在大气中传播和转移，可能会对周边大气环境造成污染。

（2）对水体的污染

泄漏物料及燃烧后的物质因处理不当随污水流入就近河流或渗入地下，从而对水体

和地下水体造成污染。燃烧后的物质较难分解，且在分解而过程中易产生对环境有害的物质，并可能随水体进入生物链，产生生态影响。

（3）对土壤、地下水的污染

泄漏物料及燃烧后的物质因处理不当进入土壤，穿透包气带层，影响土壤及地下水水质。

环境风险防范措施：

- 物料贮运安全防范措施

建设单位应当根据具体的化学品物料种类、数量、储存方式或者相关设备、设施等实际情况，按照下列要求建立健全风险防范体系，完善控制措施：

①物料泄漏的防范

泄漏事故的防止是生产和储运过程中最重要的环节，发生泄漏事故可能引起人员中毒或火灾爆炸等一系列重大事故，设备的失灵和人为的操作失误是引发泄漏的主要原因。因此选用较好的设备、精心设计、认真管理和增强操作人员的责任心是减少泄漏事故的关键所在。

为防止设备发生事故时的辐射影响，在重要的设备上安装水喷淋设施，保持周围消防通道的通畅。另外，建设方应做好以下管理工作：

A 严格执行安全和消防规范；B 所有排液均集中收集，并进行妥善处理，防止随意流散；C 应经常对各类阀门进行检查和维修，以保证其严密性和灵活性，对压力计、温度计及各种调节器进行定期检查；D 设置完善的污水收集系统，保证各单元泄漏物料能迅速安全集中到泄漏物料事故收集设施，以便集中处理；E 化学品存放区设置围堰，生产车间设备及物料暂存区设置防流失措施，地面做好防腐防渗；F 对操作人员进行系统教育，严格按操作规程进行操作，严禁违章作业。加强个人防护，作业岗位应配有防毒面具、防护眼镜及必要的耐酸服、手套和靴子，并定期检查维修，保证使用效果。

②火灾爆炸的预防

物料贮运要求：A、物料分类储存，储存场所、储罐应远离热源与火种，不可与易燃物公共贮存。B、冲击或撞击有可能引起火灾爆炸的物料搬运时要轻拿轻放，避免碰撞和撞击。

火源的管理：A、控制明火。B、设备维修检查，需进行维修焊接应经安全部门确认、准许，并有记录在案，有监管人员在场方可进行施工。

火灾的控制：A、严格按防火、防爆设计规范的要求进行设计，按规范设置消防系统，配置相应的灭火装置和设施。B、化学品库地面应采用不会产生火花的材料，其技

	术要求应符合现行的国家标准《地面与楼面工程施工及验收规范》GB1209 的规定。C、按《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》选用电器设备，并采取静电接地措施。在较高建、构筑物上设避雷装置。 设置火灾报警系统：由火灾报警控制器、火灾探测器、手动报警按钮等组成，以利于自动预警和及时组织灭火扑救。 生产过程的风险防范措施 ⑴加强生产设备、环保设备管理，定期检查生产、环保设备，发生问题及时维修，确保生产和环保设施正常有效运行。 ⑵对各生产操作岗位建立操作规程和安全规程，加强培训和执行力度，完善各项规章制度；生产工艺技术设备、车间布置设计考虑安全和防范事故的基本要求。 ⑶制订废气处理设施操作规程，责任到专人，负责该设施正常运行，以便设备出现功能性故障时及时更换，保证设备正常运行，该设备的备用部件不可挪用。 ⑷废气治理设施应有标识，并注明注意事项，以防止误操作后以外的事故排放。 ⑸设双路电源和配备应急电源，以备停电时废气处理系统能够正常工作；平时注意对废气处理系统的维护保养，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行。 ⑹平时加强安全教育，年度做好防灾演习，做到警钟长鸣，树立安全第一的生产观念。本项目事故应急对策主要应为：一旦发生化学品洒漏或火灾爆炸事故，应立即向领导和安全部门报告、组织事故抢救工作、及时通知医务人员进行救护工作、通知与组织非救险人员紧急疏散，并进行隔离，严格限制出入。 危险废物风险防范措施 建设单位制定一套完善的固体废物风险防范措施，本评价提出如下风险防范措施： ⑴危险废物暂存场所必须严格按照国家标准和规范进行设置，设置防渗、防漏、防腐、防雨、防火等防范措施。 ⑵危险废物暂存场需所设置便于危险废物泄漏的收集处理的设施，设置围堰，对围堰内事故废水进行收集处置。 ⑶加强管理工作，设专人负责危险废物的安全贮存、厂区内输运以及使用，在暂存场所内，各危险废物种类必须分类储存，并设置相应的标签，标明危废的来源，具体的成分，主要成分的性质和泄漏、火灾等处置方式，不得混合储存，各储存分区之间必须设置相应的防护距离，防止发生连锁反应。 ⑷危险废物仓库应安装危废在线监控系统，并在厂区门口安装危废监控视频，严格监控危废的贮存和管理情况，并且与当地环保部门联网。

	⑸针对危险废物的贮存、输运制定安全条例。制定严格的操作规程，操作人员进行必要的安全培训后方可进行使用。 ⑹结合消防等专业制定事故应急预案，一旦发生事故后能够及时采取有效措施进行科学处置，将事故破坏降至最低限度，同时考虑各种处置方案的科学合理性以及有效性。 **（八）电磁辐射** 本项目不属于电磁辐射类项目。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	非甲烷总烃	二级活性炭吸附	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 2、表 3 标准
	无组织	非甲烷总烃	/	
地表水环境	DW001	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	化粪池预处理	GB8978-1996 表 4 中三级标准、GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准
声环境	空压机、风机等噪声设备	噪声	选择低噪声设备、减振、隔声、消声	GB12348-2008 中 3 类标准
电磁辐射	无			
固体废物	一般固废环卫清运 危险固废委托有资质的单位处置 生活垃圾环卫清运			
土壤及地下水污染防治措施	按照表 4-21 要求进行防渗分区划分及防渗 尤其地，废水处理站、危废仓库地面防腐防渗			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	1、严格执行相关规范要求，合理布置生产车间设备平面布局； 2、原料仓库化学品区：设置围堰，采取必要的通风、降温措施，化学品避免阳光直晒，同时做好防渗、防漏、防雨，加强火源的管理； 3、危废仓库和废水处理站做好防腐防渗；化学品存放区配置容器，有效收集泄露的危险化学品； 4、加强危险废物风险防范措施。			
其他环境管理要求	无			

六、结论

苏州市健冉科技材料有限公司新建高精密网版项目符合国家及地方产业政策、环保要求。经评价分析，在本项目自身环保措施到位后，采用科学的管理和适当的环保治理手段可控制环境污染，做到污染物达标排放，且对周围环境的影响较小，不会造成区域环境功能下降。从环境保护的角度，建设项目在拟建地的建设是可行的。

附件、附图清单

附件

附件 1　备案证

附件 2　登记信息单

附件 3　营业执照

附件 4　技术咨询服务协议书

附件 5　法人代表身份证

附件 6　不动产权证

附件 7　厂房租赁协议

附件 8　噪声现状监测报告

附件 9 危废处置合同

附件 10　建设单位承诺书

附件 11　全本公示截图及公示说明

附图

附图 1　建设项目地理位置图

附图 2　环境保护目标分布图

附图 3　项目平面布置图

附图 4　本项目与江苏省生态空间保护区域位置关系图